

GŚ-II.6222.5.2015.KP

## DECYZJA

Na podstawie art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (Dz. U. z 2013, poz. 267 – tekst jedn., z późn. zm.), art. 188 ust. 2 pkt 1, 2, ust. 3 pkt 4, art. 192, art. 211 ust. 6 pkt 1, 2, 6, 7, 9, art. 214 ust. 1, ust. 5, art. 217, art. 218 pkt 4, art. 224 ust. 1, ust. 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 – tekst jedn., z późn. zm.), ust. 6 pkt 5c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014, poz. 1169), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 września 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. poz. 1031), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. 2014 r. poz. 112 – tekst jedn.), **po rozpatrzeniu** wniosku z dnia 27.04.2015 r., znak: K&K/k/Um/46/2015 Pana Jacka Konopki – pełnomocnika reprezentującego NUTRIPOL Sp. z o. o. 11-015 Olsztynek, ul. Mierkowska 1/4, w sprawie zmiany zapisów decyzji z dnia 29.06.2009 r., znak: GŚ/I/II/7644/100/3462/2008, zmienionej decyzją z dnia 18.06.2014 r., GŚ-II.6222.1.1.2014.KP i decyzją z dnia 05.12.2014 r., znak: GŚ-II.6222.1.4.2014.KP – pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych na terenie zakładu – wytwórni pasz w Olsztynku, zlokalizowanej pod adresem: ul. Mierkowska 1, 11-015 Olsztynek, a także w sprawie ujednoczenia tekstu pozwolenia zintegrowanego, **Starosta Olsztyński**

### o r z e k a :

**1. Zmienić, na wniosek i za zgodą strony, warunki pozwolenia zintegrowanego** - decyzji Starosty Olsztyńskiego z dnia 29.06.2009 r. GŚ/I/II/7644/100/3462/2008, zmienionej decyzją Starosty Olsztyńskiego z dnia 18.06.2014 r., GŚ-II.6222.1.1.2014.KP i z dnia 05.12.2014 r., znak: GŚ-II.6222.1.4.2014.KP w sprawie udzielenia podmiotowi – NUTRIPOL Sp. z o. o. 11-015 Olsztynek, ul. Mierkowska 1/4, REGON: 280556967, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 266 ton wyrobów gotowych na dobę, na terenie zakładu – wytwórni pasz w Olsztynku, zlokalizowanej pod adresem: ul. Mierkowska 1, 11-015 Olsztynek, **w następujący sposób:**

**1.1. pierwsze zdanie orzeczenia otrzymuje brzmienie:**

**Udzielić podmiotowi – NUTRIPOL Sp. z o. o. 11-015 Olsztynek, ul. Mierkowska 1/4, REGON: 280556967, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej ponad 266 ton wyrobów gotowych na dobę – wytwórni pasz, zlokalizowanej na terenie zakładu pod adresem: ul. Mierkowska 1, 11-015 Olsztynek.**

**1.2. punkt II.3. – Tabela nr 1 otrzymuje brzmienie:**

LP	Rodzaj surowca, paliwa, energii	Zużycie surowca, paliwa, energii
1	2	3
1.	Woda na potrzeby produkcji pary do procesów kondycjonowania	15 000 m <sup>3</sup> /rok
2.	Energia elektryczna	3 470 MWh/rok
3.	Energia cieplna zużywana w instalacji, uzyskana ze spalania gazu ziemnego (wartość opałowa – 34,646 MJ/Nm <sup>3</sup> )	40 190 GJ/rok
4.	<b>Surowce pochodzenia roślinnego:</b> zboże śruta (sojowa, słonecznikowa, rzepakowa) i otręby dodatki płynne, w tym oleje roślinne i aminokwasy	115 000 ton/rok 45 000 ton/rok 4 800 ton/rok
5.	<b>Surowce pochodzenia zwierzęcego:</b> mączka rybna płynne tłuszcze pochodzenia zwierzęcego	200 ton/rok 2 400 ton/rok

6.	<b>Dodatki paszowe:</b> mineralne (kreda, fosforany, sól, mikroelementy), kokcydiostatyki, konserwanty	12 600 ton/rok
7.	<b>Opakowania</b>	150 ton/rok
8.	<b>Preparat do dezynfekcji instalacji</b>	1 tona/rok

**1.3. w pkt II.4.1. dodać następujące zdanie:**

Udział produktów pochodzenia zwierzęcego stanowi do 1,5% w gotowym wyrobie (paszy).

**1.4. pkt II.4.2. otrzymuje brzmienie:**

II.4.2. Program produkcji

Ilość dni produkcji w roku – praca ciągła – 365 d/rok, 8760 h/rok.

**1.5. w pkt II.5.1. dodać następującą treść:**

Dodatki do pasz w postaci proszku, zawierające substancje powodujące ryzyko możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych są dostarczane bezpośrednio do magazynu na ofoliowanych paletach, w szczelnych, wielowarstwowych workach, magazynowane w pomieszczeniu, na szczelnej betonowej posadzce. Konserwant dodawany do pasz, w postaci płynu, zawierającego substancje powodujące ryzyko możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych jest dostarczany bezpośrednio do magazynu na ofoliowanych paletach, w szczelnych beczkach, magazynowany w pomieszczeniu, na szczelnej betonowej posadzce.

**1.6. dodać pkt II.5.5.**

II.5.5. Czyszczenie instalacji

Instalacja czyszczona jest za pomocą preparatu - dodatku do paszy w postaci proszku, który posiada działanie przeciwbakteryjne i przeciwpleśniowe, a jednocześnie w odpowiednim dawkowaniu nie stanowi zagrożenia dla zdrowia zwierząt i ludzi. Podczas stosowania przedmiotowego preparatu nie powstają ścieki ani odpady w postaci zużytego środka.

**1.7. w pkt III.1. Tabela nr 2 otrzymuje brzmienie:**

LP	ŹRÓDŁO	EMITOR	SUBSTANCJA	WIELKOŚĆ EMISJI	
				kg/h	Mg/rok
1	2	3	4	5	6
1.	linia przyjęcia surowców workowanych	ET-1	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,060 0,060 0,021	- - -
2.	linia transportu pneumatycznego surowców workowanych	ET-2	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,018 0,018 0,006	- - -
3.	linia transportu poziomego surowców	ET-3	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,004 0,004 0,001	- - -
4.	linia transportu poziomego surowców	ET-4	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,004 0,004 0,001	- - -
5.	linia transportu poziomego surowców	ET-5	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,004 0,004 0,001	- - -
6.	linia śrutowania surowców	ET-6	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,120 0,120 0,042	- - -
7.	linia śrutowania surowców	ET-7	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,120 0,120 0,042	- - -
8.	linia granulowania paszy	ET-8	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,026 0,001 0,0005	- - -
9.	linia granulowania paszy	ET-9	Pył ogółem	0,026	-

			Pył zawieszony PM10	0,001	-
			Pył zawieszony PM2,5	0,0005	-
10.	linia granulowania paszy	ET-10	Pył ogółem	0,026	-
			Pył zawieszony PM10	0,001	-
			Pył zawieszony PM2,5	0,0005	-
11.	Instalacja – wytwórnia pasz	ET-1 – ET-10	Pył ogółem	-	2,136
			Pył zawieszony PM10	-	1,824
			Pył zawieszony PM2,5	-	0,639

1.8. w pkt III.2.1. Tabela nr 3 otrzymuje brzmienie:

LP	Źródło powstawania emisji	Charakterystyka i parametry źródła emisji	Urządzenia ograniczające emisję /skuteczność	Symbol emitora
1	2	3	4	5
1.	Linia przyjęcia surowców workowanych	Instalacja aspirująca kosz przyjęciowy i transport pionowy surowców workowanych, 30 000Mg/a, wydajność wentylatora – 3 000 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-1
2.	Linia transportu pneumatycznego surowców workowanych	Instalacja aspirująca transport pneumatyczny surowców workowanych, 30 000 Mg surowców /a, wydajność wentylatora – 900 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-2
3.	Linia transportu poziomego surowców	Instalacja aspirująca zespół redlerów, 55 000 Mg/a transportowanych surowców, wydajność wentylatora – 200 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-3
4.	Linia transportu poziomego surowców	Instalacja aspirująca zespół redlerów 55 000 Mg/a transportowanych surowców, wydajność wentylatora – 200 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-4
5.	Linia transportu poziomego surowców	Instalacja aspirująca zespół redlerów 55 000 Mg/a transportowanych surowców, wydajność wentylatora – 200 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-5
6.	Linia śrutowania surowców	Instalacja aspirująca młynek 58 500 Mg/a śrutowanych surowców, wydajność wentylatora – 6 000 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-6
7.	Linia śrutowania surowców	Instalacja aspirująca młynek 58 500 Mg/a śrutowanych surowców, wydajność wentylatora – 6 000 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-7
8.	Linia granulowania paszy	Granulator o wydajności 5 – 15 Mg paszy/h 41 700 Mg/a granulowanych surowców, chłodnica wydajność wentylatora – 22 000 m <sup>3</sup> /h	Cyklon, para wodna / 99,8 %-pył ogółem 98,0 %- pył zawieszony	ET-8
9.	Linia granulowania paszy	Granulator o wydajności 5 – 15 Mg paszy/h 41 700 Mg/a granulowanych surowców, chłodnica wydajność wentylatora – 22 000 m <sup>3</sup> /h	Cyklon, para wodna / 99,8 %-pył ogółem 98,0 %- pył zawieszony	ET-9
10.	Linia granulowania paszy	Granulator o wydajności 5 – 15 Mg paszy/h 41 700 Mg/a granulowanych surowców, chłodnica wydajność wentylatora – 22 000 m <sup>3</sup> /h	Cyklon, para wodna / 99,8 %-pył ogółem 98,0 %- pył zawieszony	ET-10

**1.9. w pkt III.4. Tabela nr 5 otrzymuje brzmienie:**

SYMBOL	NAZWA/CHARAKTERYSTYKA	CZAS PRACY (h/d)	
		DZIEŃ	NOC
ZR 1	BUDYNEK WIEŻY TECHNOLOGICZNEJ WYTWÓRNI PASZ Linia transportu, mielenia, przesiewania, granulowania pasz wraz z wbudowanymi wewnątrz budynku wentylatorami emitorów: ET-2, ET-3, ET-4, ET-5, ET-6, ET-7, ET-8, ET-9, ET-10	16	8
ZR 2	LINIA TRANSPORTU SUROWCÓW ZBOŻOWYCH Z ELEWATORA DO WYTWÓRNI PASZ	16	8
ZR 3	3 WYLOTY EMITORÓW Z LINII GRANULACJI (CHŁODZENIA) PASZY: ET-8, ET-9, ET-10, na dachu budynku (6 poziom), 2 wyloty wyposażone w tłumiki, 3-ci wylot „ekranowany” ścianami budynku	16	8
ZR 4	MAGAZYN SUROWCÓW WOKOWANYCH (wyposażenie – pkt II.2.1, - kosz przyjęciowy, wózek widłowy, transport, wentylator ET-1 – w budynku)	16	8
ZR 5	MAGAZYN PRODUKTÓW WOKOWANYCH (wyposażenie – pkt II.2.1 PZ, - linie do pakowania)	16	0
ZR 6	ZBIORNIKI DO SPEDYCJI PASZY LUZEM podczas ich napełniania	16	8
ZR 7	ZBIORNIKI DO SPEDYCJI PASZY LUZEM podczas napełniania autocystern	16	0
ZR 8	PUNKTY PRZYJĘCIA ZBOŻA (wyposażenie – pkt II.2.1 )	16	0
ZR 9	RUCH POJAZDÓW PO TERENIE ZAKŁADU – dostarczanie surowców do wytwórni pasz i odbieranie produktów	16	0

**1.10. zdanie wstępne pkt-u III.5. otrzymuje brzmienie:**

III.5. Określić numer identyfikacji podatkowej (NIP) – 7393812364 oraz numer REGON – 280556967 posiadacza odpadów, a także rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła powstawania odpadów:

**1.11. zadanie wstępne pkt-u III.6. otrzymuje brzmienie:**

III.6. Określić miejsca, sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami:

**1.12. usunąć pkt III.8.****1.13. pkt XI 9) otrzymuje brzmienie:**

W przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmować będzie wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych, innej niż wymieniona we wniosku z dnia 27.04.2015 r. należy przeprowadzić analizę możliwości zanieczyszczenia tą substancją gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu i wnioski wynikające z analizy przesłać w formie pisemnej, organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

**1.14. w pkt VI. dodać pkt-y 29) – 32) o następującej treści:**

- 29) Ograniczenie ruchu pojazdów po terenie zakładu wyłącznie do pory dziennej, w godzinach 6.00-22.00.
- 30) Stosowanie środków do czyszczenia i dezynfekcji instalacji nie stanowiących zagrożenia dla zdrowia zwierząt i ludzi oraz jak najmniej szkodliwych dla środowiska.
- 31) Zastosowanie wentylatorów o niskiej prędkości obrotowej, dużej średnicy, a także izolacyjnej obudowy akustycznej, poduszek izolacyjnych i elastycznych połączeń między wentylatorami a kanałami w celu ograniczenia przenoszenia drgań na pozostałe elementy konstrukcyjne.
- 32) Zainstalowanie tłumików i stosowanie „ekranowania” wylotów emitorów.

**1.15. użyte w treści decyzji słowo „paszowozy” zastępuje się słowem „autocysterny”**

2. **Wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania oraz zmian wyszczególnionych w pkt 1. niniejszej decyzji:**

**Udzielić podmiotowi – NUTRIPOL Sp. z o. o. 11-015 Olsztynek, ul. Mierkowska 1/4, REGON: 280556967, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej ponad 266 ton wyrobów gotowych na dobę – wytwórni pasz, zlokalizowanej na terenie zakładu pod adresem: ul. Mierkowska 1, 11-015 Olsztynek.**

**I. Określić rodzaj prowadzonej działalności.**

NUTRIPOL Spółka z o. o. prowadzi na terenie zakładu – wytwórni pasz w Olsztynku działalność polegającą na produkcji pasz dla zwierząt gospodarskich.

**II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.**

**II.1. Lokalizacja instalacji.**

Przedmiotowa instalacja zlokalizowana jest na terenie zakładu pod adresem: 11-015 Olsztynek ul. Mierkowska 1, na terenie nieruchomości oznaczonej nr działki 13, obręb 3 miasta Olsztynek, gmina Olsztynek, powiat olsztyński, województwo warmińsko – mazurskie.

**II.2. Urządzenia techniczne i obiekty budowlane stanowiące instalację i ich charakterystyka.**

II.2.1. W skład przedmiotowej instalacji wchodzi następujące obiekty i urządzenia:

• **punkty przyjęcia zboża**

obudowana wiata z koszem przyjęciowym do rozładunku zboża z wagonów, linia do rozładunku zboża o wydajności 50 Mg/h, transport mechaniczny, transport poziomy

obudowana wiata z koszem przyjęciowym do rozładunku zboża z samochodów, linia do rozładunku zboża o wydajności 50 Mg/h, transport mechaniczny, transport poziomy,

• **pomieszczenie zbiorników magazynowych**

bateria zbiorników do przechowywania zbóż i śruty – 19 zbiorników o łącznej pojemności 4 000 Mg

• **magazyn surowców workowanych**

kosz przyjęciowy, wózek widłowy, instalacja aspiracyjna z wentylatorem o wydajności 3 000 m<sup>3</sup>/h i filtrem tkaninowym, podnośnik kubełkowy, układ transportu pneumatycznego z wentylatorem o wydajności 900 m<sup>3</sup>/h i filtrem tkaninowym, 3 równoległe linie przenośników (redlerów) z wentylatorami o wydajności 200 m<sup>3</sup>/h i filtrem tkaninowym – transport do zbiorników produkcyjnych

• **budynek produkcyjny wytwórni pasz**

linia przyjęcia surowców zbożowych z elewatora do wytwórni pasz

transport surowców masowych – przenośniki kubełkowe, łańcuchowe, ślimakowe

zbiorniki produkcyjne – 12 zbiorników na zboża i śrutę o pojemności 15 Mg każdy,

30 zbiorników na zboża, śrutę, dodatki mineralne i otręby o pojemności 15 Mg każdy

wagi główne do ważenia surowców masowych i wagi mikro do ważenia dodatków sypkich,

zespół ważąco-dozujący,

instalacje odbiorcze do rozładunku surowców płynnych z cystern,

zbiorniki izolowane termicznie z podgrzewaczami: zbiornik na oleje roślinne o pojemności 25 m<sup>3</sup>, zbiornik

na tłuszcze pochodzenia zwierzęcego o pojemności 30 m<sup>3</sup>, 3 zbiorniki na płynne aminokwasy (metionina,

lizyna) o pojemności 10 m<sup>3</sup> każdy, zbiornik na oleje roślinne o pojemności 22 m<sup>3</sup>, zbiornik na tłuszcze

pochodzenia zwierzęcego o pojemności 22 m<sup>3</sup>, 2 zbiorniki na płynne aminokwasy o pojemności 22 m<sup>3</sup> każdy,

zbiorniki produkcyjne, dozowniki,

2 linie śrutowania surowców – 2 zbiorniki buforowe, 2 młynki śrutujące z układem aspiracji z wentylatorami o wydajności 6 000 m<sup>3</sup>/h i filtrami tkaninowymi,

redlery podnośniki, mieszarka, zbiorniki pośrednie,

3 linie do granulacji paszy – 3 zbiorniki, 3 granulatory o wydajności 5 – 15 Mg paszy/h z kondycjonerem,

chłodnica, urządzenia do natłuszczania granulatu, 3 instalacje odpylające z wentylatorem o wydajności 22 000 m<sup>3</sup>/h i cyklonem, kruszarka,

- **54 zbiorniki ekspedycyjne** o pojemności 20 Mg każdy,
- **10 zbiorników ekspedycyjnych** o pojemności 10 Mg każdy, ekspedycja paszy do autocystern
- **magazyn produktów workowanych**  
2 linie do pakowania produktów do worków, o wydajności 8 Mg/h każda

II.2.2. Na terenie zakładu funkcjonują inne obiekty, stanowiące odrębne instalacje:

- instalacje energetycznego spalania paliw o łącznej mocy 5 MW<sub>t</sub>, opalane gazem i olejem opałowym
- instalacja do czyszczenia, suszenia i przechowywania zboża – elewator o pojemności 20 tys. ton
- ujęcie wody o wydajności eksploatacyjnej – 55 m<sup>3</sup>/h ze stacją uzdatniania wody
- kanalizacja ścieków socjalno – bytowych i ścieków deszczowych z terenów utwardzonych zakładu, odprowadzanych do gminnej kanalizacji. Źródłem ww. ścieków są inne instalacje, znajdujące się na terenie zakładu, nie wchodzące w skład przedmiotowej instalacji typu IPPC
- budynki biurowe, budynki gospodarcze, stacja trafo, wagi.

### II.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej w instalacji energii, surowców, paliw i ilość pobieranej wody.

Tabela nr 1

LP	Rodzaj surowca, paliwa, energii	Zużycie surowca, paliwa, energii
1	2	3
1.	Woda na potrzeby produkcji pary do procesów kondycjonowania	15 000 m <sup>3</sup> /rok
2.	Energia elektryczna	3 470 MWh/rok
3.	Energia cieplna zużywana w instalacji, uzyskana ze spalania gazu ziemnego (wartość opałowa – 34,646 MJ/Nm <sup>3</sup> )	40 190 GJ/rok
4.	<b>Surowce pochodzenia roślinnego:</b> zboże śruta (sojowa, słonecznikowa, rzepakowa) i otręby dodatki płynne, w tym oleje roślinne i aminokwasy <b>Surowce pochodzenia zwierzęcego:</b> mączka rybna płynne tłuszcze pochodzenia zwierzęcego <b>Dodatki paszowe:</b> mineralne (kreda, fosforany, sól, mikroelementy), kokcydiostatyki, konserwanty <b>Opakowania</b> <b>Preparat do dezynfekcji instalacji</b>	115 000 ton/rok 45 000 ton/rok 4 800 ton/rok  200 ton/rok 2 400 ton/rok 12 600 ton/rok  150 ton/rok 1 tona/rok

Woda na potrzeby procesów prowadzonych w instalacji pobierana jest z wodociągu i zakładowego ujęcia wody.

### II.4. Maksymalna teoretyczna wydajność instalacji oraz program produkcji.

II.4.1. Maksymalna zdolność produkcyjna w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji wynosi 500 ton na dobę, tj. ok. 180 000 ton na rok. Produktem instalacji są pasze w postaci: mieszanek sypkich, mieszanek granulowanych, mieszanek granulowanych, kruszonych. W instalacji wytwarzane są pasze lecznicze przy wykorzystaniu premiksów leczniczych w ilości ok. 1 800 ton na rok. Udział produktów pochodzenia zwierzęcego stanowi do 1,5% w gotowym wyrobie (paszy).

II.4.2. Program produkcji.

Ilość dni produkcji w roku – praca ciągła – 365 d/rok, 8760 h/rok

### II.5. Charakterystyka procesów technologicznych.

#### II.5.1. Dostarczanie i magazynowanie i transport surowców

Surowce dostarczane są transportem samochodowym i kolejowym. Przyjęcie surowców odbywa się w obudowanych wiatach eliminując emisję niezorganizowaną. Systemy wentylacji miejsc przejęcia oraz transportu surowców wyposażone są w urządzenia odpylające, ograniczające zorganizowaną emisję pyłu do powietrza. Suchy transport surowców masowych eliminuje powstawanie ścieków. Zbiorniki surowców płynnych (oleje roślinne i zwierzęce) umieszczone są w wannach betonowych, zabezpieczających przed

niekontrolowanym przedostaniem się surowców do środowiska. Dodatki do pasz w postaci proszku, zawierające substancje powodujące ryzyko możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych są dostarczane bezpośrednio do magazynu na ofoliowanych paletach, w szczelnych, wielowarstwowych workach, magazynowane w pomieszczeniu, na szczelnej betonowej posadzce. Konserwant dodawany do pasz, w postaci płynu, zawierającego substancje powodujące ryzyko możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych jest dostarczany bezpośrednio do magazynu na ofoliowanych paletach, w szczelnych beczkach, magazynowany w pomieszczeniu, na szczelnej betonowej posadzce.

#### II.5.2. Śrutowanie surowców

Systemy wentylacji wyposażone są w urządzenia odpylające, ograniczające zorganizowaną emisję pyłu do powietrza.

#### II.5.3. Granulowanie i chłodzenie paszy

Systemy wentylacji wyposażone są w urządzenia odpylające, ograniczające zorganizowaną emisję pyłu do powietrza. Para wodna na potrzeby procesu wytwarzana jest w źródle energetycznym opalonym niskoemisyjnym gazem ziemnym. Ciepło zawarte w parze wodnej wykorzystywane jest do podgrzania wody kotłowej.

#### II.5.4. Magazynowanie i ekspedycja wyrobów gotowych

Pasze magazynowane są w zbiornikach ekspedycyjnych skąd wydawane są bezpośrednio do cystern na samochodach ciężarowych lub są pakowane do worków metodą grawitacyjną, w pomieszczeniu magazynowym.

### **III. Określić wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii z instalacji - ustalam źródła i miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii oraz warunki emisji**

#### **III.1. Ustalić rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza dla każdego źródła powstawania, miejsca wprowadzania i całej instalacji.**

Tabela nr 2

LP	ŹRÓDŁO	EMITOR	SUBSTANCJA	WIELKOŚĆ EMISJI	
				kg/h	Mg/rok
1	2	3	4	5	6
1.	linia przyjęcia surowców workowanych	ET-1	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,060 0,060 0,021	- - -
2.	linia transportu pneumatycznego surowców workowanych	ET-2	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,018 0,018 0,006	- - -
3.	linia transportu poziomego surowców	ET-3	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,004 0,004 0,001	- - -
4.	linia transportu poziomego surowców	ET-4	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,004 0,004 0,001	- - -
5.	linia transportu poziomego surowców	ET-5	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,004 0,004 0,001	- - -
6.	linia śrutowania surowców	ET-6	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,120 0,120 0,042	- - -
7.	linia śrutowania surowców	ET-7	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,120 0,120 0,042	- - -
8.	linia granulowania paszy	ET-8	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,026 0,001 0,0005	- - -
9.	linia granulowania paszy	ET-9	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,026 0,001 0,0005	- - -

10.	linia granulowania paszy	ET-10	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,026 0,001 0,0005	- - -
11.	Instalacja – wytwórnia pasz	ET-1 – ET-10	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	- - -	2,136 1,824 0,639

### III.2. Określić źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza

#### III.2.1. Źródła powstawania substancji (emisji)

Tabela nr 3

LP	Źródło powstawania emisji	Charakterystyka i parametry źródła emisji	Urządzenia ograniczające emisję /skuteczność	Symbol emitora
1	2	3	4	5
1.	Linia przyjęcia surowców workowanych	Instalacja aspirująca kosz przyjęciowy i transport pionowy surowców workowanych, 30 000Mg/a, wydajność wentylatora – 3 000 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-1
2.	Linia transportu pneumatycznego surowców workowanych	Instalacja aspirująca transport pneumatyczny surowców workowanych, 30 000 Mg surowców /a, wydajność wentylatora – 900 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-2
3.	Linia transportu poziomego surowców	Instalacja aspirująca zespół redlerów, 55 000 Mg/a transportowanych surowców, wydajność wentylatora – 200 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-3
4.	Linia transportu poziomego surowców	Instalacja aspirująca zespół redlerów 55 000 Mg/a transportowanych surowców, wydajność wentylatora – 200 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-4
5.	Linia transportu poziomego surowców	Instalacja aspirująca zespół redlerów 55 000 Mg/a transportowanych surowców, wydajność wentylatora – 200 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-5
6.	Linia śrutowania surowców	Instalacja aspirująca młynek 58 500 Mg/a śrutowanych surowców, wydajność wentylatora – 6 000 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-6
7.	Linia śrutowania surowców	Instalacja aspirująca młynek 58 500 Mg/a śrutowanych surowców, wydajność wentylatora – 6 000 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-7
8.	Linia granulowania paszy	Granulator o wydajności 5 – 15 Mg paszy/h 41 700 Mg/a granulowanych surowców, chłodnica wydajność wentylatora – 22 000 m <sup>3</sup> /h	Cyklon, para wodna / 99,8 %-pył ogółem 98,0 %- pył zawieszony	ET-8
9.	Linia granulowania paszy	Granulator o wydajności 5 – 15 Mg paszy/h 41 700 Mg/a granulowanych surowców, chłodnica wydajność wentylatora – 22 000 m <sup>3</sup> /h	Cyklon, para wodna / 99,8 %-pył ogółem 98,0 %- pył zawieszony	ET-9
10.	Linia granulowania paszy	Granulator o wydajności 5 – 15 Mg paszy/h 41 700 Mg/a granulowanych surowców, chłodnica wydajność wentylatora – 22 000 m <sup>3</sup> /h	Cyklon, para wodna / 99,8 %-pył ogółem 98,0 %- pył zawieszony	ET-10



### III.2.2. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza (emitorów).

Tabela nr 4

LP	Symbol emitora	Wysokość emitora (m npt)	Średnica wylotu emitora (m)	Rodzaj emitora	Prędkość gazów odlotowych na wylocie z emitora (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie z emitora (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1	2	3	4		5	6	7
1	ET-1	5,00	0,16	boczny, zadaszony	0,0	293	2200
2	ET-2	32,0	0,12	boczny, zadaszony	0,0	293	2200
3	ET-3	23,5	0,08	boczny, zadaszony	0,0	293	6510
4	ET-4	23,5	0,08	boczny, zadaszony	0,0	293	6510
5	ET-5	23,5	0,08	boczny, zadaszony	0,0	293	6510
6	ET-6	0,7	0,40	boczny, zadaszony	0,0	293	6510
7	ET-7	0,7	0,40	boczny, zadaszony	0,0	293	6510
8	ET-8	26,0	0,60	boczny, zadaszony	0,0	293	4170
9	ET-9	26,0	0,60	boczny, zadaszony	0,0	293	4170
10	ET-10	26,0	0,60	boczny, zadaszony	0,0	293	4170

### III.3. Określić wielkość emisji hałasu przenikającego do środowiska w rozumieniu terenu zabudowy wielorodzinnej i terenu zabudowy mieszkaniowo – usługowej.

Wielkość emisji hałasu, wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu  $L_{AeqD}$  i  $L_{AeqN}$  wynosi:

- na terenach sąsiedniej zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej – po stronie zachodniej (MW-3, MW-1), północno – zachodniej (MW/U1) i południowo – zachodniej (MW/MN-1) od granic terenu zakładu:
  - $L_{AeqD}$  – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (od godz. 6<sup>00</sup> do godz. 22<sup>00</sup>) – 55 dB,
  - $L_{AeqN}$  – równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (od godz. 22<sup>00</sup> do godz. 6<sup>00</sup>) – 45 dB
- na terenach sąsiedniej zabudowy mieszkaniowo – usługowej – po stronie południowo – wschodniej (MN/U1) i południowo – zachodniej (MU-4) od granic terenu zakładu:
  - $L_{AeqD}$  – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (od godz. 6<sup>00</sup> do godz. 22<sup>00</sup>) – 55 dB,
  - $L_{AeqN}$  – równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (od godz. 22<sup>00</sup> do godz. 6<sup>00</sup>) – 45 dB

### III.4. Określić źródła powstawania i miejsca emisji energii – hałasu, wchodzące w skład instalacji IPPC oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby.

Tabela nr 5

SYMBOL	NAZWA/CHARAKTERYSTYKA	CZAS PRACY h/d	
		DZIEŃ	NOC
ZR 1	BUDYNEK WIEŻY TECHNOLOGICZNEJ WYTWÓRNI PASZ Linia transportu, mielenia, przesiewania, granulowania pasz wraz z wbudowanymi wewnątrz budynku wentylatorami emitorów: ET-2, ET-3, ET-4, ET-5, ET-6, ET-7, ET-8, ET-9, ET-10	16	8
ZR 2	LINIA TRANSPORTU SUROWCÓW ZBOŻOWYCH Z ELEWATORA DO WYTWÓRNI PASZ	16	8
ZR 3	3 WYLOTY EMITORÓW Z LINII GRANULACJI (CHŁODZENIA) PASZY: ET-8, ET-9, ET-10, na dachu budynku (6 poziom), 2 wyloty wyposażone w tłumiki, 3-ci wylot „ekranowany” ścianami budynku	16	8

ZR 4	MAGAZYN SUROWCÓW WOKOWANYCH (wyposażenie – pkt II.2.1, - kosz przyjęciowy, wózek widłowy, transport, wentylator ET-1 – w budynku)	16	8
ZR 5	MAGAZYN PRODUKTÓW WOKOWANYCH (wyposażenie – pkt II.2.1 PZ, - linie do pakowania)	16	0
ZR 6	ZBIORNIKI DO SPEDYCJI PASZY LUZEM podczas ich napełniania	16	8
ZR 7	ZBIORNIKI DO SPEDYCJI PASZY LUZEM podczas napełniania autocystern	16	0
ZR 8	PUNKTY PRZYJĘCIA ZBOŻA (wyposażenie – pkt II.2.1 )	16	0
ZR 9	RUCH POJAZDÓW PO TERENIE ZAKŁADU – dostarczanie surowców do wytwórni pasz i odbieranie produktów	16	0

**III.5. Określić numer identyfikacji podatkowej (NIP) – 7393812364 oraz numer REGON – 280556967 posiadacza odpadów, a także rodzaj i ilość odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródła powstawania odpadów:**

III.5.1. Odpady niebezpieczne:

Tabela nr 6

LP	Kod odpadu / rodzaj odpadu <sup>1)</sup>	Źródło powstawania odpadów	Ilość (Mg/rok)
1	2	3	4
1.	<b>13 02 05*</b> /mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	prace serwisowe maszyn roboczych	0,200
2.	<b>15 01 10*</b> /opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	odpady opakowań po dodatkach do pasz	0,800
3.	<b>15 02 02*</b> /sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	prace serwisowe i naprawy maszyn roboczych	0,030
4.	<b>16 02 13 *</b> /zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	eksploatacja oświetlenia- zużyte lampy fluorescencyjne i inne zawierające rtęć	0,030

III.5.2. Odpady inne niż niebezpieczne:

Tabela nr 7

LP	Kod odpadu / rodzaj odpadu <sup>1)</sup>	Źródło powstawania	Ilość (Mg/rok)
1	2	3	4
1.	<b>15 01 01</b> /opakowania z papieru i tektury	-pakowanie wyrobów (gilza) -odpadowe opakowania zbiorcze po artykułach biurowych -odpadowe opakowania po komponentach do paszy	20,000
2.	<b>15 01 02</b> /opakowania z tworzyw sztucznych	-pakowanie wyrobów (odpady folii termokurczliwej) -opakowania zbiorcze po artykułach biurowych -opakowania po częściach zamiennych maszyn i urządzeń - uszkodzone opakowania po paszach	70,000
3.	<b>16 01 17</b> /metale żelazne	wyekspluowane lub uszkodzone części maszyn i urządzeń	5,000

4.	<b>16 03 80</b> /produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	archiwalne wtórniki pasz z kontrolnej analizy produkowanych wyrobów	10,000
5.	<b>18 02 08</b> /Leki inne niż wymienione w 18 0207	próbki premiksów, próbki pasz leczniczych, pasze lecznicze niespełniające wymagań weterynaryjnych	0,800

<sup>1)</sup> - kod i rodzaj odpadu wg rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2014 r., poz. 1923)

### III.6. Określić miejsca, sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami:

#### III.6.1 Odpady niebezpieczne

Tabela nr 8

Lp	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4
1.	<b>13 02 05*</b>	teren zakładu; magazynowanie wewnątrz budynku, w magazynie odpadów niebezpiecznych; magazynowanie zgodnie z aktualnymi przepisami w sprawie sposobu postępowania z olejami odpadowymi (magazynowanie wspólnie z odpadami powstającymi poza instalacją IPPC)	Przekazanie podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenie właściwego organu na przetwarzanie odpadów; Transport – uprawniona firma zewnętrzna
2.	<b>15 01 10*</b>	budynek na terenie zakładu; magazynowanie w szczelnym, oznakowanym pojemniku lub worku foliowym	Przekazanie podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenie właściwego organu na przetwarzanie odpadów; Transport – uprawniona firma zewnętrzna
3.	<b>15 02 02*</b>	teren zakładu; magazynowanie wewnątrz budynku, w magazynie odpadów niebezpiecznych; magazynowanie w szczelnym, oznakowanym pojemniku (magazynowanie wspólnie z odpadami powstającymi poza instalacją IPPC)	Przekazanie podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenie właściwego organu na przetwarzanie odpadów; Transport – uprawniona firma zewnętrzna
4.	<b>16 02 13*</b>	teren zakładu; magazynowanie w wyznaczonym miejscu wewnątrz budynku; magazynowanie w szczelnym, oznakowanym pojemniku lub szafce (magazynowanie wspólnie z odpadami powstającymi poza instalacją IPPC)	Przekazanie podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenie właściwego organu na przetwarzanie odpadów; Transport – uprawniona firma zewnętrzna

#### III.6.2. Odpady inne niż niebezpieczne:

Tabela nr 9

Lp	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4
1.	<b>15 01 01</b>	budynek na terenie zakładu, magazynowanie luzem	Przekazanie podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenie właściwego organu na przetwarzanie odpadów; Transport – uprawniona firma zewnętrzna
2.	<b>15 01 02</b>	budynek na terenie zakładu, magazynowanie luzem	Przekazanie podmiotowi posiadającemu stosowne zezwolenie właściwego organu na przetwarzanie odpadów; Transport – uprawniona firma zewnętrzna
3.	<b>16 01 17</b>	utwardzony plac; magazynowanie luzem	Przekazanie innemu posiadaczowi odpadów w celu ich odzysku metodą R4 Transport – uprawniona firma zewnętrzna
4.	<b>16 03 80</b>	pomieszczenie o utwardzonym podłożu, gromadzenie w opakowaniach foliowych	Przekazanie innemu posiadaczowi odpadów w celu ich unieszkodliwienia metodą D10 Transport – uprawniona firma zewnętrzna
5.	<b>18 02 08</b>	pomieszczenie o utwardzonym podłożu, gromadzenie w opakowaniach foliowych	Przekazanie innemu posiadaczowi odpadów w celu ich unieszkodliwienia metodą D10 Transport – uprawniona firma zewnętrzna

#### **IV. Określić zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.**

##### **IV.1. Monitoring procesów technologicznych.**

Prowadzący instalację prowadzi ewidencję zużycia w instalacji surowców, energii i wody oraz ewidencję wielkości produkcji pasz i sporządza roczne zestawienia danych w odniesieniu do wielkości określonych w pkt II.3. i pkt II.4. niniejszej decyzji.

##### **IV.2. Monitoring ilości zużywanej wody w instalacji na cele technologiczne**

Prowadzący instalację monitoruje ilość zużywanej wody w instalacji, rejestrując raz na dobę, na podstawie odczytu stanu licznika zużycie wody w instalacji. Do pomiaru zużycia wody zimnej służą wodomierze zainstalowane w budynku wytwórni pasz.

##### **IV.3. Monitoring ilości zużywanej energii .**

Monitoring efektywności wykorzystania energii w instalacji prowadzony jest w trybie miesięcznym. Wyznaczane są wskaźniki zużycia energii w instalacji w przeliczeniu na tonę gotowego produktu. W zakładzie zainstalowany jest jeden główny licznik zużycia energii. Zużycie energii w instalacji IPPC określone jest metodą pośrednią. Przechowywane są dokumenty potwierdzające zużycie energii w instalacji.

#### **V. Określić zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.**

Roczne zestawienie danych, o których mowa w pkt IV.1. niniejszej decyzji oraz roczne zestawienie danych o ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów w przedmiotowej instalacji należy przekazać, w formie pisemnej, organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska do końca I kwartału danego roku, za rok ubiegły, w odniesieniu do wartości określonych niniejszym pozwoleniem.

#### **VI. Określić sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości oraz wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji.**

- 1) Utrzymywanie wszystkich urządzeń objętych niniejszym pozwoleniem we właściwym stanie technicznym i prawidłowa eksploatacja w oparciu o stosowne instrukcje.
- 2) Magazynowanie surowców masowych w silosach dużej pojemności.
- 3) Suchy transport surowców.
- 4) Czyszczenie instalacji na sucho.
- 5) Dostarczanie surowców dobrej jakości, wstępnie oczyszczonych z zanieczyszczeń mineralnych i organicznych (zboże).
- 6) Zapewnienie odpowiednich warunków przechowywania surowców i produktów.
- 7) Prowadzenie bilansu materiałowo – surowcowego, planowanie produkcji i zakupów komponentów w ilościach masowych.
- 8) Układ konstrukcji instalacji ograniczający wewnątrz zakładowy transport surowców i produktów.
- 9) Stosowanie automatycznych systemów ważenia podczas załadunku surowców, półproduktów i paszy w procesie technologicznym, celem zapobiegania przepełnieniom zbiorników lub opakowań.
- 10) Prowadzenie nadzoru nad procesami, urządzeniami; planowanie produkcji.
- 11) Szkolenie pracowników w zakresie oszczędnego wykorzystania surowców, wody i energii.
- 12) Stały nadzór nad stanem technicznym instalacji poprzez konserwacje i planowe remonty.
- 13) Identyfikacja i stały nadzór nad urządzeniami zużywającymi największe ilości ciepła, wody, energii.
- 14) Prowadzenie monitoringu zużycia wody, surowców, energii, poziomu emisji odpadów.
- 15) Segregacja powstających odpadów w celu zapewnienia możliwości odzysku.
- 16) Ekspedycja produktów luzem (autocysterny) lub stosowanie opakowań wielokrotnego użytku, o większych pojemnościach.
- 17) Systemy odprowadzania pyłu z procesów przyjęcia, transportu surowców oraz śrutowania wyposażone w filtry tkaninowe.
- 18) Systemy odprowadzania pyłu z procesów granulacji paszy wyposażone w cyklony.
- 19) Monitoring stanu technicznego urządzeń odpylających.

- 20) Ograniczanie niezorganizowanej emisji pyłu – prowadzenie procesów rozładunku zboża w zamkniętych pomieszczeniach.
- 21) Wyłączanie silników środków transportu lub maszyn roboczych w przypadku braku potrzeby ich wykorzystywania np. podczas oczekiwania na rozładunek lub załadunek, podczas postoju.
- 22) Częściowy odzysk ciepła zawartego w parze wodnej do podgrzania wody kotłowej.
- 23) Eliminacja emisji odorów przez prowadzenie procesów w szczelnych instalacjach i stosowanie najwyższej jakości surowców.
- 24) Zapewnienie stałego nadzoru nad doborem i dozowaniem surowców.
- 25) Kontrola i ewidencja parametrów surowców przy dostawach do zakładu oraz stosowanie receptury dozowania poszczególnych składników.
- 26) Selektywne magazynowanie odpadów i przekazywanie uprawnionym podmiotom w celu ich odzysku.
- 27) Umieszczenie wentylatorów o większej mocy akustycznej w budynku oraz eksploatacja na zewnątrz budynków wentylatorów o obniżonej mocy akustycznej.
- 28) Prowadzenie analizy wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających.
- 29) Ograniczenie ruchu pojazdów po terenie zakładu wyłącznie do pory dziennej, w godzinach 6.00-22.00.
- 30) Stosowanie środków do czyszczenia i dezynfekcji instalacji nie stanowiących zagrożenia dla zdrowia zwierząt i ludzi oraz jak najmniej szkodliwych dla środowiska.
- 31) Zastosowanie wentylatorów o niskiej prędkości obrotowej, dużej średnicy, a także izolacyjnej obudowy akustycznej, poduszek izolacyjnych i elastycznych połączeń między wentylatorami a kanałami w celu ograniczenia przenoszenia drgań na pozostałe elementy konstrukcyjne.
- 32) Zainstalowanie tłumików i stosowanie „ekranowania” wylotów emitorów.

#### **VII. Określić sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.**

- 1) Stosowanie programu ograniczającego zużycie energii
- 2) Monitoring pracy wentylatorów, dostosowanie ich wydajności do aktualnych potrzeb.
- 3) Odzyskiwanie ciepła zawartego w parze wodnej do podgrzania wody kotłowej.
- 4) Nadzór nad zużyciem energii elektrycznej oraz zużyciem i parametrami surowców i paliwa.
- 5) Modernizowanie maszyn i urządzeń, wymiana na sprzęt mniej energochłonny.
- 6) Szkolenie załogi w zakresie efektywnego wykorzystania energii

#### **VIII. Określić sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.**

Zakład – Wytwórnia Pasz w Olsztynku nie należy do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Ze względu na specyfikę produkcji na terenie wytwórni pasz istnieje ryzyko wybuchu pyłów. Na terenie instalacji znajdują się zbiorniki o dużych pojemnościach surowców suchych oraz dodatków płynnych (olejów roślinnych i zwierzęcych).

Zapobieganie awariom polega na:

- 1) Stosowaniu zasad, procedur, rozwiązań organizacyjnych i technicznych zawartych w dokumentacji zakładu, np. instrukcja zachowania zasad bezpieczeństwa w miejscach występowania atmosfery wybuchowej, instrukcja dotycząca: organizacji ochrony przeciwpożarowej, zasad postępowania na wypadek powstania pożaru, ogólnych zasad kierowania ewakuacją.
- 2) Prowadzeniu stałego monitoringu procesu technologicznego.
- 3) Prowadzeniu okresowych badań stanu technicznego urządzeń i zbiorników.

#### **IX. Określić wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej.**

W przypadku wystąpienia na terenie instalacji awarii przemysłowej, powodującej emisję do środowiska należy postępować zgodnie z opracowanymi instrukcjami, a w przypadku zagrożenia skażenia środowiska należy powiadomić Wydział Zarządzania Kryzysowego Starostwa Powiatowego w Olsztynie.

#### **X. Określić sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji.**

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji wszystkie urządzenia i obiekty instalacji powinny być zagospodarowane lub zlikwidowane w sposób zgodny z aktualnymi przepisami Prawa budowlanego, Prawa ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach. Zdemontowane urządzenia należy przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia, a obiekty budowlane rozebrać zgodnie z uzyskanym pozwoleniem na rozbiórkę obiektów.

**XI. Określić wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środków mających na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.**

- 1) Prowadzenie wykazu substancji niebezpiecznych stosowanych w instalacji i magazynowanych na terenie zakładu
- 2) Postępowanie zgodnie z wymaganiami określonymi w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznej stosowanych surowców
- 3) Prowadzenie bieżącego nadzoru nad procesami bezpiecznego przyjęcia, rozładunku surowców oraz załadunku produktów i odpadów
- 4) Magazynowanie surowców w sposób eliminujący ryzyko emisji (zamknięte zbiorniki wewnątrz obiektów, utwardzone podłoże, brak dostępu osób trzecich, kontrola zużycia i magazynowania)
- 5) Przebieg procesu produkcyjnego w zamkniętych ciągach technologicznych, nadzorowany i rejestrowany przez komputerowy system sterowania produkcją
- 6) Stały nadzór nad stanem technicznym urządzeń i instalacji. Przestrzeganie zaleceń producentów w zakresie przeglądów technicznych, konserwacji i napraw – realizacja wewnętrznych harmonogramów.
- 7) Stały monitoring terenu zakładu, zakaz wstępu do pomieszczeń produkcyjnych i magazynowych osobom nieuprawnionym (wdrożona i realizowana procedura „Gość na terenie wytwórni pasz”)
- 8) Okresowe szkolenia dla pracowników, z uwzględnieniem m.in. spraw z zakresu ochrony środowiska
- 9) W przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmować będzie wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych, innej niż wymieniona we wniosku z dnia 27.04.2015 r. należy przeprowadzić analizę możliwości zanieczyszczenia tą substancją gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu i wnioski wynikające z analizy przesłać w formie pisemnej, organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

**XII. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.**

3. **Stwierdzić wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego – decyzji Starosty Olsztyńskiego z dnia 29.06.2009 r. GŚ/I/II/7644/100/3462/2008, zmienionej decyzją Starosty Olsztyńskiego z dnia 18.06.2014 r., GŚ-II.6222.1.1.2014.KP i decyzją Starosty Olsztyńskiego z dnia 05.12.2014 r., znak: GŚ-II.6222.1.4.2014.KP.**

## UZASADNIENIE

Dnia 07.04.2015 r., wpłynęło do Starostwa Olsztyńskiego pismo Pana Jacka Konopki z dnia 07.04.2015 r., znak: K&K/K/ST/36/2015 w sprawie wniosku o zmianę pozwolenia na prowadzenie instalacji do produkcji pasz, zlokalizowanej na terenie Wytwórni Pasz w Olsztynku. Dnia 10.04.2015 r. wpłynęło kolejne pismo Pana Jacka Konopki z dnia 07.04.2015 r., znak: K&K/St/38/2015. Pisma nie spełniały wymogów formalnych wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w związku z tym, pismem z dnia 20.04.2015 r., znak j.w., wezwano Pana Jacka Konopkę do usunięcia braków we wniosku. Dnia 30.04.2015 r. wpłynął wniosek z dnia 27.04.2015 r. Pana Jacka Konopki – pełnomocnika reprezentującego NUTRIPOL Sp. z o. o. 11-015 Olsztynek, ul. Mierkowska 1/4, w sprawie zmiany zapisów decyzji z dnia 29.06.2009 r., znak: GŚ/I/II/7644/100/3462/2008, zmienionej decyzją z dnia 18.06.2014 r., GŚ-II.6222.1.1.2014.KP i decyzją z dnia 05.12.2014 r., znak: GŚ-II.6222.1.4.2014.KP – pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów roślinnych na terenie zakładu – wytwórni pasz w Olsztynku, zlokalizowanej pod adresem: ul. Mierkowska 1, 11-015 Olsztynek, a także w sprawie ujednoczenia tekstu pozwolenia zintegrowanego. Przedmiotowy wniosek został złożony z uwagi na wezwanie Starosty Olsztyńskiego – pismo z dnia 10.07.2014 r., znak: GŚ-II.6222.2.12.2013.KP, gdyż okresowa analiza pozwolenia zintegrowanego wykazała konieczność zmiany jego treści.

Dokonano kwalifikacji przedmiotowej instalacji, z uwagi na treść ust. 6 pkt 5c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014, poz. 1169). Obliczono „progową” wartość dobowej zdolności produkcyjnej (266 ton), w oparciu o informację od prowadzącego instalację o zawartości materiału pochodzenia zwierzęcego w procentach wagowych, w wyrobie gotowym na poziomie 1,5 %. Maksymalna dobową zdolność produkcyjną przedmiotowej instalacji wynosi 500 ton wyrobów gotowych na dobę, więc należy ona do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości i zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* jej prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego. Organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji zgodnie z art.

378 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* jest starosta. Zgodnie z art. 216 ust. 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w przypadku wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego składanego, gdy analiza dokonana przez właściwy organ wykazała konieczność zmiany jego treści, nie ma konieczności uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

Szczegółowa analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, że wymaga ona jeszcze uzupełnienia i wyjaśnień niektórych informacji w niej zawartych. Pismami z dnia 12.05.2015 r., znak: K&K/k/Um/51/2015, z dnia 05.06.2015 r., znak: K&K/K/ST/57/2015, z dnia 29.06.2015 r., znak: K&K/k/ST/61/2015 i z dnia 14.07.2015 r., znak: K&K/k/Um/66/2015 Pan Jacek Konopka uzupełnił przedmiotowy wniosek.

Zgodnie z art. 218 ust. 4, w związku z art. 216 ust. pkt 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* i art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o *udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* organ zobowiązany był zapewnić możliwość udziału społeczeństwa w prowadzonym postępowaniu, gdyż jego przedmiotem było wydanie decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego, wynikającej z analizy, która wykazała, że oddziaływanie instalacji na środowisko zmieniło się w stopniu wskazującym na konieczność zmiany pozwolenia w części dotyczącej określonych w nim warunków i wielkości emisji z danej instalacji. W związku z tym, podano do publicznej wiadomości informację o wszczętym postępowaniu, przedmiocie decyzji, właściwym organie do wydania decyzji, możliwości zapoznania się z dokumentacją, możliwości składania uwag i wniosków przez zainteresowane osoby. Informacja była przez 21 dni, tj. od 18.06.2015 r. do 09.06.2015 r. umieszczona w Biuletynie Informacji Publicznej Starostwa Powiatowego w Olsztynie oraz na tablicy ogłoszeń w siedzibie Starostwa Powiatowego w Olsztynie. Pismem z dnia 17.06.2015 r., zwrócono się z prośbą o zamieszczenie ogłoszenia w tej sprawie w siedzibie Urzędu Miejskiego w Olsztynku (w pobliżu lokalizacji instalacji), na okres 21 dni. W wyznaczonym terminie, do dnia 13.07.2015 r. nie zgłosiła się do Starostwa Powiatowego w Olsztynie żadna osoba, zainteresowana tym postępowaniem oraz nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do dokumentacji.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* zapis wniosku i pisma uzupełniającego z dnia 12.05.2015 r., znak: K&K/k/Um/51/2015, w postaci elektronicznej, za pomocą środków komunikacji elektronicznej, dnia 14.05.2015 r. przesłano Ministrowi Środowiska.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* Starosta Olsztyński pismem z dnia 15.07.2015 r. poinformował stronę o możliwości zapoznania się i wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. W wyznaczonym terminie strona postępowania nie wniosła żadnych uwag i zastrzeżeń dotyczących prowadzonego postępowania.

Po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku wraz z uzupełnieniami uznano, że dokumentacja zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, mające związek ze zmianami określonymi we wniosku. Z uwagi na wezwanie Starosty Olsztyńskiego – pismo z dnia 10.07.2014 r., znak: GŚ-II.6222.2.12.2013.KP, podsumowujące okresową analizę pozwolenia zintegrowanego, które wykazało konieczność zmiany jego treści, należało ponownie określić warunki emisji hałasu oraz pyłu z instalacji do środowiska. Z treści pozwolenia zintegrowanego należało usunąć zapisy dotyczące wytwarzania ścieków socjalno-bytowych oraz zmodyfikować niektóre nieaktualne zapisy. Ponadto w pozwoleniu określono, ustalone we wniosku aktualne zużycie poszczególnych rodzajów surowców pochodzenia roślinnego i zwierzęcego.

Z uwagi na art. 29 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o *zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. 2014 r., poz. 1101), w związku z art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska* we wniosku prowadzący instalację przedłożył analizę, z której wynika, że obowiązek sporządzenia raportu początkowego jego nie dotyczy. W celu wykazania, że w związku ze złożonym wnioskiem prowadzący instalację nie ma obowiązku opracowania i przedłożenia raportu początkowego przedstawiono informacje wskazane w pkt 1 – 3 tabeli 5.1 dokumentu pt. „Komunikat Komisji – Wskazówki Komisji Europejskiej dotyczące opracowywania sprawozdań bazowych na podstawie art. 22 ust. 2 dyrektywy 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych”, w którym między innymi opisano procedurę postępowania w celu ustalenia, czy istnieje potrzeba przygotowania i przedłożenia sprawozdania bazowego (raportu początkowego). Z analizy wniosku wynika, że eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie substancji powodujących ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych, które zawarte są w: dodatkach paszowych – preparatach zawierających mikroelementy (cynk, miedź), kokcydiostatyku, środka konserwującym do stosowania w paszach oraz preparacie do dezynfekcji instalacji. Stosowanie przez prowadzącego instalację środków zapobiegawczych, w tym organizacyjnych i technicznych skutecznie eliminuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych. W związku z powyższym organ zgodził się ze stanowiskiem wnioskodawcy, iż nie ma on obowiązku opracowania raportu początkowego w tym zakresie i w związku z tym w niniejszej decyzji nie określono sposobu prowadzenia systematycznej

oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu, w związku z eksploatacją instalacji. Warunki wykorzystywania substancji powodujących ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych w instalacji zostały określone w decyzji. Ponadto prowadzący instalację jest zobowiązany do prowadzenia monitoringu ich zużycia, a w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmować będzie wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych, innej niż wymieniona we wniosku z dnia 27.04.2015 r. należy przeprowadzić analizę możliwości zanieczyszczenia tą substancją gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu i wnioski wynikające z analizy przestać w formie pisemnej, organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska

Przedstawiona dokumentacja wykazała, że źródłem zorganizowanej emisji pyłów do powietrza podczas eksploatacji instalacji są procesy przyjmowania, transportu surowców i koncentratów, śrutowanie surowców oraz granulowanie paszy. Przedstawiona dokumentacja wykazała, że zorganizowana emisja pyłów do powietrza z instalacji nie spowoduje przekroczeń poziomów pyłu zawieszonego PM10 i PM2,5 w powietrzu, poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny, przy dotrzymaniu parametrów technicznych urządzeń oraz innych danych przyjętych do ustalenia wielkości emisji z przedmiotowej instalacji. Zgodnie z art. 202 ust. 1 i 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* ustalono wielkość emisji pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji oraz warunki tej emisji.

Na podstawie wyników okresowych pomiarów hałasu wykonanych w 2014 r. przez akredytowane laboratorium uznano, że emisja hałasu z terenu zakładu, podczas eksploatacji instalacji nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych obowiązującymi aktualnie przepisami w tym zakresie. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, na podstawie informacji we wniosku i sprawozdaniach z okresowych pomiarów hałasu, w decyzji określono źródła hałasu należące do instalacji IPPC oraz rozkład czasu ich pracy dla doby. Ponadto w treści pozwolenia określono stosowane przez prowadzącego instalację środki w celu utrzymania poziomu hałasu poniżej dopuszczalnego.

W związku z informacją we wniosku, że nie przewiduje się funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych nie określono maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, a także warunków wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach oraz warunków emisji. Zgodnie z informacją we wniosku emisja pyłu do powietrza i emisja hałasu podczas rozruchu i zatrzymania instalacji nie przekracza wielkości emisji podczas normalnych warunków eksploatacji instalacji.

Do dnia złożenia wniosku w przedmiotowej sprawie oraz do dnia wydania niniejszego pozwolenia, nie ukazały się konkluzje BAT określone dla przemysłu spożywczego. Wnioskodawca zidentyfikował wymagania najlepszej dostępnej techniki dla instalacji – wytwórni pasz na podstawie „Dokumentu referencyjnego na temat najlepszych dostępnych technik w przemyśle spożywczym” - polskiego tłumaczenia dokumentu - „Reference Document on Best Available Techniques in the Food, Drink and Milk Industries August 2006”, wykonanego na zlecenie Ministerstwa Środowiska, opublikowanego na stronie internetowej, prowadzonej przez Ministerstwo Środowiska. Na podstawie przeprowadzonej analizy informacji zawartych w dokumentacji uznano, że przedmiotowa instalacja spełnia zidentyfikowane wymagania najlepszej dostępnej techniki.

Zmiany warunków decyzji – pozwolenia zintegrowanego dokonano na podstawie art. 155 KPA, w związku z art. 192 ustawy *Prawo ochrony środowiska* i określono w pkt 1. niniejszej decyzji. Zgodnie z art. 217 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, na wniosek prowadzącego instalację wydano nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania, stwierdzając jednocześnie wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia (pkt 2. i pkt 3. niniejszej decyzji). Informacja o niniejszym pozwoleniu oraz o zmianie jego warunków znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie za pośrednictwem Starosty Olsztyńskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Wysokość uiszczonej opłaty skarbowej: 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote) - za zmianę warunków pozwolenia, 17 zł (słownie: siedemnaście złotych) - za złożenie pełnomocnictwa 1/10 zł (dziesięć złotych) - za wydanie decyzji w celu ujednoczenia treści pozwolenia

Otrzymuje :

1. NUTRIPOL Spółka z o. o.- na adres pełnomocnika

Do wiadomości

1. Ministerstwo Środowiska – w wersji elektronicznej
2. WIOŚ w Olsztynie

3) a/a

*[Podpis]*

GS-II.6222.5.2015.KP



z up. STAROSTY OLSZTYŃSKIEGO

*Aneta Świączkowska*  
Dyrektor Wydziału  
Gospodarowania Środowiskiem