

GŚ-II.6222.3.2017.KP

DECYZJA

Na podstawie art. 217 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2017 r. poz. 519 – tekst jedn. z późn. zm.), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 – tekst jedn.), **po rozpatrzeniu wniosku** z dnia 26.05.2017 r., znak: L.dz. 98/2017, **MARDI Sp. z o. o.** 11-300 Biskupiec, ul. Olsztyńska 3, **Starosta Olsztyński**

o r z e k a :

- 1. Wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania :**

Udzielić **MARDI Sp. z o. o.** 11 – 300 Biskupiec, ul. Olsztyńska 3, REGON: 510501291, NIP: 7420001145, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt, o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę w ZAKŁADACH MIĘSNYCH „WARMIA” w Biskupcu przy ul. Olsztyńskiej 3.

I. Określić rodzaj prowadzonej działalności.

MARDI Sp. z o. o. prowadzi na terenie Zakładów Mięśnych „Warmia” w Biskupcu działalność polegającą na uboju trzody i bydła w instalacji o zdolności produkcyjnej powyżej 50 ton tusz na dobę.

II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

II.1. Lokalizacja instalacji.

Instalacja do uboju zwierząt zlokalizowana jest na terenie ZAKŁADÓW MIĘSNYCH „WARMIA” w Biskupcu, przy ul. Olsztyńskiej 3, na terenie nieruchomości oznaczonej nr działki 1/29 obręb geodezyjny Biskupiec Kolonia, gmina Biskupiec, powiat olsztyński, województwo warmińsko – mazurskie.

II.2. Urządzenia techniczne i obiekty budowlane stanowiące instalację do uboju zwierząt.

II.2.1. W skład instalacji do uboju zwierząt wchodzi następujące urządzenia i obiekty:

- Budynek ubojni, w którym wydzielono strefy i pomieszczenia:
 - 1 - magazyn żywca: magazyn bydła i magazyn trzody chlewnej
 - 2 - pomieszczenie z linią technologiczną do uboju trzody chlewnej,
 - 3 - myjnia haków – wydzielona część pomieszczenia uboju trzody chlewnej
 - 4 - pomieszczenie z linią technologiczną do uboju bydła
 - 5 - jeliczarnia wieprzowa i wołowa
 - 6 - magazyn (chłodnie) półtuszy wieprzowych i ćwierci wołowych
 - 7 - pomieszczenie chłodzenia szokowego
 - 8 - ekspedycja
 - 9 - myjnia wewnętrzna – wydzielone pomieszczenie ekspedycji
 - 10 - magazyn – sprzęt czysty
 - 11 - magazyn odpadów (poziom piwnicy)
 - 13 - magazyn środków chemicznych
 - 13 - maszynownia chłodnicza
- Myjnia samochodów dostawczych do przewozu trzody chlewnej i bydła
- Wolnostojący kontener do przechowywania siana i słomy
- Zbiorniki na gnojowicę

II.2.2. Obiektami uzupełniającymi w stosunku do głównej instalacji, stanowiącymi odrębne instalacje są:

- 1) podczyszczalnia ścieków przemysłowych z ubojni i zakładu przetwórstwa mięsnego
- 2) sieć kanalizacji deszczowej z urządzeniami podczyszczającymi ścieki deszczowe
- 3) instalacja energetycznego spalania paliw - kotłownia opalana gazem ziemnym

Niniejsze pozwolenie nie obejmuje ustalenia wielkości i warunków emisji z podczyszczalni ścieków do kanalizacji miejskiej, wielkości i warunków emisji w zakresie wprowadzania ścieków deszczowych do wód lub ziemi z zakładowej sieci kanalizacji deszczowej, a także wielkości i warunków emisji gazów i pyłów z energetycznego spalania gazu ziemnego.

II.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej w instalacji energii, surowców i ilość wykorzystywanej wody.

Tabela nr 1

LP	Rodzaj surowca, paliwa, energii	Zużycie surowca, paliwa, energii		
		3		
1	2	3		
1.	Surowiec podstawowy	tony/dobę	tony/rok	
	Trzoda chlewna	158,64	32 997,12	
	Bydło	115,46	30 019,60	
	Razem	274,10	63 016,72	
2.	Surowce pomocnicze:	tony/rok		
	Sól do konserwacji skór bydlęcych	187,20		
	Cytrynian sodu	23,960		
	Woreczki foliowe	1,685		
	Kołki plastikowe	0,300		
	Ręczniki papierowe	0,075		
	Detergenty do mycia i dezynfekcji	7,440		
3.	Woda	m ³ /d	m ³ /m-c	m ³ /rok
	Woda ogółem – na potrzeby wszystkich procesów prowadzonych w instalacji ubojni i na cele socjalno-bytowe (na potrzeby monitoringu)	280,80	7 300,80	87 609,60
	Woda ogółem – na potrzeby wszystkich procesów prowadzonych w instalacji ubojni	252,72	6570,72	78 848,64
	Woda na potrzeby mycia samochodów dostawczych żywca	12,39	322,14	3 865,68
	Woda zużywana w pomieszczeniu jelicarni	2,98	77,48	929,76
	Woda na potrzeby mycia magazynu żywca	14,11	366,86	4 402,32
4.	Energia ogółem	5 986,5 MWh/rok		
	Energia elektryczna	4 156 MWh/rok		
	Energia cieplna (ze spalania gazu o wartości opałowej 35 MJ/m ³)	1 830,5 MWh/rok		

Woda na potrzeby wszystkich procesów prowadzonych w instalacji ubojni pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej na podstawie umowy z Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. w Biskupcu.

II.4. Maksymalna teoretyczna wydajność instalacji oraz program produkcji w ubojni.

II.4.1. Maksymalna zdolność produkcyjna w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji wynosi:

- dla trzody chlewnej (ubój 4 dni w tygodniu, 208 dni/rok): 123,74 ton tusz/dobę, 25 737,92 ton tusz/rok,
- dla bydła (ubój 5 dni w tygodniu, 260 dni/rok): 57,73 ton tusz/dobę, 15 009,8 ton tusz/rok,
- łączna maksymalna wydajność instalacji: 181,47 ton tusz zwierząt/dobę, 40 747,72 ton tusz zwierząt/rok.

II.4.2. Program produkcji.

Ilość dni produkcji – 6 dni/tydzień, w tym:

- 4 dni/tydzień uboju trzody chlewnej (208 dni/rok), w ilości do 1322 sztuk/dobę o wadze ok. 120 kg,
- 5 dni/tydzień uboju bydła (260 dni/rok), w ilości do 230 szt./dobę o wadze ok. 502 kg.

Czas pracy instalacji – 1 zmiana, 8 h/dobę, 312 dni w roku, ok. 2 500 h/rok.

II.5. Charakterystyka procesów technologicznych.

II.5.1. Przyjęcie i magazynowanie zwierząt.

Trzoda chlewna i bydło dowożone są samochodami lub na przyczepach. Po przyjeździe następuje rozładunek zwierząt na rampę, skąd kierowane są do korytarza przepędowego, gdzie są ważone na wadze pomostowej, wstępnie badane i przepędzane do magazynu żywca. W pobliżu miejsca badania żywca znajduje się wózek dla sztuk, które nie mogą poruszać się o własnych siłach oraz izolotka z odrębnym systemem kanalizacji gnojowej.

II.5.1.1. Magazyn żywca

W magazynie żywca znajdują się kojce na 300 sztuk trzody chlewnej i 60 sztuk bydła. W kojcach zainstalowane są poidelka automatyczne dla zwierząt. Z uwagi na możliwość awarii urządzeń do uboju przy magazynie żywca znajduje się magazyn paszy dla zwierząt oczekujących.

Magazyn żywca wyposażony jest w instalację odprowadzającą gnojowicę do szczelnych zbiorników, skąd odbierana jest przez osobę fizyczną do rolniczego wykorzystania. Czyszczenie podłóg w magazynie żywca odbywa się poprzez zbieranie nawozu „na sucho”, a mycie prowadzone jest przy użyciu myjek wysokociśnieniowych. Odchody zwierzęce w postaci „suchej” gromadzone są w zamykanym kontenerze na zewnątrz budynku, przy magazynie żywca, a następnie przekazywane osobie fizycznej do wykorzystania jako nawóz. Mycie magazynu żywca odbywa się codziennie po zakończeniu uboju. Wentylacja magazynu żywca jest zapewniona przez 2 wentylatory, jeden w magazynie trzody chlewnej, drugi w magazynie bydła.

II.5.2. Linia technologiczna uboju trzody o wydajności 1322 sztuki/dobę – etapy procesu technologicznego:

- Oszałamianie i wykrwawianie – kabina z użyciem dwutlenku węgla, nóż „trybownik”, nóż rurkowy
- Mycie tusz – myjka trójwałowa szczotkowa
- Oparzanie, usuwanie szczeciny i racie – oparzalnik bębnowy, szczeciniarka przelotowa, wyposażona w system obiegu zamkniętego wody ciepłej,
- Opalanie i końcowe doczyszczanie – lampy gazowe
- Obróbka poubojowa – wyjęcie oka i ucha środkowego nożem krążkowym,
- Końcowe doczyszczanie – myjka wałowa biczowa
- Obróbka odbytu
- Wytrzewianie tusz – wyjęcie kompletu jelit
- Wyjęcie kompletu ośrodków i sadła z nerkami
- Badanie półtuszy, kompletu jelit i ośrodków
- Przepoławianie tusz
- Toaleta końcowa

II.5.3. Linia technologiczna uboju bydła o wydajności 230 sztuk/dobę – etapy procesu technologicznego:

- Oszałamianie i wykrwawianie – komora oszałamiania, urządzenie udarowe, kolejka wykrwawiania
- Stanowisko wstępnego podrabiania skóry – przecięcie skóry, luzowanie, wiązanie przelyku, odcięcie kopyt
- Stanowisko zdjęcia racie przednich
- Stanowisko wycięcia wymion lub moszny, obróbki odbytu
- Odcięcie głowy
- Stanowisko badania i pobrania próbek na BSE
- Stanowisko pozyskiwania mięśni głowy, mięśni policzkowych, języka
- Stanowisko mechanicznego usuwania skóry
- Stanowisko wytrzewiania – wyjęcie jelit i ośrodków
- Stanowisko badania ośrodków
- Stanowisko przepoławiania tusz
- Stanowisko wyjęcia rdzenia kręgowego
- Stanowisko badania półtuszy
- Stanowisko ważenia i klasyfikacji półtuszy

Przed każdym zabiegiem technologicznym pracownik myje ręce oraz sterylizuje narzędzia. Po zakończeniu uboju myte jest całe pomieszczenie uboju i jelicarni oraz magazyn żywca. Mycie i odkażanie sprzętu, urządzeń i pomieszczeń, otworów zrzutowych do magazynu odpadów w piwnicy odbywa się z użyciem systemu centralnego mycia pianowego. Ścieki technologiczne odprowadzane są do zakładowej podczyszczalni ścieków, skąd trafiają do kanalizacji miejskiej.

II.5.4. Część magazynowa półtuszy (blok chłodniczy) – wychładzanie szokowe półtuszy wieprzowych (pojemność – 150 sztuk trzody chlewnej), wychładzanie ośrodków wieprzowych, chłodnia półtuszy wieprzowych (pojemność – 1150 sztuk półtuszy wieprzowych), wychładzanie wstępne półtuszy wołowych, wychładzanie ośrodków wołowych sztuk młodych i starych, chłodnia mięsa wołowego (pojemność – 200 sztuk bydła), magazyn podrobów i tłuszczów.

II.5.5. Magazyn odpadów – pomieszczenia chłodzone; strefa rozdziału odpadów ze stanowiskiem barwienia SRM, strefa magazynu odpadów: pomieszczenie ze zbiornikiem na krew odpadową trzody i zbiornikiem na krew odpadową bydła, instalacja do pozyskiwania krwi technicznej, magazyn cytrynianu sodu, przechowywanego w workach foliowych, magazyn skór, magazyn szececiny, racie i rogowizny, pomieszczenie z kontenerami na odpady, część ekspedycyjna magazynu odpadów.

Odpady wytwarzane na poszczególnych etapach linii technologicznych są na bieżąco zbierane i transportowane do chłodzonego magazynu odpadów przez otwory w podłodze umieszczone przy poszczególnych stanowiskach pracy. Powstające odpady są na bieżąco (codziennie), z wyjątkiem skór (raz w tygodniu) usuwane z terenu zakładu przez uprawnionych odbiorców.

II.5.6. Myjnia samochodów dostawczych

Po rozładowaniu każdej partii dostarczanych zwierząt, samochody dostawcze są czyszczone „na sucho” z nawozu, a następnie myte przy użyciu pistoletów natryskowych. Ścieki z myjni odprowadzane są na zakładową podczyszczalnię ścieków, skąd trafiają do kanalizacji miejskiej. Odchody zwierzęce w postaci „suchej” (obornik) gromadzone są w zamykanym kontenerze na zewnątrz budynku, przy magazynie żywca, a następnie przekazywane osobie fizycznej do wykorzystania jako nawóz.

II.5.7. Zbiorniki na gnojowicę

Gnojowica wraz z gnojowicą rozcieńczoną wodą z pozostałościami stosowanych preparatów do dezynfekcji z mycia magazynu żywca, odprowadzana jest do zbiornika żelbetowego o pojemności 41 m³, skąd jest odbierana przez osobę fizyczną i wykorzystywana w celach nawozowych. Gnojowica powstająca w izolatkach odprowadzana jest do odrębnego zbiornika żelbetowego o pojemności 10 m³ i odbierana w razie potrzeby przez uprawnionego odbiorcę ścieków.

II.5.8. Magazyn środków chemicznych

Środki chemiczne tj. preparaty myjące alkaliczne i kwaśne, płyny dezynfekujące, płyny do mycia haków oraz puste opakowania po detergentach magazynowane są w pomieszczeniu utwardzonym szczelną posadzką.

II.5.9. Maszynownia chłodnicza

Agregaty chłodnicze, w których czynnikiem chłodniczym jest R 507 lub inny o podobnych właściwościach.

III. Określić wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii z instalacji – ustalić źródła i miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii oraz warunki emisji

III.1. Ustalić rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza dla każdego źródła powstawania, miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza i dla całej instalacji.

Tabela nr 2

LP	Kod substancji zanieczyszczającej (CAS)	Nazwa substancji zanieczyszczającej	Wielkość emisji		Symbol emitora
			kg/h	Mg/rok	
1	2	3	4	5	6
1.	Źródło powstawania – magazyn bydła, miejsce wprowadzania – emitor EU1				
1.1.	7664-41-7	Amoniak	0,1904	-	EU1
1.2.	-	Pył ogółem	0,0061	-	EU1
1.3.	-	Pył zawieszony PM 10	0,0027	-	EU1
2.	Źródło powstawania – magazyn trzody chlewnej, miejsce wprowadzania – emitor EU2				
2.1.	7664-41-7	Amoniak	0,1748	-	EU2
2.2.	-	Pył ogółem	0,0297	-	EU2
2.3.	-	Pył zawieszony PM 10	0,0134	-	EU2
3.	Instalacja IPPC – ubojnia				
3.1.	7664-41-7	Amoniak	-	0,9130	EU1, EU2
3.2.	-	Pył ogółem	-	0,0894	EU1, EU2
3.3.	-	Pył zawieszony PM 10	-	0,0408	EU1, EU2

III.2. Określić źródła powstawania i miejsca wprowadzania substancji do powietrza

III.2.1 Źródła powstawania substancji (emisji)

Tabela nr 3

LP	Źródło powstawania emisji	Charakterystyka źródła emisji	Symbol emitora
1	2	3	4
1	magazyn bydła	60 stanowisk	EU1
2	magazyn trzody chlewnej	300 stanowisk	EU2

III.2.2. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza (emitorów)

Tabela nr 4

LP	Symbol /rodzaj emitora	Wysokość emitora	Średnica wylotu emitora	Prędkość gazów odlotowych na wylocie z emitora	Temperatura gazów odlotowych na wylocie z emitora	Czas pracy emitora
1	2	3	4	5	6	7
1	EU1 /stalowy, otwarty, wydajność wentylatora 4500m ³ /h	5,2	0,9	13,7	293	2500
2	EU2 /stalowy, otwarty wydajność wentylatora 4500 m ³ /h	5,2	0,9	13,7	293	2500

III.3. Określić wielkość emisji hałasu, powstającego w związku z eksploatacją instalacji do uboju zwierząt, wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu $L_{Aeq D}$ i $L_{Aeq N}$, w odniesieniu do terenów, na które oddziałuje zakład:

a) tereny zabudowy zagrodowej – w kierunku południowo – zachodnim od zakładu:

- $L_{Aeq D}$ - równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 55 dB
- $L_{Aeq N}$ - równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 45 dB

b) tereny mieszkaniowo-usługowe – w kierunku wschodnim od zakładu:

- $L_{Aeq D}$ - równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 55 dB
- $L_{Aeq N}$ - równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 45 dB.

III.4. Określić źródła powstawania i miejsca emisji energii – hałasu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby.

Tabela nr 5

LP	Źródła powstawania i miejsca emisji hałasu	Czas pracy źródła hałasu (h/dobę)	
		DZIEN	NOC
1	2	3	4
1.	Budynek ubojni (linie i urządzenia produkcyjne)	8	0
2.	Instalacje wentylacji mechanicznej, klimatyzacji oraz instalacja chłodnicza	16	8
3.	Transport samochodowy	8	0
4.	Rozładunek, zachowanie zwierząt	8	0

III.5. Określić ilość, stan i skład ścieków przemysłowych powstających w instalacji

Ścieki przemysłowe, surowe, odprowadzane są z następujących procesów prowadzonych w instalacji: procesy technologiczne w ubojni, mycie pomieszczeń, urządzeń, pojemników, mycie samochodów dostarczających żywiec. Ścieki przemysłowe odprowadzane są na zakładową podczyszczalnię ścieków, a następnie do kanalizacji miejskiej.

Tabela nr 6

LP	Skład ścieków			Ilość ścieków		
	Nazwa wskaźnika zanieczyszczenia	Jednostka	Wartość wskaźnika zanieczyszczenia	Maksymalna na dobę Q d max	Średniodobowa Q d śrd	Średnioroczna Q a śra
1	2	3	4	5	6	7
1.	Odczyn pH	-	6,5 – 9,5	286,34 m ³ /d,	238,61 m ³ /d	74 446,32 m ³ /rok
2.	BZT ₅	mgO ₂ /dm ³	4000			
3.	ChZT	mgO ₂ /dm ³	6500			
4.	Zawiesina ogółem	mg /dm ³	2 140			
5.	Azot amonowy	mg N/dm ³	25			
6.	Fosfor ogólny	mg P/dm ³	50			
7.	Chlorki	mg Cl/dm ³	974			

III.6. Określić ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku oraz źródła powstawania odpadów:

III.6.1. Odpady niebezpieczne:

Tabela nr 7

LP	Kod odpadu / rodzaj odpadu ¹⁾	Oznaczenie strumienia odpadu ²⁾	Nazwa odpadu	Ilość (Mg/rok)
1	2	3	4	5
1.	16 02 13*/ zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	T21	światłówki	0,035

III.6.2. Odpady inne niż niebezpieczne:

Tabela nr 8

LP	Kod odpadu / rodzaj odpadu ¹⁾	Oznaczenie strumienia odpadu ²⁾	Kategoria odpadu ³⁾	Nazwa odpadu	Ilość (Mg/rok)
1	2	3	4	5	6
1.	02 02 02 / odpadowa tkanka zwierzęca	T1	III	Krew odpadowa (trzoda)	1 467,65
		T2	III	Organy płciowe (trzoda)	197,68
			III	Przelyki (trzoda)	131,79
			III	Odpad techniczny (trzoda)	98,84
			III	Konfiskaty i próbki (trzoda)	230,63
				OGÓLEM – T2	658,94
		T4	II ⁴⁾	Tłuszcz otokowy (trzoda)	461,26
		T9	III	Wymiona i moszna (bydło)	374,40
		T10	III	Skóry (bydło)	1 684,80
				OGÓLEM – 02 02 02	4 647,05
2.	02 02 03 / surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	T3	III	Szczecina (trzoda)	614,02
				Racice (trzoda)	32,95
				OGÓLEM – T3	646,97
		T4	II	Jelito grube z treścią (trzoda)	898,56
				Treść z żołądków (trzoda)	131,79
				Woreczki foliowe z klipsem (trzoda)	1,50
				OGÓLEM – T4	1031,85
		T26	II	Odpady zbierane na sucho z hali (trzoda)	31,20
		T11	III	Racice (bydło)	411,84
		T12	II	Treść z żołądków (bydło)	2 478,53
		OGÓLEM – 02 02 03	4 600,39		

LP	Kod odpadu /rodzaj odpadu ¹⁾	Oznaczenie strumienia odpadu ²⁾	Kategoria odpadu ³⁾	Nazwa odpadu	Ilość (Mg/rok)
1	2	3	4	5	6
3.	02 02 81 / odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	T6	II	Odpady i ubytek z obróbki pęcherza (trzoda)	47,92
		T7	II	Konfiskaty z ośrodków (trzoda)	494,21
		T8	II	Tusze zajęte (trzoda)	1,65
		T13	II	Krew (bydło)	573,96
		T14	I	Jelita z treścią (bydło)	1160,64
				Woreczki z klipsem (bydło)	0,19
				OGÓLEM – T14	1 160,83
		T15	I	Konfiskaty i odpad techniczny (bydło)	1 074,53
		T16	I	Czaszki z kołkiem i rogowizna (bydło)	674,22
		T17	I	Bibuła (bydło)	0,08
		T19	I	Sztuki zajęte (bydło)	0,50
		T 27	I	Odpady zbierane na sucho z hali bydło)	31,20
					OGÓLEM – 02 02 81
4.	15 01 02 / Opakowania z tworzyw sztucznych	T25	-	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,70

¹⁾ – kod i rodzaj odpadu wg rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie katalogu odpadów

²⁾ – strumień odpadów opisany w pkt. III.6.3. niniejszej decyzji

³⁾ – kategoria odpadu wg przepisów weterynaryjnych

⁴⁾ – ze względu na wymieszanie z odpadami kategorii II (za zgodą lekarza weterynarii)

III.6.3. Źródła powstawania – strumienie odpadów:

- T 1 Wykrwawianie trzody
- T 2 Wytrzewianie i przepalanie tusz trzody
- T 3 Usuwanie szczeciny i racic
- T 4 Czyszczenie jelit i żołądków trzody
- T 6 Obróbka pęcherza
- T 7 Rozbiór ośrodków
- T 8 Badanie IW na linii uboju trzody
- T 9 Usuwanie wymion i moszny u bydła
- T 10 Skórowanie
- T 11 Usuwanie racic bydła
- T 12 Czyszczenie żołądków wołowych
- T 13 Wykrwawianie bydła
- T 14 Usuwanie jelita bydła
- T 15 Wytrzewianie i przepalanie tusz wołowych
- T 16 Odcinanie głowy bydła
- T 17 Oszałamianie bydła
- T 19 Badanie IW na linii uboju bydła
- T 21 Instalacja oświetleniowa w ubojni
- T 25 Opakowania z tworzyw sztucznych
- T 26 Zbieranie na sucho odpadów z hali uboju trzody chlewnej
- T 27 Zbieranie na sucho odpadów z hali uboju bydła

III.7. Określić miejsca i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów na terenie zakładu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami

III.7.1. Odpady niebezpieczne:

Tabela nr 9

Lp	Kod odpadów	Oznaczenie strumienia odpadów ²⁾ /nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5
1.	16 02 13*	T21/ światłówki	selektywne zbieranie do kartonów fabrycznych następnie, umieszczone w zbiorczym kartonie, w pomieszczeniu niedostępnym dla osób nieupoważnionych	przekazanie uprawnionemu posiadaczowi odpadów; transport własny

III.7.2. Odpady inne niż niebezpieczne:

Tabela nr 10

Lp	Kod odpadów	Oznaczenie strumienia odpadów ²⁾ /nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
1	2	3	4	5
1.	02 02 02	T1/ Krew odpadowa (trzoda)	układem pompowym do chłodzonego zbiornika o pojemności 9.650 dm ³ z mieszadłem do magazynowania krwi technicznej znajdującego się na poziomie piwnicy lub w przypadku awarii rurociągiem do hermetycznego kontenera na odpady kategorii III „Nieprzeznaczone do spożycia przez ludzi” o pojemności 14 lub 17 ton, na poziomie piwnicy	przekazanie uprawnionemu posiadaczowi odpadów; transport uprawniona firma zewnętrzna; odbior odpadów codziennie
2.		T2/ organy płciowe, przelyki, odpad techniczny, konfiskaty i próbki (trzoda)	w hali uboju do pojemnika konfiskat oznaczonego KAT. III, następnie poprzez tunel zsykowy do wózka oznaczonego KAT. III w magazynie odpadów w piwnicy, po zważeniu do zbiorczego kontenera kategorii III „Nie przeznaczone do spożycia przez ludzi”	
3.		T4/ Tłuszcz otokowy (trzoda)	w jeliarni do pojemników konfiskat oznaczonych KAT. II, następnie poprzez tunel zsykowy do wózka oznaczonego KAT. II w magazynie odpadów w piwnicy, po zważeniu do zbiorczego kontenera kategorii II „Nie do spożycia przez zwierzęta”	
4.		T9/ Wymiona i moszna (bydło)	w hali uboju do pojemnika konfiskat oznaczonego KAT. III, następnie poprzez tunel zsykowy do wózka oznaczonego KAT. III w magazynie odpadów w piwnicy, po zważeniu do zbiorczego kontenera kategorii III „Nie przeznaczone do spożycia przez ludzi”	
5.		T10/ Skóry (bydło)	bezpośrednio poprzez otwór w podłodze tunelem zsykowym na podłogę w magazynie odpadów w piwnicy, po zważeniu transportowana do wydzielonego pomieszczenia magazynu skór w piwnicy	

1	2	3	4	5
6.	02 02 03	T3/ Szczecina Racice (trzoda)	w hali uboju do pojemnika konfiskat oznaczonego KAT. III, następnie poprzez tunel zsypany do wózka oznaczonego KAT. III w magazynie odpadów w piwnicy; odpady przesypane są do worków jutowych i po zważeniu trafiają do zbiorczego kontenera kategorii III „Nie przeznaczone do spożycia przez ludzi”	przekazanie uprawnionemu posiadaczowi odpadów; transport uprawniona firma zewnętrzna; odbiór odpadów codziennie
7.		T4/ Jelito grube z treścią, Treść z zołądków Woreczki foliowe z klipsem(trzoda)	w jelicarni do pojemników konfiskat oznaczonych KAT. II, następnie poprzez tunel zsypany do wózka oznaczonego KAT. II w magazynie odpadów w piwnicy, po zważeniu do zbiorczego kontenera kategorii II „Nie do spożycia przez zwierzęta”	
8.		T11/ Racice (bydło)	w hali uboju do pojemnika konfiskat oznaczonego KAT. III, następnie poprzez tunel zsypany do wózka oznaczonego KAT. III w magazynie odpadów w piwnicy, po zważeniu do zbiorczego kontenera kategorii III „Nie przeznaczone do spożycia przez ludzi”	
9.		T12/ Treść z zołądków (bydło)	w jelicarni bezpośrednio przez otwór podłogowy tunelem zsypanym do wózka oznaczonego KAT. II w magazynie odpadów w piwnicy, po zważeniu do zbiorczego kontenera kategorii II „Nie do spożycia przez zwierzęta”	
10.		T 26/ Odpady zbierane na sucho z hali (trzoda)	w hali uboju do pojemnika konfiskat oznaczonego KAT. II, następnie poprzez otwór podłogowy tunelem zsypanym do wózka oznaczonego KAT. II w magazynie odpadów w piwnicy, po zważeniu do zbiorczego kontenera kategorii II „Nie do spożycia przez zwierzęta”	
11.	02 02 81	T6/ Odpady i ubytek z obróbki pęcherza (trzoda)	w jelicarni do pojemnika konfiskat oznaczonego KAT. II, następnie poprzez tunel zsypany do wózka oznaczonego KAT. II w magazynie odpadów w piwnicy, po zważeniu trafia do zbiorczego kontenera kategorii II „Nie do spożycia przez zwierzęta”	przekazanie uprawnionemu posiadaczowi odpadów; transport uprawniona firma zewnętrzna; odbiór odpadów codziennie
12.		T7/ Konfiskaty z ośrodków (trzoda)	w hali uboju na stanowisku lekarz weterynarii bezpośrednio do otworu w podłodze, poprzez tunel zsypany do wózka oznaczonego KAT. II w magazynie odpadów w piwnicy, po zważeniu trafia do zbiorczego kontenera kategorii II „Nie do spożycia przez zwierzęta”	
13.		T8/ Tusze zajęte (trzoda)	z toru kolejki bezpośrednio przez otwór podłogowy tunelem zsypanym do wózka oznaczonego KAT. II w magazynie odpadów w piwnicy, a następnie po zważeniu do zbiorczego kontenera kategorii II „Nie do spożycia przez zwierzęta”	
14.		T13/ Krew (bydło)	układem pompowym bezpośrednio do hermetycznego kontenera oznaczonego KAT. II „Nie do spożycia przez zwierzęta”, znajdującego się w magazynie odpadów w piwnicy	

1	2	3	4	5
15.	02 02 81	T14/ Jelita z treścią Woreczki z klipsem (bydło)	w jelicelni rynną ślizgową do otworu podłogowego, następnie poprzez tunel zsypany do wózka oznaczonego KAT. I w magazynie odpadów w piwnicy, po zważeniu i zabarwieniu do kontenera zbiorczego kategorii I „Wyłącznie do zniszczenia”	przekazanie uprawnionemu posiadaczowi odpadów; transport uprawniona firma zewnętrzna; odbior odpadów codziennie
16.		T15/ Konfiskaty i odpad techniczny (bydło)	w hali uboju do pojemników konfiskat oznaczonych KAT. I znajdujących się przy stanowiskach obróbki tuszy, następnie poprzez tunel zsypany do wózka oznaczonego KAT. I w magazynie odpadów w piwnicy, a po zważeniu i zabarwieniu do zbiorczego kontenera kategorii I „Wyłącznie do zniszczenia”	
17.		T16/ Czaszki z kołkiem i rogowizna (bydło)	bezpośrednio przez otwór podłogowy tunelem zsypanym do wózka oznaczonego KAT. I w magazynie odpadów w piwnicy, po zważeniu i zabarwieniu do zbiorczego kontenera kategorii I „Wyłącznie do zniszczenia”	
18.		T17/ Bibuła (bydło)	w hali uboju do pojemnika plastikowego oznaczonego KAT. I, następnie tym samym otworem, co czaszki z kołkiem (strumień odpadu T 16) tunelem zsypanym do wózka oznaczonego KAT. I w magazynie odpadów w piwnicy, a po zważeniu i zabarwieniu do zbiorczego kontenera kategorii I „Wyłącznie do zniszczenia”	
19.		T19/ Sztuki zajęte (bydło)	w hali uboju po przecięciu tuszy na ćwierci przez otwór podłogowy tunelem zsypanym do wózka oznaczonego KAT. I w magazynie odpadów w piwnicy, a po zważeniu i zabarwieniu do zbiorczego kontenera kategorii I „Wyłącznie do zniszczenia”	
20.		T 27/ Odpady zbierane na sucho z hali (bydło)	w hali uboju do pojemnika konfiskat oznaczonego KAT. I, następnie poprzez otwór podłogowy tunelem zsypanym do wózka oznaczonego KAT. I w magazynie odpadów w piwnicy, po zważeniu i zabarwieniu do zbiorczego kontenera kategorii I „Wyłącznie do zniszczenia”	
21.	15 01 02	T 25/ Opakowania z tworzyw sztucznych	w wyznaczonym oznakowanym (15 01 02) plastikowym pojemniku na śmieci o poj. 120 l, ustawionym na terenie Zakładu Ubojni w miejscu odbioru odpadów komunalnych	przekazanie uprawnionemu posiadaczowi odpadów; transport uprawniona firma zewnętrzna; odbior odpadów dwa razy w tygodniu

IV. Określam zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

IV.1. Monitoring procesów technologicznych.

Prowadzący instalację prowadzi ewidencję i sporządza roczne zestawienia danych w zakresie:

- zużycie wody w instalacji ubojni ogółem, na potrzeby wszystkich procesów prowadzonych w instalacji ubojni i na cele socjalno-bytowe – w m³/rok,
- zużycie energii elektrycznej w ubojni – w MWh/rok,
- zużycie energii cieplnej (ze spalania gazu) – w MWh/rok,
- wielkość produkcji – masa tusz trzody chlewnej i bydła – w Mg/rok, a także w Mg/dobę (biorąc pod uwagę roczną wielkość produkcji i ilość dni uboju w roku),
- czas pracy instalacji – ilość dni uboju zwierząt w miesiącu, ilość dni uboju w roku, z podziałem na ilość dni uboju trzody chlewnej i bydła.

IV.2. Monitoring ilości zużywanej wody w instalacji ubojni.

Prowadzący instalację monitoruje ilość zużywanej wody, rejestrując raz w miesiącu, ostatniego dnia roboczego miesiąca, na podstawie odczytu stanu liczników miesięczne i roczne zużycie wody. Do pomiaru zużycia wody zimnej w ubojni służą: licznik główny w studni wodomierzowej, zlokalizowanej bezpośrednio za miejscem włączenia do sieci wodociągowej oraz podliczniki zainstalowane w magazynie żywca, jelicarni i myjni samochodów dostarczających żywca. Dane o miesięcznym zużyciu wody i dane dotyczące czasu pracy instalacji umożliwiają ustalenie średniodobowego zużycia wody w instalacji ubojni, w magazynie żywca, jelicarni i myjni samochodów dostarczających żywca.

IV.3. Monitoring jakości ścieków przemysłowych, surowych, odprowadzanych do zakładowej podczyszczalni ścieków.

Dwa razy w roku należy przeprowadzić analizę ścieków surowych odprowadzanych z przedmiotowej instalacji w zakresie stężeń w ściekach zawiesiny ogólnej, BZT₅ i CHZT, azotu amonowego, fosforu ogólnego, chlorków. W dniu poboru ścieków do analizy należy ustalić dobową ilość ścieków odprowadzanych na podczyszczalnię zakładową z instalacji ubojni, obliczyć ładunki zanieczyszczeń w ściekach, a także określić dobową wielkość produkcji – masę tusz trzody i bydła.

V. Określam zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

Roczne zestawienie danych, o których mowa w pkt IV.1. i pkt. IV.3. niniejszej decyzji oraz roczne zestawienie danych o rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów w przedmiotowej instalacji należy przekazać, w formie pisemnej, organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska do końca I kwartału danego roku, za rok ubiegły, w odniesieniu do wartości określonych niniejszym pozwoleniem.

VI. Określam sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

- 1) Prawidłowa eksploatacja i utrzymywanie we właściwym stanie technicznym wszystkich urządzeń objętych niniejszym pozwoleniem, w oparciu o stosowne instrukcje.
- 2) Określenie podziału obowiązków, zadań i kompetencji na stanowiskach pracy w zakresie prawidłowej eksploatacji maszyn, urządzeń i instalacji oraz w zakresie ochrony środowiska.
- 3) Monitorowanie przebiegu procesu produkcyjnego w zakładzie.
- 4) Prowadzenie na bieżąco kontroli czystości pomieszczeń, terenów wokół obiektów.
- 5) Magazynowanie gnojowicy w zbiorniku zamkniętym i wywóz specjalistycznymi środkami transportu w zamkniętych zbiornikach.
- 6) Systematyczne opróżnianie zbiorników na gnojowicę, kontenera „na odchody” i przekazywanie osobom fizycznym gnojowicy i odchodów w celach nawozowych.
- 7) Stosowanie ostrego reżimu higienicznego przy transporcie, magazynowaniu żywca, wywozie odpadów, myciu i dezynfekcji pomieszczeń i pojemników do magazynowania odpadów.
- 8) Segregacja i określenie docelowego sposobu zagospodarowania odpadów poubojowych według kategorii odpadu, zgodnie z przepisami weterynaryjnymi, a pozostałych odpadów zgodnie z katalogiem odpadów i przekazywane uprawnionym podmiotom w celu ich odzysku lub unieszkodliwienia..
- 9) Rejestracja odpadów przekazywanych odbiorcom.
- 10) Wyznaczenie i wyraźne oznakowanie obszarów magazynowania odpadów, opisanie kontenerów na odpady.
- 11) Stosowanie pojemników na odpady zamykanych, regularne inspekcje pojemników.
- 12) Magazynowanie odpadów w pomieszczeniach chłodzonych.
- 13) Codzienny wywóz odpadów poubojowych, z wyjątkiem odpadów skór (raz w tygodniu) przez uprawnione podmioty.
- 14) Wstępne oczyszczanie ścieków przemysłowych z ubojni przed wprowadzeniem do kanalizacji w zakładowej podczyszczalni ścieków z zastosowaniem procesów mechanicznego oddzielenia cząstek stałych ze ścieków oraz procesów sedymentacji i flotacji .
- 15) Oddzielenie gnojowicy ze strumienia ścieków technologicznych.
- 16) Wprowadzenie procedury zbierania odpadów poubojowych bezpośrednio do pojemników oraz sprzątnięcia hali i linii ubojowej przed właściwym myciem.
- 17) Wprowadzenie procedury „czyszczenia na sucho” środków transportu przed właściwym myciem.

- 18) Stosowanie wysokociśnieniowych urządzeń do mycia samochodów dostarczających żywiec oraz magazynu żywca.
- 19) Zastosowanie automatycznej kabiny płukania tusz.
- 20) Stosowanie wysokociśnieniowego mycia surowców rzeźnych.
- 21) Stosowanie urządzeń do centralnego mycia pianowego i płukania za pomocą średniego ciśnienia wody.
- 22) Optymalizacja wykrwawiania i zbierania krwi, zastosowanie noży rurkowatych i podwójnego kanału w korycie wykrwawiania.
- 23) Ochrona wysterylizowanych noży przez zastosowanie specjalnych pojemników.
- 24) Zastosowanie kabin do mycia fartuchów, użycie nożnych pedałów przy zlewach.
- 25) Wstrzymanie karmienia zwierząt na 12 godzin przed ubojem.
- 26) Zastosowanie poideł dla zwierząt.
- 27) Kontrola poziomu wody w oparzelnikach.
- 28) Zastosowanie technologii chłodzenia, izolacyjności cieplnej komór zapewniającej jakość przetrzymywanego mięsa w sytuacji awaryjnego braku prądu przez dobę.
- 29) Stosowanie cichobieżnych urządzeń wentylacyjnych, klimatyzacyjnych i chłodniczych oraz prowadzenie ich modernizacji.
- 30) Organizacja dostaw zapobiegająca nadmiernemu przetrzymywaniu zwierząt w pojazdach transportowych oraz magazynie żywca.
- 31) Analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających.

VII. Określam sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

- 1) Stosowanie energooszczędnych agregatów chłodniczych i oświetlenia
- 2) Dostosowanie pojemności chłodni do wielkości produkcji
- 3) Prowadzenie modernizacji układów chłodzenia, wentylacji i klimatyzacji
- 4) Stosowanie nowoczesnych kotłów do produkcji pary technologicznej
- 5) Monitorowanie zużycia energii

VIII. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

ZAKŁADY MIĘSNE „WARMIA” w Biskupcu nie należą do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Na wypadek wystąpienia awarii oraz w celu zabezpieczenia przed jej wystąpieniem opracowano:

- instrukcję przeciwpożarową ogólną oraz bezpieczeństwa pożarowego dla budynków zakładu,
- instrukcję postępowania z czynnikiem chłodniczym,
- instrukcję mycia i dezynfekcji,
- instrukcje postępowania z używanymi preparatami do mycia i dezynfekcji.

Pracownicy są szkoleni w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy, a odpowiedzialne osoby na bieżąco nadzorują stan techniczny urządzeń, przeprowadzanie kontroli technicznych, szkolenie personelu w zakresie prawidłowej obsługi maszyn i urządzeń na poszczególnych stanowiskach pracy. W sytuacjach awaryjnych (brak prądu, wody, gazu) zakład ma możliwość dokończenia rozpoczętych operacji technologicznych i nie mają one wpływu na zwiększenie emisji do środowiska.

IX. Określam wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej.

W przypadku wystąpienia na terenie instalacji awarii przemysłowej, powodującej emisję do środowiska np. wyciek z instalacji chłodniczej, rozlanie stężonego środka dezynfekcyjnego itp., należy postępować zgodnie z opracowanymi instrukcjami, a w przypadku zagrożenia skażenia środowiska należy powiadomić Wydział Zarządzania Kryzysowego Starostwa Powiatowego w Olsztynie. W przypadku awarii urządzeń podczyszczających ścieki technologiczne należy powiadomić właściciela sieci kanalizacji miejskiej.

X. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji.

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji wszystkie urządzenia i obiekty instalacji powinny być zagospodarowane lub zlikwidowane w sposób zgodny z aktualnymi przepisami Prawa budowlanego, Prawa ochrony środowiska oraz ustawy o odpadach. Zdemontowane urządzenia należy przekazać do odzysku lub unieszkodliwienia, zbiorniki technologiczne opróżnić, a obiekty budowlane zebrać zgodnie z uzyskanym pozwoleniem na rozbiórkę obiektów.

XI. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środków mających na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- 1) Prowadzenie wykazu preparatów zawierających substancje niebezpieczne stosowanych w instalacji i magazynowanych na terenie zakładu ubojni.
- 2) Postępowanie zgodnie z wymaganiami określonymi w kartach charakterystyki stosowanych preparatów
- 3) Magazynowanie preparatów zawierających substancje niebezpieczne w stanie nierozcieńczonym oraz opakowań po tych preparatach w sposób eliminujący ryzyko emisji – magazyn środków chemicznych ze szczelną posadzką, wanny wychwytowe, szczelne kanistry, brak dostępu osób trzecich, kontrola zużycia i magazynowania.
- 4) Szkolenia pracowników w celu zapobiegania przenikaniu preparatów w postaci nierozcieńczonej lub niezneutralizowanej do ścieków.
- 5) Wymagania dotyczące miejsca i sposobu magazynowania odpadów niebezpiecznych określono w pkt III.7.1.

XII. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

2. **Stwierdzić wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia** – decyzji z dnia 27.07.2005 r., znak: GŚ.II.7644/12/05, zmienionej decyzją z dnia 15.04.2011 r., znak: GŚ/I/II/7644/99/2010, decyzją z dnia 05.12.2014 r., znak: GŚ-II.6222.1.5.2014.KP i decyzją z dnia 15.03.2017 r., znak: GŚ.II.6222.5.2016.KP.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 26.05.2017 r., znak: L.dz. 98/2017, MARDI Sp. z o. o. wystąpiła o ujednoczenie tekstu obowiązującej decyzji – pozwolenia zintegrowanego, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania. Organem właściwym do wydania przedmiotowego pozwolenia jest Starosta Olsztyński, zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Na podstawie art. 217 ustawy *Prawo ochrony środowiska* wydano nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania, stwierdzając jednocześnie wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia. Do niniejszej decyzji nie stosuje się przepisów art. 208, art. 210 i art. 218 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Informacja o niniejszym pozwoleniu znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Od decyzji niniejszej służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie za pośrednictwem Starosty Olsztyńskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Wysokość uiszczonyj opłaty skarbowej: 10 zł (dziesięć złotych) - za wydanie decyzji - za wydanie decyzji w celu ujednoczenia treści pozwolenia

Otrzymuje :

1. MARDI Spółka z o. o.

Do wiadomości

1. Ministerstwo Środowiska

– w wersji elektronicznej

2. WIOŚ w Olsztynie

3. a/a



z up. STAROSTY OLSZTYŃSKIEGO

Aneta Świeczkowska
Dyrektor Wydziału
Gospodarowania Środowiskiem