

## DECYZJA

Na podstawie art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (Dz. U. z 2016, poz. 23 – tekst jedn., z późn. zm.), art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 2 pkt 1, 2, 5, 6, ust. 2b pkt 2, 3, ust. 3 pkt 3, 4, art. 192, art. 211 ust. 6 pkt 1, 2, 6, 8, art. 214 ust. 1, ust. 5, art. 224 ust. 1, ust. 2, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2016 r. poz. 672 – tekst jedn., z późn. zm.), ust. 6 pkt 5c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014, poz. 1169), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 września 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. poz. 1031), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. 2014 r. poz. 112 – tekst jedn.), **po rozpatrzeniu wniosku NUTRIPOŁ Sp. z o. o.** ul. Mierkowska 1/4, 11-015 Olsztynek, reprezentowanej przez pełnomocnika – Pana Jacka Konopkę z dnia 30.09.2016 r., znak: K&K/k/St/62/2016, o zmianę zapisów decyzji z dnia 24.07.2015 r., znak: GŚ-II.6222.5.2015.KP, którą Starosta Olsztyński udzielił pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej ponad 266 ton wyrobów gotowych na dobę, na terenie wytwórni pasz w Olsztynku, przy ul. Mierkowskiej 1, **Starosta Olsztyński**

### o r z e k a :

**1. Zmienić, na wniosek i za zgodą strony, warunki pozwolenia zintegrowanego - decyzji Starosty Olsztyńskiego z dnia 24.07.2015 r., znak: GŚ-II.6222.5.2015.KP, w sprawie udzielenia podmiotowi – NUTRIPOŁ Sp. z o. o. 11-015 Olsztynek, ul. Mierkowska 1/4, REGON: 280556967, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej ponad 266 ton wyrobów gotowych na dobę – wytwórni pasz, zlokalizowanej na terenie zakładu pod adresem: ul. Mierkowska 1, 11-015 Olsztynek, w następujący sposób:**

**1.1. pierwsze zdanie orzeczenia otrzymuje brzmienie:**

**Udzielić podmiotowi - NUTRIPOŁ Sp. z o. o. (REGON: 280556967, NIP: 7393812364), 11-015 Olsztynek, ul. Mierkowska 1/4, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji – wytwórni pasz o zdolności produkcyjnej 667 ton paszy na dobę, zlokalizowanej na terenie zakładu pod adresem: ul. Mierkowska 1, 11-015 Olsztynek, kwalifikowanej jako instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej ponad 187,50 ton wyrobów gotowych.**

**1.2. w punkcie II.2. czwarty „punkt” otrzymuje brzmienie:**

**• budynek produkcyjny wytwórni pasz**

linia przyjęcia surowców zbożowych z elewatora do wytwórni pasz  
transport surowców masowych – przenośniki kbelkowe, łańcuchowe, ślimakowe  
zbiorniki produkcyjne – 12 zbiorników na zboża i śrutę o pojemności 15 Mg każdy,  
30 zbiorników na zboża, śrutę, dodatki mineralne i otręby o pojemności 15 Mg każdy  
wagi główne do ważenia surowców masowych i wagi mikro do ważenia dodatków sypkich,  
zespół ważąco-dozujący,  
instalacje odbiorcze do rozładunku surowców płynnych z cystern,  
zbiorniki izolowane termicznie z podgrzewaczami: zbiornik na oleje roślinne o pojemności 25 m3, zbiornik na tłuszcze pochodzenia zwierzęcego o pojemności 30 m3, 3 zbiorniki na płynne aminokwasy (metionina, lizyna) o pojemności 10 m3 każdy, zbiornik na oleje roślinne o pojemności 22 m3, zbiornik na tłuszcze pochodzenia zwierzęcego o pojemności 22 m3, 2 zbiorniki na płynne aminokwasy o pojemności 22 m3 każdy, zbiorniki produkcyjne, dozowniki,  
2 linie śrutowania surowców – 2 zbiorniki buforowe, 2 młynki śrutujące z układem aspiracji z wentylatorami o wydajności 6 000 m3/h i filtrami tkaninowymi,

redlery podnośniki, mieszarka, zbiorniki pośrednie,  
 3 linie do granulacji paszy – 3 zbiorniki, 3 granulatory z kondycjonerami: 2 granulatory o wydajności 5-15 Mg paszy/h i 1 granulator o wydajności 20-30 Mg paszy/h,  
 chłodnice, urządzenia do natłuszczania granulatu, 3 instalacje odpylające: 3 cyklony z wentylatorem o wydajności: 2 po 22 000 m<sup>3</sup>/h i 1 – 39 000 m<sup>3</sup>/h, kruszarka

**1.3. w punkcie II.2. siódmy „punkt” otrzymuje brzmienie:**

- **magazyn produktów workowanych**  
 1 linia do pakowania produktów do worków, o wydajności 8 Mg/h

**1.4. od dnia 15.02.2017 r. w punkcie II.2. piąty i szósty „punkt” otrzymuje brzmienie:**

- **zbiorniki ekspedycyjne** o pojemności: 54 sztuki – 20 Mg każdy, 10 sztuk – 10 Mg każdy, 14 sztuk – 64 Mg każdy, 8 sztuk – 32 Mg każdy; pasza ze zbiorników ekspedycyjnych jest wydawana do zbiorników środków transportu (autocystern)

**1.5. od dnia 01.04.2017 r. w punkcie II.2. czwarty „punkt” otrzymuje brzmienie:**

- **budynek produkcyjny wytwórni pasz**  
 linia przyjęcia surowców zbożowych z elewatora do wytwórni pasz  
 transport surowców masowych – przenośniki kubelkowe, łańcuchowe, ślimakowe  
 zbiorniki produkcyjne – 12 zbiorników na zboża i śrutę o pojemności 15 Mg każdy,  
 30 zbiorników na zboża, śrutę, dodatki mineralne i otręby o pojemności 15 Mg każdy  
 wagi główne do ważenia surowców masowych i wagi mikro do ważenia dodatków sypkich,  
 zespół ważąco-dozujący,  
 instalacje odbiorcze do rozładunku surowców płynnych z cystern,  
 zbiorniki izolowane termicznie z podgrzewaczami – 6 zbiorników na tłuszcze (oleje roślinne i tłuszcze pochodzenia zwierzęcego) o pojemności: 2 sztuki po 22m<sup>3</sup>, 1 sztuka 25m<sup>3</sup>, 1 sztuka 30m<sup>3</sup>, 2 sztuki po 35m<sup>3</sup>,  
 7 zbiorników na płynne aminokwasy (metionina, lizyna) o pojemności: 3 sztuki po 10 m<sup>3</sup>, 4 sztuki po 22 m<sup>3</sup>,  
 zbiorniki produkcyjne, dozowniki,  
 2 linie śrutowania surowców – 2 zbiorniki buforowe, 2 młynki śrutujące z układem aspiracji wyposażonymi w 2 wentylatory, każdy o wydajności 6 000 m<sup>3</sup>/h, 2 filtry tkaninowe,  
 redlery podnośniki, mieszarka, zbiorniki pośrednie,  
 3 linie do granulacji paszy – 3 zbiorniki, 3 granulatory z kondycjonerami: 2 granulatory o wydajności 5-15 Mg paszy/h i 1 granulator o wydajności 20-30 Mg paszy/h,  
 chłodnice, urządzenia do natłuszczania granulatu, 3 instalacje odpylające: 3 cyklony z wentylatorem o wydajności: 2 po 22 000 m<sup>3</sup>/h i 1 – 39 000 m<sup>3</sup>/h, kruszarka

**1.6. od dnia 01.01.2017 r. w punkcie II.3. Tabela nr 1 otrzymuje brzmienie:**

LP	Rodzaj surowca, paliwa, energii	Zużycie surowca, paliwa, energii
1	2	3
1.	Woda na potrzeby produkcji pary do procesów kondycjonowania	25 000 m <sup>3</sup> /rok
2.	Energia elektryczna	6 400 MWh/rok
3.	Energia cieplna zużywana w instalacji, uzyskana ze spalania gazu ziemnego (wartość opałowa – 34,646 MJ/Nm <sup>3</sup> )	55 500 GJ/rok
4.	<b>Surowce pochodzenia roślinnego:</b> zboże śruta (sojowa, słonecznikowa, rzepakowa) i otręby dodatki płynne, w tym oleje roślinne i aminokwasy	150 000 ton/rok 64 000 ton/rok 6 500 ton/rok
5.	<b>Surowce pochodzenia zwierzęcego:</b> mączka rybna płynne tłuszcze pochodzenia zwierzęcego	400 ton/rok 6 500 ton/rok 12 600 ton/rok
6.	<b>Dodatki paszowe:</b> mineralne (kreda, fosforany, sól, mikroelementy), kokcydiostatyki, konserwanty	150 ton/rok
7.	<b>Opakowania</b>	2 tony/rok
8.	<b>Preparat do dezynfekcji instalacji</b>	

**1.7. od dnia 01.01.2017 r. pkt II.4.1. otrzymuje brzmienie:**

II.4.1. Maksymalna zdolność produkcyjna w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji wynosi 667 ton na dobę, tj. ok. 240 000 ton na rok. Produktem instalacji są pasze w postaci: mieszanek sypkich, mieszanek granulowanych, mieszanek granulowanych, kruszonych. W instalacji wytwarzane są pasze lecznicze z wykorzystaniem premiksów leczniczych zużywanych w ilości ok. 2400 ton na rok. Udział produktów pochodzenia zwierzęcego w wyrobach gotowych stanowi od 0 do 5 % w produkowanej paszy.

**1.8. w pkt III.1. Tabela nr 2 otrzymuje brzmienie:**

LP	ŹRÓDŁO	EMITOR	SUBSTANCJA	WIELKOŚĆ EMISJI	
				kg/h	Mg/rok
1	2	3	4	5	6
1.	linia przyjęcia surowców workowanych	ET-1	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,060 0,060 0,021	- - -
2.	linia transportu pneumatycznego surowców workowanych	ET-2	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,018 0,018 0,006	- - -
3.	linia transportu poziomego surowców	ET-3	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,004 0,004 0,001	- - -
4.	linia transportu poziomego surowców	ET-4	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,004 0,004 0,001	- - -
5.	linia transportu poziomego surowców	ET-5	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,004 0,004 0,001	- - -
6.	linia śrutowania surowców	ET-6	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,120 0,120 0,042	- - -
7.	linia śrutowania surowców	ET-7	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,120 0,120 0,042	- - -
8.	linia granulowania paszy	ET-8	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,057 0,016 0,006	- - -
9.	linia granulowania paszy	ET-9	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,057 0,016 0,006	- - -
10.	linia granulowania paszy	ET-10a	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,024 0,007 0,003	- - -
11.		ET-10b	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,059 0,017 0,006	- - -
12.		ET-10c	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	0,018 0,005 0,002	- - -
13.	Instalacja – wytwórnia pasz	ET-1 – ET-10c	Pył ogółem Pył zawieszony PM10 Pył zawieszony PM2,5	- - -	3,568 2,679 0,949

1.9. w pkt III.2.1. Tabela nr 3 otrzymuje brzmienie:

LP	Źródło powstawania emisji	Charakterystyka i parametry źródła emisji	Urządzenia ograniczające emisję /skuteczność	Symbol emitora
1	2	3	4	5
1.	Linia przyjęcia surowców workowanych	Instalacja aspirująca kosz przyjęciowy i transport pionowy surowców workowanych, 30 000Mg/a, wydajność wentylatora – 3 000 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-1
2.	Linia transportu pneumatycznego surowców workowanych	Instalacja aspirująca transport pneumatyczny surowców workowanych, 30 000 Mg surowców /a, wydajność wentylatora – 900 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-2
3.	Linia transportu poziomego surowców	Instalacja aspirująca zespół redlerów, 55 000 Mg/a transportowanych surowców, wydajność wentylatora – 200 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-3
4.	Linia transportu poziomego surowców	Instalacja aspirująca zespół redlerów 55 000 Mg/a transportowanych surowców, wydajność wentylatora – 200 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-4
5.	Linia transportu poziomego surowców	Instalacja aspirująca zespół redlerów 55 000 Mg/a transportowanych surowców, wydajność wentylatora – 200 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-5
6.	Linia śrutowania surowców	Instalacja aspirująca młynek 58 500 Mg/a śrutowanych surowców, wydajność wentylatora – 6 000 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-6
7.	Linia śrutowania surowców	Instalacja aspirująca młynek 58 500 Mg/a śrutowanych surowców, wydajność wentylatora – 6 000 m <sup>3</sup> /h	Filtr tkaninowy o skuteczności odpylania do 20 mg pyłu PM10/m <sup>3</sup> i 7 mg pyłu PM2,5/ m <sup>3</sup>	ET-7
8.	Linia granulowania paszy	Granulator o wydajności 5 – 15 Mg paszy/h 41 700 Mg/a granulowanych surowców, chłodnica wydajność wentylatora – 22 000 m <sup>3</sup> /h	Cyklon / 99,6 %-pył ogółem 75% - pył PM10	ET-8
9.	Linia granulowania paszy	Granulator o wydajności 5 – 15 Mg paszy/h 41 700 Mg/a granulowanych surowców, chłodnica wydajność wentylatora – 22 000 m <sup>3</sup> /h	Cyklon / 99,6 %-pył ogółem 75% - pył PM10	ET-9
10.	Linia granulowania paszy	Granulator o wydajności 20 – 30 Mg paszy/h 156 600 Mg/a granulowanych surowców, chłodnica wydajność wentylatora – 39 000 m <sup>3</sup> /h	Cyklon / 99,6 %-pył ogółem 75% - pył PM10	ET-10a
ET-10b				
ET-10c				
11.				
12.				

**1.10. w pkt III.2.2. Tabela nr 4 otrzymuje brzmienie:**

LP	Symbol emitora	Wysokość emitora (m npt)	Średnica wylotu emitora (m)	Rodzaj emitora	Prędkość gazów odlotowych na wylocie z emitora (m/s)	Temperatura gazów odlotowych na wylocie z emitora (K)	Czas pracy emitora (h/rok)
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	ET-1	5,00	0,16	boczny	0,0	293	3000
2.	ET-2	32,0	0,12	boczny	0,0	293	3000
3.	ET-3	23,5	0,08	boczny	0,0	293	8300
4.	ET-4	23,5	0,08	boczny	0,0	293	8300
5.	ET-5	23,5	0,08	boczny	0,0	293	8300
6.	ET-6	0,7	0,40	boczny	0,0	293	8300
7.	ET-7	0,7	0,40	boczny	0,0	293	8300
8.	ET-8	26,0	0,60	boczny	0,0	340	4170
9.	ET-9	26,0	0,60	boczny	0,0	340	4170
10.	ET-10a	2,8	0,70	boczny	0,0	340	8300
11.	ET-10b	1,7	1,00	boczny	0,0	340	8300
12.	ET-10c	0,5	0,60	boczny	0,0	340	8300

**1.11. w pkt III.4. Tabela nr 5 otrzymuje brzmienie:**

SYMBOL ŹRÓDŁA	NAZWA /CHARAKTERYSTYKA ŹRÓDŁA POWSTAWANIA HAŁASU	CZAS PRACY (h/d)	
		DZIEŃ	NOC
1	2	3	4
ZR 1	BUDYNEK WIEŻY TECHNOLOGICZNEJ WYTWÓRNI PASZ Linia transportu, mielenia, przesiewania, granulowania pasz wraz z wbudowanymi wewnątrz budynku wentylatorami emitatorów: ET-2, ET-3, ET-4, ET-5, ET-6, ET-7, ET-8, ET-9	16	8
ZR 2	LINIA TRANSPORTU SUROWCÓW ZBOŻOWYCH Z ELEWATORA DO WYTWÓRNI PASZ	16	8
ZR 3	2 WYLOTY EMITORÓW Z LINII GRANULACJI (CHŁODZENIA) PASZY: ET-8, ET-9, na dachu budynku (6 poziom), 2 wyloty wyposażone w tłumiki	16	8
ZR 4	MAGAZYN SUROWCÓW WOKOWANYCH WRAZ Z INSTALACJĄ ODPYLANIA LINII GRANULACJI Nr 3 (wyposażenie – pkt II.2.1. - kosz przyjęciowy, wózek widłowy, transport, wentylator ET-1, odpylacz wraz z wentylatorem emitatorów ET-10a, ET-10b, ET-10c – w budynku)	16	8
ZR 5	MAGAZYN PRODUKTÓW WOKOWANYCH (wyposażenie – pkt II.2.1. - linia do pakowania)	16	0
ZR 6	ZBIORNIKI DO SPEDYCJI PASZY LUZEM podczas ich napełniania	16	8
ZR 7	ZBIORNIKI DO SPEDYCJI PASZY LUZEM podczas napełniania autocystern	16	0
ZR 8	PUNKTY PRZYJĘCIA ZBOŻA (wyposażenie – pkt II.2.1.)	16	0
ZR 9	RUCH POJAZDÓW PO TERENIE ZAKŁADU – dostarczanie surowców do wytwórni pasz i odbieranie produktów	16	0

**1.12. w punkcie III.5.1. Tabela nr 6 otrzymuje brzmienie:**

LP	Kod odpadu / rodzaj odpadu <sup>1)</sup>	Źródło powstawania odpadów	Ilość (Mg/rok)
1	2	3	4
1.	<b>13 02 05*</b> /mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	prace serwisowe maszyn roboczych	0,200
2.	<b>15 01 10*</b> /opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	odpady opakowań po dodatkach do pasz	1,000
3.	<b>15 02 02*</b> /sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	prace serwisowe i naprawcze maszyn roboczych	0,030
4.	<b>16 02 13 *</b> /zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	eksploatacja oświetlenia- zużyte lampy fluorescencyjne i inne zawierające rtęć	0,030

**1.13. w punkcie III.5.2. Tabela nr 7 otrzymuje brzmienie:**

LP	Kod odpadu / rodzaj odpadu <sup>1)</sup>	Źródło powstawania	Ilość (Mg/rok)
1	2	3	4
1.	<b>15 01 01</b> /opakowania z papieru i tektury	-pakowanie wyrobów (gilza) -odpadowe opakowania po komponentach do paszy	53,500
2.	<b>15 01 02</b> /opakowania z tworzyw sztucznych	-pakowanie wyrobów (odpady folii termokurczliwej) -opakowania po częściach zamiennych maszyn i urządzeń - uszkodzone opakowania po paszach	36,000
3.	<b>16 01 17</b> /metale żelazne	wyekspluowane lub uszkodzone części maszyn i urządzeń	5,000
4.	<b>16 03 80</b> /produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	archiwalne wtórniki pasz z kontrolnej analizy produkowanych wyrobów	10,000
5.	<b>18 02 08</b> /Leki inne niż wymienione w 18 0207	próbki premiksów, próbki pasz leczniczych, pasze lecznicze niespełniające wymagań weterynaryjnych	0,800

2. **Określić termin, od którego jest dopuszczalna emisja, w związku z planowanymi zmianami w wyposażeniu instalacji:**
  - 2.1. Emisja z nowych źródeł – zbiorników ekspedycyjnych, opisanych w pkt 1.4. i pkt 1.11. niniejszej decyzji dopuszczalna jest od dnia 15.02.2017 r.
  - 2.2. Emisja z nowych źródeł – zbiorników na płynne dodatki do paszy, opisanych w pkt 1.5. i pkt 1.11. niniejszej decyzji dopuszczalna jest od dnia 01.04.2017 r.
  - 2.3. Emisja z instalacji związana ze zwiększeniem jej wydajności do wartości opisanych w pkt 1.6. niniejszej decyzji dopuszczalna jest od dnia 01.01.2017 r.
3. Roczne zestawienie danych, o których mowa w pkt IV.1. zmienianego pozwolenia oraz roczne zestawienie danych o ilości i rodzaju wytwarzanych odpadów w przedmiotowej instalacji, za rok 2016 należy sporządzić w odniesieniu do wartości określonych w dotychczasowym pozwoleniu – decyzji Starosty Olsztyńskiego z dnia 24.07.2015 r., znak: GŚ-II.6222.5.2015.KP, przed jego zmianą wynikającą z niniejszej decyzji.
4. **Pozostałe warunki pozwolenia pozostawić bez zmian.**

## UZASADNIENIE

NUTRIPOL Sp. z o. o. ul. Mierkowska 1/4, 11-015 Olsztynek, reprezentowana przez pełnomocnika Pana Jacka Konopkę, złożyła wniosek z dnia 30.09.2016 r., znak: K&K/k/St/62/2016 o zmianę zapisów decyzji z dnia 24.07.2015 r., znak: GŚ-II.6222.5.2015.KP, którą Starosta Olsztyński udzielił pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej ponad 266 ton wyrobów gotowych na dobę, na terenie wytwórni pasz w Olsztynku, przy ul. Mierkowskiej 1. Pismem z dnia 17.10.2016 r., znak j.w., wezwano pełnomocnika NUTRIPOL Sp. z o. o. Pana Jacka Konopkę do usunięcia braków we wniosku. Dnia 26.10.2016 r. wpłynęło pismo Pana Jacka Konopki z dnia 25.10.2016r., znak: K&K/k/St/67/2016 i K&K/k/St/68/2016 w celu uzupełnienia wniosku. Pismem z dnia 28.10.2016 r. znak: K&K/k/St/68/2016 i z dnia 13.12.2016 r., znak: K&K/k/St/86/2016 przekazano dodatkowe informacje dotyczące złożonego wniosku.

Dokonano kwalifikacji przedmiotowej instalacji, z uwagi na treść ust. 6 pkt 5c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014, poz. 1169). Z uwagi na zmianę dotyczącą udziału produktów pochodzenia zwierzęcego w gotowych wyrobach (z 1,5 do 5 %), we wniosku obliczono „progową” wartość dobowej zdolności produkcyjnej (187,50 ton). Maksymalna dobową zdolność produkcyjną przedmiotowej instalacji po zmianach w wyposażeniu instalacji wynosi 667 ton wyrobów gotowych na dobę, więc należy ona do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości i zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* jej prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego. Organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* jest starosta. Zgodnie z art. 214 ust.3 ustawy *Prawo ochrony środowiska* zmianę w instalacji uznaje się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności, wynikająca z tej zmiany, sama w sobie kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 1 tej ustawy. Dotychczas przedmiotowa instalacja posiadała maksymalną wydajność na poziomie 500 ton na dobę, więc powiększono skalę działalności o 167 ton na dobę. Zmiany w instalacji opisane we wniosku, związane ze zwiększeniem produkcji w instalacji o ww. ilość nie kwalifikują więc tych zmian jako „instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 1 tej ustawy”, gdyż jak ustalono powyżej „progowa” wartość dobowej zdolności produkcyjnej to 187,50 ton na dobę. W związku z powyższym, a także biorąc pod uwagę definicję w art. 3 pkt 7 ww. ustawy, uznano, że zmiany w instalacji nie należą do istotnych. W tej sytuacji, z uwagi na treść art. 210 ww. ustawy, nie było obowiązku uiszczenia opłaty rejestracyjnej, a także nie było konieczności *zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w prowadzonym postępowaniu*, o której mowa w art. 218.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* zapis wniosku i pism uzupełniających z dnia 25.10.2016r., znak: K&K/k/St/67/2016 i K&K/k/St/68/2016, z dnia 28.10.2016 r. znak: K&K/k/St/68/2016, w postaci elektronicznej, za pomocą środków komunikacji elektronicznej, dnia 08.11.2016 r. przesłano Ministrowi Środowiska.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* Starosta Olsztyński pismem z dnia 13.12.2016 r. poinformował stronę o możliwości zapoznania się i wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. W wyznaczonym terminie strona postępowania nie wniosła żadnych uwag i zastrzeżeń dotyczących prowadzonego postępowania.

Po przeanalizowaniu przedłożonego wniosku wraz z uzupełnieniami uznano, że dokumentacja zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, mające związek ze zmianami określonymi we wniosku. Z uwagi na wprowadzone i planowane przez wnioskodawcę w określonym czasie zmiany w wyposażeniu instalacji, należało ponownie określić parametry instalacji, warunki emisji hałasu oraz pyłu z instalacji do środowiska, a także ilość wytwarzanych odpadów. Ponadto w pozwoleniu określono, ustalone we wniosku zwiększone zużycie poszczególnych rodzajów surowców, wody, energii i planowaną maksymalną wydajność produkcyjną instalacji.

Przedstawiona dokumentacja wykazała, że zwiększona emisja pyłów do powietrza z instalacji nie spowoduje przekroczeń poziomów pyłu zawieszonego PM10 i PM2,5 w powietrzu, poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny, przy dotrzymaniu parametrów technicznych urządzeń oraz innych danych przyjętych do ustalenia wielkości emisji z przedmiotowej instalacji. Zgodnie z art. 202 ust. 1 i 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* ustalono wielkość emisji pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji oraz warunki tej emisji.

Na podstawie wyników okresowych pomiarów hałasu wykonanych w 2016 r. przez akredytowane laboratorium, a także biorąc pod uwagę zaplanowane działania w celu ograniczenia emisji hałasu z nowych obiektów uznano, że emisja hałasu z terenu zakładu, podczas eksploatacji zmienionej instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych obowiązującymi aktualnie przepisami w tym zakresie. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, na podstawie informacji we wniosku, w decyzji określono zmienione źródła hałasu należące do instalacji IPPC oraz rozkład czasu ich pracy dla doby.

Do dnia złożenia wniosku w przedmiotowej sprawie oraz do dnia wydania niniejszego pozwolenia, nie ukazały się konkluzje BAT określone dla przemysłu spożywczego. Wnioskodawca zidentyfikował wymagania najlepszej dostępnej techniki dla instalacji – wytwórni pasz na podstawie „Dokumentu referencyjnego na temat najlepszych dostępnych technik w przemyśle spożywczym” - polskiego tłumaczenia dokumentu - „Reference Document on Best Available Techniques in the Food, Drink and Milk Industries August 2006”, wykonanego na zlecenie Ministerstwa Środowiska, opublikowanego na stronie internetowej, prowadzonej przez Ministerstwo Środowiska. Na podstawie przeprowadzonej analizy informacji zawartych w dokumentacji uznano, że przedmiotowa instalacja spełnia zidentyfikowane wymagania najlepszej dostępnej techniki.

Zmiany warunków decyzji – przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego dokonano na podstawie art. 155 KPA, w związku z art. 192 ustawy *Prawo ochrony środowiska* i określono wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami, zgodnie z art. 214 ust. 5 ww. ustawy. Informacja o zmianie warunków niniejszego pozwolenia znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie za pośrednictwem Starosty Olsztyńskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Wysokość uiszczonyj opłaty skarbowej: 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote) - za zmianę warunków pozwolenia, 17 zł (słownie: siedemnaście złotych) - za złożenie pełnomocnictwa

Otrzymuje :

1. NUTRIPOL Spółka z o. o.- na adres pełnomocnika

Do wiadomości

1. Ministerstwo Środowiska – w wersji elektronicznej
2. WIOŚ w Olsztynie
3. a/a



z up. STAROSTY OLSZTYŃSKIEGO

Aneta Świączkowska  
Dyrektor Wydziału  
Gospodarowania Środowiskiem