



Olsztyn, 5 maja 2026 r.

GŚ-II.6222.9.2022.KP

DECYZJA

Na podstawie art. 163, art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), w związku z art. 192, art. 188 ust. 2 pkt 1), 2), 5), ust. 3 pkt 4), 5), 7), art. 201, art. 202 ust. 1, ust. 4, art. 211 ust. 1, ust. 3, ust. 4, ust. 5, ust. 5a, ust. 6 pkt 2), 3), 6), 7), 8), 9), 11), 12), art. 214 ust. 5, art. 215, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.), ust. 6 pkt 4) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U.2014, poz. 1169), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. *w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (t.j. Dz. U. z 2014 r. poz. 112), **po rozpatrzeniu wniosku** Zakładu Uboju Bydła Biskupiec Sp. z o. o. z dnia 14.12.2022r., **Starosta Olsztyński**

o r z e k a :

zmienić pozwolenie zintegrowane – decyzję Starosty Olsztyńskiego z dnia 30.06.2017r. znak: GŚ-II.6222.3.2017.KP, zmienioną decyzjami Starosty Olsztyńskiego: z dnia 10.12.2019r. znak: GŚ-II.6222.15.2019.KP i z dnia 15.11.2021r. znak: GŚ-II.6222.3.2020.KP,

w następujący sposób:

1) pkt 1. ww. decyzji otrzymuje brzmienie:

Udzielić podmiotowi - Zakład Uboju Bydła Biskupiec Sp. z o. o. ul. Olsztyńska 3, Biskupiec-Kolonia Trzecia, 11-300 Biskupiec REGON: 384007102, NIP: 7393930365, **pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt (bydła) o zdolności produkcyjnej 122,5 ton tusz na dobę** na terenie zakładu zlokalizowanego pod adresem: ul. Olsztyńska 3, 11-300 Biskupiec-Kolonia Trzecia.

2) pkt II. ww. decyzji otrzymuje w całości nową treść, która brzmi następująco:

II. Określić rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom.

II.1. Lokalizacja instalacji.

Przedmiotowa instalacja zlokalizowana jest na terenie zakładu pod adresem: ul. Olsztyńska 3, Biskupiec-Kolonia Trzecia, 11-300 Biskupiec, na terenie nieruchomości oznaczonej numerem działki 1/58 i 504/2 obręb geodezyjny Biskupiec Kolonia, gmina Biskupiec, powiat olsztyński, województwo warmińsko – mazurskie.

II.2. Urządzenia techniczne i obiekty budowlane stanowiące instalację do uboju zwierząt.

II.2.1. W skład instalacji do uboju zwierząt wchodzi następujące urządzenia i obiekty:

- budynek ubojni, w którym wydzielono strefy i pomieszczenia:

- 1 - magazyn żywca: magazyn bydła nr 1 i magazyn bydła nr 2
 - 2 - pomieszczenie z linią technologiczną do uboju bydła
 - 3 - jelicarnia wołowa
 - 4 - magazyn (chłodnie) ćwierci wołowych
 - 5 - ekspedycja
 - 6 - myjnia wewnętrzna – wydzielone pomieszczenie ekspedycji
 - 7 - magazyn – sprzęt czysty
 - 8 - magazyn ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego (uppz) i odpadów (poziom piwnicy)
 - 9 - magazyn środków chemicznych
 - 10 – instalacja chłodnicza z maszynownią (amoniakalna)
 - 11 – tunel szokowy na ćwierci wołowe
 - 12 - chłodnia z dokiem załadunkowym (termin uruchomienia do 01.12.2027r.)
- myjnia samochodów dostawczych do przewozu bydła
 - wolnostojący kontener do przechowywania siana i słomy
 - wolnostojący kontener Działu Technicznego
 - zbiorniki na gnojowicę
 - zakładowa oczyszczalnia ścieków

II.2.2. Instalacjami uzupełniającymi w stosunku do głównej instalacji, stanowiącymi odrębne instalację są: instalacja energetycznego spalania paliw - kotłownia opalana gazem ziemnym.

II.3. Charakterystyka procesów technologicznych.

II.3.1. Przyjęcie i magazynowanie zwierząt.

Bydło dowożone jest samochodami przeznaczonymi do przewozu żywca, zwykle nad ranem przed ubojem. Po przyjeździe następuje rozładunek zwierząt na rampę, skąd kierowane są do korytarza przepędowego lub do magazynu żywca, następnie dokonywane jest badanie przedubojowe przez Urzędowego Lekarza Weterynarii. Po dopuszczeniu przez Lekarza zwierzęta są ważone na wadze podestowej i kierowane do klatki ubojowej. W pobliżu miejsca badania żywca znajduje się izolotka z odrębnym systemem kanalizacji gnojowej.

W magazynie żywca znajdują się dwa kojce na bydło, jeden mieszczący 60 sztuk (magazyn nr 1) i drugi mieszczący 40 sztuk (magazyn nr 2). W kojcach zainstalowane są poidelka automatyczne dla zwierząt. Z uwagi na możliwość awarii urządzeń do uboju przy magazynie żywca znajduje się magazyn paszy dla zwierząt oczekujących. Magazyn żywca wyposażony jest w instalację odprowadzającą gnojowicę do szczelnych zbiorników, skąd odbierana jest przez osobę fizyczną do rolniczego wykorzystania. Czyszczenie podłóg w magazynie żywca odbywa się poprzez zbieranie nawozu „na sucho”, a mycie prowadzone jest przy użyciu myjek wysokociśnieniowych, wodą bez dodatków czyszczących. Odchody zwierzęce wraz z wodą z czyszczenia kwalifikowane są do ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego (UPPZ kat. 2). Odchody zwierzęce w postaci

„suchej” gromadzone są w zamykanym kontenerze lub szczelnym zbiorniku, a następnie przekazywane osobie fizycznej do wykorzystania jako nawóz. Mycie magazynu żywca odbywa się codziennie po zakończeniu uboju. Wentylacja magazynu żywca jest zapewniona przez dwa wentylatory, po jednym w każdym magazynie, pracujące przez około 10 godzin na dobę.

II.3.2. Linia technologiczna uboju bydła o wydajności 350 sztuk/dobę

Etapy procesu technologicznego:

- oszałamianie i wykrwawianie – urządzenie mechaniczne ogłuszacz pneumatyczny, kolejka wykrwawiania
- stanowisko wstępnego podrabiania skóry – przecięcie skóry, luzowanie, separacja przełyku, odcięcie kopyt
- stanowisko zdjęcia racic przednich
- stanowisko wycięcia wymion, obróbki odbytu
- odcięcie głowy
- stanowisko pozyskiwania mięśni głowy, mięśni policzkowych, języka, ośrodka wołowego, obróbki przepony wołowej, świec wołowych
- stanowisko mechanicznego usuwania skóry
- stanowisko wytrzewiania – wyjęcie jelit i ośrodków
- stanowisko badania ośrodków głowy, tuszy, jelit przez Urzędowego Lekarza Weterynarii
- stanowisko przepoławiania tusz
- stanowisko wyjęcia rdzenia kręgowego
- stanowisko toalety końcowej
- Stanowisko ważenia i klasyfikacji półtuszy
- chłodzenie wstępne owiewowe w tunelu szokowym półtuszy wołowych
- chłodzenie w chłodni do temp. +7°C
- ćwiartowanie, kompletowanie wysyłek
- wysyłka do klienta

Przed każdym zabiegiem technologicznym pracownik myje ręce oraz sterylizuje narzędzia. Po zakończeniu uboju wszystkie pomieszczenia (hale ubojowe, jelicarnia) oraz sprzęt podręczny i urządzenia do uboju są myte i dezynfekowane zgodnie z harmonogram mycia i dezynfekcji. Ścieki technologiczne odprowadzane są do zakładowej oczyszczalni ścieków, skąd trafiają do kanalizacji miejskiej.

II.3.3. Cześć magazynowa półtuszy (blok chłodniczy) – wychładzanie wstępne półtuszy wołowych w tunelu szokowym, chłodnie wołowe 7 sztuk, wychładzanie ośrodków wołowych, chłodnia mięsa wołowego (pojemność – 350 sztuk bydła), magazyn podrobów i tłuszczów.

II.3.4. Magazyn ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego (uppz) i odpadów – pomieszczenia chłodzone; strefa rozdziału uppz i odpadów ze stanowiskiem barwienia SRM, strefa magazynu uppz i odpadów: pomieszczenie ze zbiornikiem na krew odpadową bydła, magazyn skór, magazyn odpadów, pomieszczenie z kontenerami na uppz i odpady, część ekspedycyjna magazynu uppz i odpadów.

Uppz i odpady wytwarzane na poszczególnych etapach linii technologicznych są na bieżąco zbierane i transportowane do chłodzonego magazynu uppz i odpadów przez oznakowane zsypy umieszczone przy poszczególnych stanowiskach pracy.

II.3.5. Myjnia samochodów do przewozu żywca

Po rozładunku zwierząt, powierzchnie przestrzeni ładunkowej samochodów do przewozu żywca są wstępnie oczyszczane mechanicznie z większych zanieczyszczeń, tzw. czyszczenie „na sucho”. Następnie są myte wodą o temperaturze 30-50° C. Odchody zwierzęce w postaci „suchej” (obornik) gromadzone są w zamkniętym kontenerze lub szczelnym zbiorniku, a następnie przekazywane rolnikowi (jako UPPZ kat. 2) do wykorzystania jako nawóz naturalny. Zużyte wody z mycia pojazdów, zawierające niewielkie ilości substancji myjących, stanowią ścieki przemysłowe i trafiają do zakładowej oczyszczalni ścieków.

II.3.6. Zbiorniki na gnojowice

Gnojowica wraz z gnojowicą rozcieńczoną wodą z mycia magazynu żywca odprowadzana jest do zbiornika żelbetowego o pojemności 41 m³, skąd jest odbierana jako uppz, przez osobę fizyczną i wykorzystywana w celach nawozowych. Gnojowica powstająca w izolatkach odprowadzana jest do odrębnego zbiornika o pojemności 10 m³. Jest to uboczny produkt pochodzenia zwierzęcego kat 1 i jako taki jest wywożony do unieszkodliwienia razem z pozostałymi uppz kat.1.

II.3.7. Magazyn środków chemicznych

Środki chemiczne tj. preparaty myjące alkaliczne i kwaśne, płyny dezynfekujące są przechowywane w oddzielnym pomieszczeniu z ograniczonym dostępem osób postronnych. Puste opakowania po środkach chemicznych są magazynowane w odrębnej strefie magazynowej na utwardzonym podłożu w kontenerze siatkowym. Puste opakowania po detergentach odbierane są przez dostawcę środków chemicznych.

II.3.8. Maszynownia chłodnicza

Agregaty chłodnicze, w których czynnikiem chłodniczym jest amoniak, glikol (w magazynie ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego) oraz R-449A (lub inny o podobnych właściwościach).

II.3.9. Zakładowa oczyszczalnia ścieków

Technologia zakładowej oczyszczalni ścieków obejmuje mechaniczne oczyszczanie ścieków na kracie i sicie, z separacją zawieszin trudnoopadających we flokulatorze, a następnie oczyszczanie biologiczne w warunkach beztlenowo - tlenowych, z wykorzystaniem osadu czynnego i oddzieleniem osadu nadmiernego wysokosprawną metodą membranową. Osady wydzielone w tej instalacji odwadniane są na prasie. Proces flotacji wspomagany jest chemicznie. Ścieki po oczyszczeniu wprowadzane są do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej na warunkach określonych przez zarządcę.

II.4. Maksymalna teoretyczna wydajność instalacji oraz program produkcji.

Maksymalna zdolność produkcyjna w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji wynosi **122,5 ton tusz/dobę, 27 300 ton tusz/rok** (orientacyjna masa jednej tuszy wynosi 350 kg). Program produkcji - ubój bydła na 1 zmianie roboczej, 8 h/dobę, przez 5 dni w tygodniu, 20-23 dni w miesiącu (średnio 21 dni w miesiącu), maksymalnie 260 dni w roku, w ilości do 350 sztuk na dobę, o wadze jednej sztuki ok. 600 kg. Czas pracy zakładu – 25 dni w miesiącu, 300 dni w roku.

3) pkt IIa. ww. decyzji otrzymuje w całości nową treść, która brzmi następująco:

IIa. Określić rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Tabela nr 1.1.

Lp.	Rodzaj energii, materiałów, surowców i paliw	Ilość	
1	2	3	
1	Surowiec podstawowy		
	Bydło	210,00 Mg/dobę	46 800 Mg/rok
		350 sztuk/dobę	78 000 sztuk/rok
2	Surowce pomocnicze:		
	Sól do konserwacji ksiąg wołowych	200,30 Mg/rok	
	Worki do wakuowania	2,1 Mg/rok	
	Kołki potyliczne plastikowe	0,4 Mg/rok	
	Etykiety (do oznakowywania partii)	0,6 Mg/rok	
	Ręczniki papierowe (stosowane w instalacji uboju)	2,5 Mg/rok	
	Detergenty do mycia i dezynfekcji	32,5 Mg/rok	
3	Materiały stosowane w oczyszczalni ścieków:		
	PIX	75 m ³ /rok	
	polimer	1 Mg/rok	
	Emulsja do odwadniania osadów	7 m ³ /rok	
	Wodorotlenek sodu	45,00 Mg/rok	
	Podchloryn sodu (mycie membran)	5 m ³	
	Kwasek cytrynowy (mycie membran)	5 m ³	
4	Energia ogółem		6 552,00 MWh/rok
	Energia elektryczna		4 607,56 MWh/rok
	Energia cieplna (ze spalania gazu w kotłowni)		1 944,44 MWh/rok

Tabela nr 1.2.

Poziom efektywności środowiskowej instalacji powiązany z BAT (BAT-AEPL), w odniesieniu do jednostkowego zużycia energii netto w ubojni

Zwierzęta poddane ubojowi	Jednostka	Jednostkowe zużycie energii netto (średnia roczna)
Bydło	kWh/tonę tusz	240

Tabela nr 1.3.

Poziom emisji dla strat czynnika chłodniczego

Rodzaj czynnika chłodniczego	Jednostka	Poziom emisji ¹⁾
		(średnia krocząca z 3 lat)
R -449A (lub inny o podobnych właściwościach)	Odsetek (%) całkowitej ilości czynnika chłodniczego zawartego w systemach chłodzenia	< 5%
amoniak		
glikol		

¹⁾ ustalony na podstawie monitoringu jako roczna ilość czynników chłodniczych wykorzystanych do ponownego napełnienia systemów chłodzenia

4) punkt IIb. ww. decyzji otrzymuje w całości nową treść, która brzmi następująco:

IIb. Określić ilość wykorzystywanej wody w instalacji.

Woda na potrzeby wszystkich procesów prowadzonych w instalacji ubojni pobierana jest z sieci wodociągowej odrębnego podmiotu na podstawie umowy.

Tabela nr 2

Lp.	Woda wykorzystywana w instalacji	Zużycie		
		m ³ /d	m ³ /m-c	m ³ /rok
1	2	3	4	5
1	Woda ogółem – na potrzeby wszystkich procesów prowadzonych w instalacji ubojni i na cele socjalno-bytowe (na potrzeby monitoringu – licznik główny zakładu) 25 dni w miesiącu, 300 dni w roku	363,07	9 076,67	108 920,00
2	Woda na potrzeby wszystkich procesów prowadzonych w instalacji ubojni 23 dni w miesiącu, 260 dni w roku	385,51	8 866,67	106 400,00
3	Woda na potrzeby mycia samochodów dostawczych żywca	78,93	1 815,33	21 784,00
4	Woda zużywana w pomieszczeniu jelicarni	59,20	1 361,5	16 338,00
5	Woda na potrzeby mycia magazynu żywca	39,46	907,67	10 892,00

5) punkt III.3. ww. decyzji otrzymuje w całości nową treść, która brzmi następująco:

III.3. Określić warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami

III.3.1. Określić ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku, źródła powstawania oraz skład i właściwości odpadów:

W trakcie eksploatacji instalacji do uboju zwierząt powstają uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego zwane dalej „uppz” klasyfikowane do poszczególnych kategorii zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009r. *określającym przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i produktów pochodnych, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylające rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego)* przez uprawnionego pracownika pod nadzorem lekarza weterynarii. Uppz będą na bieżąco przekazywane do dalszego zagospodarowania zgodnie z zaleceniem lekarza weterynarii. Transport uppz do odbiorców posiadających stosowne decyzje weterynaryjne będzie się odbywał na podstawie dokumentu handlowego. Magazynowanie i sposób postępowania z uppz w postaci obornika oraz gnojowicy zostało opisane w pkt II.3.5 i II.3.6.

Tabela nr 6

Lp.	Kategoria uppz	Rodzaj uppz	Częstotliwość wywozu
1	2	3	4
1	I	Konfiskaty i odpad techniczny	dwa razy w tygodniu
2		Czaszki z kołkiem	
3		Sztuki zajęte	
4		Odpady zbierane na sucho z hali	
5		Obornik i gnojowica z izolatki	
6	II	Treść z żołądków	codziennie
7		Obornik i gnojowica z magazynu żywca	dwa razy w tygodniu
8	III	Wymiona i moszna	codziennie
9		Krew	dwa razy w tygodniu
10		Skóry	codziennie
12		Fragmenty mięsne	codziennie
13		Jelita z treścią	codziennie

Zgodnie z art. 2 pkt 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach*, przepisów ustawy nie stosuje się do uppz objętych rozporządzeniem (WE) nr 1069/2009 z wyjątkiem tych, które są odpadami przewidzianymi do składowania na składowisku odpadów albo do przekształcenia termicznego lub do wykorzystania w zakładzie produkującym biogaz lub w kompostowni, zgodnie z tym rozporządzeniem. W przypadku przekazania uppz do unieszkodliwienia lub odzysku, stają się one odpadami.

III.3.1.1. Odpady niebezpieczne:

Tabela nr 7

Lp.	Kod odpadu / rodzaj odpadu ¹⁾	Ilość (Mg/rok)	Źródło powstawania	Skład i właściwości
1	2	3	4	5
1	02 02 80* ²⁾ / odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	2000,00	T1 - usuwanie wymion i moszny u bydła T2 - skórowanie T3 - usuwanie racic u bydła T4 - czyszczenie żołądków wołowych T5 - wykrwawianie bydła T6 - usuwanie jelita bydła T7 - wytrzewianie i przepoławianie tusz wołowych T8 - odcinanie głowy bydła T10 - badanie LW na linii uboju bydła T12 - zbieranie na sucho uppz z hali uboju bydła	skład: tkanki zwierzęce zbudowane głównie z białek i tłuszczowców oraz wody, a także szeregu związków chemicznych właściwości: niepalne
2	13 01 10* / mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,02	konserwacja urządzeń instalacji	skład: ciecz, mieszanina wyższych węglowodorów, C9-C11, n-alkanów, izoalkanów, cykloalkanów, fenoli właściwości: palne, ekotoksyczne
3	16 02 13* /zużyte urządzenia elektryczna i elektroniczne zawierające niebezpieczne elementy	0,50	wymiana oświetlenia, prace serwisowe i naprawcze maszyn i urządzeń	skład: metale żelazne, nieżelazne, tworzywa sztuczne, polistyren, polipropylen, krzemionka, związki rtęci właściwości: toksyczne, ekotoksyczne, rakotwórcze

1	2	3	4	5
4	15 01 10* /opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	16,00	zużyte opakowania po materiałach eksploatacyjnych, surowcach	skład: polipropylen, żelazo zanieczyszczone węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi, fenolami właściwości: ekotoksyczne, palne
5	15 01 11* / opakowania z metalu pod ciśnieniem	0,05	konserwacja urządzeń instalacji	skład: polipropylen, żelazo zanieczyszczone węglowodorami alifatycznymi i aromatycznymi, fenolami właściwości: ekotoksyczne, niepalne

III.3.1.2. Odpady inne niż niebezpieczne:

Tabela nr 8

Lp.	Kod odpadu /rodzaj odpadu ¹⁾	Ilość (Mg/rok)	Źródło powstawania	Skład i właściwości
1	2	3	4	5
1	02 01 06 ²⁾ / odchody zwierzęce	0,50	Izolotka	skład: woda, białka proste (albuminy, globuliny, skleroproteiny) i złożone (hemoglobina, mioglobina), węglowodany występujące w postaci glikogenu i glukozy oraz składniki mineralne tj.: fosfor, żelazo, wapń, sód, chlor, magnez, właściwości: niepalny

1	2	3	4	5
2	02 02 01 / odpady z mycia i przygotowywania surowców	1 200,00	T4 - czyszczenie żołądków wołowych	skład: tkanki zwierzęce zbudowane głównie z białek i tłuszczów oraz wody, a także szeregu związków chemicznych właściwości: niepalne
3	02 02 02 ²⁾ / odpadowa tkanka zwierzęca	4 600,00	T1 - usuwanie wymion i moszny u bydła T2 - skórowanie	skład: tkanki zwierzęce zbudowane głównie z białek i tłuszczowców oraz wody, a także szeregu związków chemicznych właściwości: niepalne
4	02 02 03 ²⁾ / surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	4 600,00	T3 - usuwanie racic u bydła T4 - czyszczenie żołądków wołowych T5 - wykrwawianie bydła T6 - usuwanie jelita bydła T7 - wytrzewianie i przepoławianie tusz wołowych T8 - odcinanie głowy bydła T10 - badanie LW na linii uboju bydła T12 - zbieranie na sucho uppz z hali uboju bydła	
5	02 02 81 ²⁾ / odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	4 000,00	T8 - odcinanie głowy bydła T10 - badanie LW na linii uboju bydła	
6	br02 02 04 / osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10,00	oczyszczanie ścieków	skład: woda (80-70%), substancja organiczna tłuszczowa, białka, sole, minerały żelaza, S, Na, Cl, P, Ca, Mg właściwości: biodegradowalny, niepalny

1	2	3	4	5
7	07 02 99 / inne niewymienione odpady	0,50	konserwacja urządzeń (uszkodzone, uzbrojone węże)	skład: pcv, polimery, kauczuk, poliuretan, poliester, metale właściwości: palne
8	15 01 01 / opakowania z papieru i tektury	1,00	rozpakowywanie materiałów i surowców	skład: celuloza właściwości: biodegradowalne
9	15 01 02 / opakowania z tworzyw sztucznych	1,00	rozpakowywanie materiałów i surowców	skład: tworzywa sztuczne głównie polietylen, polistyren, polipropylen, poliwęglan, poliamid, właściwości: palne
10	15 02 03 / sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,075	zużyte czyszczywo, sorbenty	skład: włóknina, bawełna, celuloza, obudowa metalowa właściwości: odpad stały niewykazujący właściwości niebezpiecznych, palny
11	16 02 14 / zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,50	wymiana oświetlenia, prace serwisowe i naprawcze maszyn i urządzeń	skład: głównie metale i ich stopy (m.in. stal, aluminium i miedź) oraz polipropylen, polietylen, krzemionka właściwości: odpad stały niewykazujący właściwości niebezpiecznych, palny
12	16 02 16 / elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,50	Prace serwisowe i naprawcze maszyn i urządzeń	skład: głównie metale i ich stopy (m.in. stal, aluminium i miedź) oraz polipropylen, polietylen, krzemionka właściwości: odpad stały niewykazujący właściwości niebezpiecznych, palny

1	2	3	4	5
13	17 04 05 / żelazo i stal (zniszczone noże)	0,50	T1 - usuwanie wymion i moszny u bydła T2 - skórowanie T3 - usuwanie racic u bydła T4 - czyszczenie żołądków wołowych T5 - wykrwawianie bydła T6 - usuwanie jelita bydła T7 - wytrzewianie i przepoławianie tusz wołowych T8 - odcinanie głowy bydła	skład: żelazo, stal, inne metale właściwości: niepalne

¹⁾ – kod i rodzaj odpadu wg rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie katalogu odpadów

²⁾ – produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego, podlegające przepisom rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009r., które będą przekazywane uprawnionym podmiotom do przekształcania termicznego, do wykorzystania w zakładzie produkującym biogaz lub do kompostowni, zgodnie z tym rozporządzeniem

III.3.2. Określić miejsca i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów na terenie zakładu oraz sposób dalszego gospodarowania odpadami

Uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego (uppz) oraz odpady poubojowe magazynowane będą w magazynie ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego i odpadów, opisanym w punkcie II.3.4. przedmiotowej decyzji. W przypadku przekwalifikowania uppz na odpady miejsce magazynowania będzie stosownie oznakowane.

Powstające odpady będą usuwane z terenu zakładu i transportowane do uprawnionych odbiorców posiadających stosowne decyzje z zakresu gospodarowania odpadami celem ich odzysku lub unieszkodliwienia. Odpady z grupy 02 będą przekazywane dwa razy w tygodniu (o ile zostaną wytworzone). Pozostałe odpady będą przekazywane po zgromadzeniu odpowiedniej partii transportowej. Transport odpadów odbywać się będzie transportem własnym lub będzie zlecany firmie zewnętrznej posiadającej uprawnienia do transportu odpadów. Do czasu transportu odpady będą magazynowane w sposób uwzględniający ich właściwości fizyczne i chemiczne w sposób bezpieczny dla środowiska naturalnego oraz zdrowia i życia ludzi, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

III.3.2.1. Odpady niebezpieczne:

Tabela nr 9

Lp.	Kod odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami	Częstotliwość wywozu
1	2	3	4	5
1	02 02 80*	Selektywnie w metalowym kontenerze w magazynie uppz i odpadów	przekazanie uprawnionemu odbiorcy odpadów, transport własny lub zewnętrzny	dwa razy w tygodniu (jeżeli będą wytworzone)
2	13 01 10*	Selektywnie w zamykanym, szczelnym pojemniku na terenie warsztatu	przekazanie uprawnionemu odbiorcy odpadów, transport własny lub zewnętrzny	po zgromadzeniu odpowiedniej partii transportowej
3	15 01 10*	Selektywnie w pojemnikach w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym	przekazanie uprawnionemu odbiorcy odpadów, transport własny lub zewnętrzny	po zgromadzeniu odpowiedniej partii transportowej
4	15 01 11*	Selektywnie w pojemniku w wyznaczonym miejscu na terenie warsztatu	przekazanie uprawnionemu odbiorcy odpadów, transport własny lub zewnętrzny	po zgromadzeniu odpowiedniej partii transportowej
5	16 02 13*	Selektywnie w kartonach fabrycznych następnie umieszczane w zbiorczym pojemniku na terenie placu magazynowego	przekazanie uprawnionemu odbiorcy odpadów, transport własny lub zewnętrzny	po zgromadzeniu odpowiedniej partii transportowej

III.3.2.2. Odpady inne niż niebezpieczne:

Tabela nr 10

Lp.	Kod odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego gospodarowania odpadami	Częstotliwość wywozu
1	2	3	4	5
1	02 01 06	Obornik z mycia - w zamykanym kontenerze na zewnątrz budynku, przy magazynie żywca Gnojowica z mycia - zbiornik o pojemności 41 m ³ Gnojowica z izolatek - w zbiorniku o pojemności 10 m ³	przekazanie uprawnionemu odbiorcy odpadów, transport własny lub zewnętrzny	dwa razy w tygodniu

1	2	3	4	5
2	02 02 01	Selektywnie w pojemnikach w magazynie uppz i odpadów	przekazanie uprawnionemu odbiorcy odpadów, transport własny lub zewnętrzny	dwa razy w tygodniu
3	02 02 02			
4	02 02 03			
5	02 02 81			
6	br02 02 04	Selektywnie, w metalowych kontenerach, w pomieszczeniu na terenie oczyszczalni ścieków	przekazanie uprawnionemu odbiorcy odpadów	po zgromadzeniu odpowiedniej partii
7	07 02 99	Selektywnie, w pojemniku na placu magazynowym	przekazanie uprawnionemu odbiorcy odpadów, transport własny lub zewnętrzny	po zgromadzeniu odpowiedniej partii
8	15 01 01	Selektywnie, w kontenerze, w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym	przekazanie uprawnionemu odbiorcy odpadów, transport własny lub zewnętrzny	po zgromadzeniu odpowiedniej partii
9	15 01 02	Selektywnie, w kontenerze, w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym	przekazanie uprawnionemu odbiorcy odpadów, transport własny lub zewnętrzny	po zgromadzeniu odpowiedniej partii
10	15 02 03	Selektywnie, w pojemniku, w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym	przekazanie uprawnionemu odbiorcy odpadów, transport własny lub zewnętrzny	po zgromadzeniu odpowiedniej partii
11	16 02 14	Selektywnie, w pojemniku, w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym	przekazanie uprawnionemu odbiorcy odpadów, transport własny lub zewnętrzny	po zgromadzeniu odpowiedniej partii
12	16 02 16	Selektywnie, w pojemniku, w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym	przekazanie uprawnionemu odbiorcy odpadów, transport własny lub zewnętrzny	po zgromadzeniu odpowiedniej partii
13	17 04 05	Selektywnie w pojemnikach na placu magazynowym lub w pojemniku przy warsztacie	przekazanie uprawnionemu odbiorcy odpadów, transport własny lub zewnętrzny	po zgromadzeniu odpowiedniej partii

III.3.3. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- 1) Stosowanie ostrego reżimu higienicznego przy transporcie, magazynowaniu żywca, wywozie odpadów, myciu i dezynfekcji pomieszczeń oraz pojemników do magazynowania odpadów.
- 2) Segregacja i określenie docelowego sposobu zagospodarowania odpadów i przekazywanie uprawnionym podmiotom w celu ich odzysku lub unieszkodliwienia.
- 3) Rejestracja odpadów przekazywanych odbiorcom.
- 4) Wyznaczenie i wyraźne oznakowanie obszarów magazynowania odpadów.
- 5) Stosowanie pojemników na odpady zamykanych, regularne inspekcje pojemników.
- 6) Magazynowanie odpadów w pomieszczeniach chłodzonych.
- 7) Wprowadzenie procedury zbierania odpadów poubojowych bezpośrednio do pojemników oraz sprzątnięcia hali i linii ubojowej przed właściwym myciem.
- 8) Organizacja dostaw zapobiegająca nadmiernemu przetrzymywaniu zwierząt w pojazdach transportowych oraz magazynie żywca.
- 9) Analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających.

6) punkt III.4. ww. decyzji otrzymuje w całości nową treść, która brzmi następująco:

III.4. Określić wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu LAeq D i LAeq N, w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, wraz z przewidywanymi wariantami

III.4.1. Określić dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem zlokalizowanym pod adresem: ul. Olsztyńska 3, 11-300 Biskupiec-Kolonia Trzecia, wyrażone wskaźnikami hałasu, mającymi zastosowanie do ustalania i kontroli warunków korzystania ze środowiska w odniesieniu do jednej doby, dla następujących rodzajów terenów faktycznie zagospodarowanych pod zabudowę mieszkaniową oraz pod zabudowę mieszkaniowo-usługową:

Tabela nr 11

Lp.	Rodzaj terenu	Dopuszczalny poziom hałasu w [dB]	
		LAeq D ¹⁾ przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym	LAeq N ²⁾ przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy
1	Tereny zabudowy zagrodowej w kierunku południowo – zachodnim od terenu zakładu	55	45
2	Tereny mieszkaniowo-usługowe w kierunku północno – wschodnim od terenu zakładu	55	45

¹⁾ LAeq D - równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰)

²⁾ LAeq N - równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰)

III.4.2. Określić rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby wraz z przewidywanymi wariantami .

Tabela nr 12

Lp.	Źródła powstawania i miejsca emisji hałasu	Czas pracy źródła hałasu (h/dobę)	
		DZIEŃ	NOC
1	2	3	4
Źródła hałasu typu budynek			
1	Budynek ubojni - linie i urządzenia produkcyjne: linia ubojowa (1 szt.), sprężarka (3 szt.), zbiór agregatów chłodniczych (40 agregatów na amoniak i 7 agregatów na glikol), łuskarki do lodu (2 szt.)	16	8
Zewnętrzne źródła hałasu			
2	Źródła punktowe wentylacja wyciągowa (7 sztuk wentylatorów): wentylatory magazynu żywca E1 i E2 (2 szt.), wentylatory tunelu szokowego E6 i E7 (2 szt.), wentylatory chłodni E4 i E5 (2 szt.) wentylator pomieszczenia myjki pojemników E3 (1 szt.)	16	8
3	Źródła liniowe Ruch pojazdów po terenie zakładu Transport zwierząt Tr1 – do 15 pojazdów /dobę Odbiór produktu Tr2 – do 4 pojazdów /dobę Odbiór odpadów i uppz Tr3 – do 2 pojazdów /dobę	8	0
4	Rozładunek, zachowanie zwierząt	8	0
5	Agregat prądotwórczy	4	4

7) punkt III.5. ww. decyzji otrzymuje w całości nową treść, która brzmi następująco:

III.5. Określić ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, które nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi

Ścieki przemysłowe odprowadzane są z następujących procesów prowadzonych w instalacji: procesy technologiczne w ubojni, mycie pomieszczeń, urządzeń, pojemników, mycie pojazdów przewożących żywiec. Ścieki przemysłowe odprowadzane są zakładową kanalizacją przemysłową do zakładowej oczyszczalni ścieków. Po podczyszczeniu, ścieki przemysłowe odprowadzane są studzienką SK4 do zakładowej kanalizacji ścieków zmieszanych (przemysłowych i bytowych) i wprowadzane są do kanalizacji miejskiej.

Tabela nr 13.1.

Ilość ścieków przemysłowych

Lp.	Rodzaj ścieków	Ilość ścieków	
		średniodobowa Q d śr	roczna Q a
1	2	3	4
1	Ścieki przemysłowe z instalacji ubojni kierowane do zakładowej oczyszczalni ścieków	367,3 m ³ /d	95 508 m ³ /rok
2	Zmieszane ścieki przemysłowe i bytowe, wprowadzane do kanalizacji miejskiej ¹⁾	377,03 m ³ /d	98 028 m ³ /rok
3	„przepływ zrzutów ścieków” ²⁾	-	106 400 m ³ /rok

¹⁾ ilość zużywanej wody w zakładzie, pomniejszona o ilość wody zużytej do mycia magazynów żywca (UPPZ kat. 2);

²⁾ w rozumieniu „konkluzji dotyczących BAT”, tj. „całkowita ilość zrzutów ścieków (bezpośredni zrzut, pośredni zrzut i/lub rozprowadzanie) w ramach określonych procesów”; określony na podstawie zużycia wody w zakładzie, pomniejszonego o wody zużyte na cele bytowe pracowników (2 520 m³/rok); jako „rozprowadzenie” uwzględniono wodę zużytą na cele mycia magazynu żywca

Tabela 13.2

Poziom efektywności środowiskowej powiązany z BAT (BAT-AEPL) w odniesieniu do określonego przepływu zrzutów ścieków

Zwierzęta poddane ubojowi	Jednostka	Określony przepływ zrzutów ścieków (średnia roczna) ¹⁾
Bydło	m ³ /tonę tusz	3,9

¹⁾ obliczony przy użyciu równania: „przepływ zrzutów ścieków” wyrażony w m³/rok / „współczynnik przetwarzania” wyrażony w tonach tusz/rok;

Tabela nr 13.3.

Stan i skład ścieków przemysłowych

Lp.	Stan i skład ścieków przemysłowych		
	Nazwa wskaźnika zanieczyszczenia	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość wskaźnika zanieczyszczenia
1	2	3	4
1	Odczyn pH	-	6,5 - 9,5
2	Temperatura	° C	do 30
3	BZT ₅	mgO ₂ /l	650
4	ChZT	mgO ₂ /l	950
5	Zawiesina ogólna	mg /l	300
6	Azot amonowy	mg N _{NH4} /l	90
7	Azot azotynowy	mg N _{NO2} /l	9
8	Fosfor ogólny	mg P/l	20
9	Węglowodory ropopochodne	mg/l	15
10	Chlorki	mg Cl/l	600
11	Siarczany	mg /l	300
12	Substancje powierzchniowo czynne anionowe	mg /l	10

8) dodać punkt III.5a o następującej treści:

III.5a. Określić wielkość dopuszczalnej emisji (graniczne wielkości emisyjne) - poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL), w odniesieniu do pośrodkowego zrzutu emisji do wody (punkt, w którym emisja opuszcza instalację – studzienka SK4, stanowisko poboru próbek oczyszczonego ścieku technologicznego – za urządzeniem membran)

Tabela 13a

Poziom emisji powiązany z BAT

Lp.	Substancja/parametr	Jednostka	Poziom emisji powiązany z BAT BAT-AEL	
1	Adsorbowalne związki chloroorganiczne (AOX)	mg/l	0,3	
2	Metale		Miedź (Cu)	0,2
3			Cynk (Zn)	0,5

Okresy uśrednienia związane z BAT-AEL w przypadku zrzutu ciągłego odnoszą się do średnich dobowych, czyli 24-godzinnych próbek złożonych proporcjonalnych do przepływu.

9) punkt IV. ww. decyzji otrzymuje w całości nową treść, która brzmi następująco:

IV. Określić zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska

Prowadzący instalację prowadzi ewidencję i sporządza roczne zestawienia danych w zakresie:

- wielkości produkcji – ilość sztuk bydła poddanych ubojowi w ciągu roku, masa tusz bydła w Mg/rok a także w Mg/dobę, biorąc pod uwagę roczną wielkość produkcji i ilość dni uboju w roku,
- czasu pracy instalacji – ilość dni uboju zwierząt w poszczególnych miesiącach i w roku,
- czasu pracy emitorów magazynu żywca (celem ustalenia wielkości emisji do powietrza).

Prowadzący instalację prowadzi bieżący monitoring procesów technologicznych w zakresie:

- kontroli zużycia preparatów chemicznych oraz analizy kart charakterystyki tych preparatów w celu stosowania substancji o małym potencjale zagrożeń dla wód,
- segregacji powstających ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego według kategorii zgodnie z przepisami weterynaryjnymi,
- ewidencji i sprawozdawczości wytwarzanych odpadów
- sprzątania hali i linii ubojowej przed właściwym myciem.

10) dodać punkt IVa. o następującej treści:

IVa. Określić zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT

W ramach BAT prowadzący instalację monitoruje co najmniej raz w roku:

- a) roczne zużycie wody w m³/rok :
 - w instalacji ubojni ogółem, na potrzeby wszystkich procesów prowadzonych w instalacji ubojni i na cele socjalno-bytowe (licznik główny w pomieszczeniu kotłowni),
 - w pomieszczeniu jeliciarni (licznik dodatkowy),
 - w myjni samochodów dostawczych do przewozu bydła (licznik dodatkowy),
 - w magazynie żywca (licznik dodatkowy),
 - na potrzeby procesów prowadzonych w instalacji ubojni (z bilansu zużycia wody: zużycie wody w zakładzie licznik główny pomniejszone o zużycie wody na cele bytowe),
- b) roczne zużycie energii, w tym:
 - energii elektrycznej w ubojni – w MWh/rok,
 - energii cieplnej, na podstawie ilości gazu spalonego w kotłowni – w MWh/rok
- c) roczną ilość czynników chłodniczych wykorzystywanych do ponownego napełnienia systemów chłodzenia,
- d) roczną ilość wytwarzanych ścieków.

Prowadzący instalację monitoruje ilość zużywanej wody, rejestrując raz w miesiącu, ostatniego dnia roboczego miesiąca, na podstawie odczytu stanu liczników miesięczne i roczne zużycie wody. Do pomiaru zużycia wody zimnej w ubojni służą: licznik główny w pomieszczeniu kotłowni oraz podliczniki zainstalowane w magazynie żywca, jeliciarni i myjni samochodów dostarczających żywiec. Dane o miesięcznym zużyciu wody i dane dotyczące czasu pracy instalacji umożliwiają ustalenie średniodobowego zużycia wody w instalacji ubojni, w magazynie żywca, jeliciarni i myjni samochodów dostarczających żywiec.

Roczna ilość wytwarzanych ścieków (zmieszanych ścieków przemysłowych i bytowych, wprowadzanych do kanalizacji miejskiej) ustalana jest za pomocą przepływomierza w studni oznaczonej symbolem SK1. Roczna ilość ścieków przemysłowych wytwarzanych w instalacji ubojni ustalana jest na podstawie bilansu, biorąc pod uwagę: odczyt przepływomierza w studni SK1, ilość wody zużytej na cele bytowe oraz wskazanie licznika zużycia wody na cele mycia magazynu żywca (BAT 2 i BAT 6). Prowadzący instalację monitoruje parametry ścieków (przepływu ścieków, pH i temperatury) w studni SK1 (BAT 5 i BAT 2).

Zakres monitoringu emisji do wody w zakresie zrzutu pośredniego (BAT 7 powiązane z BAT 14)

Tabela Nr 14

Lp.	Substancja/parametr		Normy	Minimalna częstotliwość monitorowania
1	Adsorbowalne związki chloroorganiczne (AOX)		EN ISO 9562	Raz na 3 miesiące
2	Metale	Miedź (Cu)	Różne normy EN (np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 albo EN ISO 15586)	Raz na 6 miesięcy
3		Cynk (Zn)		
3	Chlorki (Cl-)		Różne normy EN (np. EN ISO 10304-1, EN ISO 15682)	Raz w miesiącu

11) punkt V. ww. decyzji otrzymuje w całości nową treść, która brzmi następująco:

V. Określić zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

Coroczna informacja pozwalająca na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu obejmuje:

- 1) monitoring procesów technologicznych - dane, o których mowa w pkt IV. niniejszej decyzji
- 2) zestawienie danych i wyników badań z monitoringu – zgodnie z pkt IVa. niniejszej decyzji,
- 3) roczne zestawienie danych o rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów (BDO),
- 4) roczne zestawienie danych o ilości wytwarzanych uppz poszczególnych kategorii,
- 5) monitoring rocznej ilości gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza, ustalonej na podstawie ewidencji czasu pracy emitorów oraz wskaźników emisji,
- 6) poziom efektywności środowiskowej instalacji powiązany z BAT (BAT-AEPL), w odniesieniu do jednostkowego zużycia energii netto (średnia roczna), zgodnie z BAT 6 i BAT 21, ustalony za ubiegły rok,
- 7) poziom efektywności środowiskowej powiązanej z BAT (BAT-AEPL) w odniesieniu do „określonego przepływu zrzutu ścieków” (średnia roczna), zgodnie z BAT 6 i BAT 22, ustalony za ubiegły rok,
- 8) poziom emisji dla strat czynnika chłodniczego (średnia krocząca z 3 lat), zgodnie z BAT 6 i BAT 23.

Zestawienie ww. danych należy przekazać w formie pisemnej lub w formie elektronicznej organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska do końca I kwartału danego roku, za rok ubiegły, w odniesieniu do wartości określonych niniejszym pozwoleniem.

12) pkt VI. ww. decyzji otrzymuje w całości nową treść, która brzmi następująco:

VI. Określić sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

VI.1. Sposoby, rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

- 1) prawidłowa eksploatacja i utrzymywanie we właściwym stanie technicznym wszystkich urządzeń objętych niniejszym pozwoleniem, w oparciu o stosowne instrukcje
- 2) określenie podziału obowiązków, zadań i kompetencji na stanowiskach pracy w zakresie prawidłowej eksploatacji maszyn, urządzeń i instalacji oraz w zakresie ochrony środowiska.
- 3) monitorowanie przebiegu procesu produkcyjnego w zakładzie
- 4) prowadzenie na bieżąco kontroli czystości pomieszczeń, terenów wokół obiektów
- 5) magazynowanie gnojowicy w zbiorniku zamkniętym i wywóz specjalistycznymi środkami transportu w zamkniętych zbiornikach
- 6) systematyczne opróżnianie zbiorników na gnojowicę, kontenera „na odchody” i przekazywanie rolnikowi gnojowicy i odchodów w celach nawozowych

- 7) stosowanie ostrego reżimu higienicznego przy transporcie, magazynowaniu żywca, wywozie odpadów i uppz, myciu i dezynfekcji pomieszczeń i pojemników do magazynowania odpadów i uppz
- 8) segregacja i określenie docelowego sposobu zagospodarowania odpadów poubojowych według kategorii odpadu, zgodnie z przepisami weterynaryjnymi, a pozostałych odpadów zgodnie z katalogiem odpadów i przekazywane uprawnionym podmiotom w celu ich odzysku lub unieszkodliwienia
- 9) rejestracja odpadów i uppz przekazywanych odbiorcom
- 10) wyznaczenie i wyraźne oznakowanie obszarów magazynowania odpadów i uppz, opisanie kontenerów na odpady i uppz
- 11) stosowanie pojemników na odpady i uppz zamykanych, regularne inspekcje pojemników
- 12) magazynowanie odpadów i uppz w pomieszczeniach chłodzonych
- 13) zapewnienie częstego odbioru ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego oraz odpadów poubojowych przez uprawnione podmioty
- 14) oczyszczanie ścieków przemysłowych z ubojni w zakładowej oczyszczalni ścieków przed odprowadzeniem do kanalizacji miejskiej
- 15) oddzielenie gnojowicy ze strumienia ścieków technologicznych
- 16) stosowanie procedury zbierania odpadów poubojowych bezpośrednio do pojemników oraz sprzątnięcia hali i linii ubojowej przed właściwym myciem
- 17) stosowanie „czyszczenia na sucho” środków transportu przed właściwym myciem
- 18) stosowanie wysokociśnieniowych urządzeń do mycia samochodów dostarczających zwierzęta oraz magazynu żywca
- 19) stosowanie wysokociśnieniowego mycia surowców rzeźnych
- 20) stosowanie urządzeń do centralnego mycia pianowego i płukania za pomocą średniego ciśnienia wody
- 21) optymalizacja wykrwawiania i zbierania krwi, zastosowanie noży rurkowatych i podwójnego kanału w korycie wykrwawiania
- 22) ochrona wysterylizowanych noży przez zastosowanie specjalnych koszyków
- 23) zastosowanie kabin do mycia fartuchów, użycie nożnych pedałów przy zlewach
- 24) wstrzymanie karmienia zwierząt na 12 godzin przed ubojem
- 25) zastosowanie poidel dla zwierząt
- 26) zastosowanie technologii chłodzenia, izolacyjności cieplnej komór zapewniającej jakość przetrzymywanego mięsa w sytuacji awaryjnego braku prądu przez dobę
- 27) stosowanie cichobieżnych urządzeń wentylacyjnych, klimatyzacyjnych i chłodniczych oraz prowadzenie ich modernizacji
- 28) organizacja dostaw zapobiegająca nadmiernemu przetrzymywaniu zwierząt w pojazdach transportowych oraz magazynie żywca
- 29) analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających.

VI.2. Sposoby wynikające z najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do rzeźni oraz sektorów przetwórstwa produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i/lub jadalnych produktów ubocznych (konkluzji dotyczących BAT):

- 1) utrzymanie *Systemu Zarządzania Środowiskowego (SZŚ)* zawierającego w sobie cechy i elementy wymienione w BAT 1, w postaci „*Zintegrowanego systemu zarządzania wg BRC GLOBAL STANDARD FOOD oraz ISO 14001:2015*” zwanego dalej ZSZ, który obejmuje punkty I-XX BAT 1. Punkty XXI (plan zarządzania odorami) i XXVI (plan zarządzania hałasem) nie mają zastosowania, gdyż na terenach zabudowy zagrodowej i terenach mieszkaniowo-usługowych położonych w otoczeniu Zakładu nie stwierdzono uciążliwości w zakresie emisji hałasu czy odorów.
- 2) prowadzenie i regularna analiza wykazów materiałów wsadowych i produktów, (BAT 2), obejmujących informacje na temat: zużycia i wykorzystania energii, zużycia i wykorzystania wody, ilości i właściwości strumieni ścieków, strumieni gazów odlotowych, ilości i właściwości chemikaliów
- 3) prowadzenie, regularna analiza i doskonalenie *Systemu zarządzania chemikaliami* (BAT 3) właściwy dobór chemikaliów używanych do czyszczenia i/lub środków dezynfekujących, stosowanie technik unikania i ograniczania do minimum stosowania chemikaliów używanych do czyszczenia i/lub środków dezynfekujących, które są szkodliwe dla środowiska wodnego. Przy wyborze chemikaliów używanych do czyszczenia i/lub środków dezynfekujących uwzględnia się wymogi w zakresie higieny i bezpieczeństwa żywności (BAT 11a), oraz metody wskazane w BAT 11c i BAT 11d
- 4) prowadzenie, regularna analiza i doskonalenie *Planu zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji* (BAT 4), prowadzonego w ramach ZSZ, okresowy przegląd i aktualizacja wykazu zidentyfikowanych warunków innych niż normalne warunki eksploatacji (OTNOC)
- 5) monitorowanie kluczowych parametrów w ściekach, w tym przepływu, pH, temperatury w studni SK1 (BAT 5)
- 6) monitorowanie raz w roku rocznego zużycia wody i energii (na podstawie odczytów liczników zużycia wody i energii oraz faktur z częstotliwością raz w miesiącu), rocznej ilości wytwarzanych ścieków (przepływomierz w studni SK1), rocznej ilości czynników chłodniczych wykorzystywanych do ponownego napełnienia systemów chłodzenia w rzeźniach (BAT 6)
- 7) monitorowanie w ściekach AOX, Cu i Zn i Cl zgodnie z określoną częstotliwością i metodyką (BAT 7)
- 8) prowadzenie i regularna analiza *Planu racjonalizacji zużycia energii* i audytów energetycznych (BAT 9a), obliczanie jednostkowego zużycia energii oraz planowanie okresowych celów usprawniania i powiązanych działań, stosowanie technik oszczędzania energii (BAT 9b)
- 9) prowadzenie i regularna analiza *Planu gospodarowania wodą* i audytów gospodarki wodnej (BAT 10a). *Plan gospodarowania wodą* obejmuje określenie celów pod względem oszczędności wody, wdrażania technik oszczędności wody oraz audyty gospodarki wodnej Zakładu. Zakład prowadzi monitoring roczny, miesięczny i średniodobowe zużycia wody ogółem, w pomieszczeniu jelicjarni, w myjni samochodów dostawczych do przewozu bydła

w magazynie żywności oraz na potrzeby procesów prowadzonych w instalacji ubojni. Audyty gospodarki wodnej przeprowadza się raz w roku, aby zapewnić osiągnięcie celów *Planu gospodarowania wodą*. Dodatkowo stosowane są inne techniki: zawory przemysłowe, zawory termostatyczne oraz fotokomórki (BAT 10d), dysze wodne i węże z regulacją ciśnienia wody (BAT 10e), czyszczenie na sucho (BAT 10f), optymalizacja ilości użytej ciepłej wody i chemikaliów poprzez pomiar zmętnienia, konduktywności, temperatury i/lub pH (BAT 10h), stosowanie pianki niskociśnieniowej i/lub żelu do czyszczenia ścian, podłóg lub powierzchni urządzeń (BAT 10i), zoptymalizowane projektowanie i konstruowanie urządzeń i stref produkcyjnych (BAT 10j), bezwłóczne czyszczenie urządzeń (BAT 10k), opróżnianie na sucho żołądków bydła (BAT 22a)

- 10) stosowanie technik zwiększających zasobooszczędność (BAT 12) minimalizacja biodegradacji produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i/lub jadalnych produktów ubocznych, które są niezwłocznie gromadzone w wyznaczonym pomieszczeniu, w zamkniętych kontenerach, a czas przechowywania jest ograniczany do niezbędnego minimum oraz zapewniane są warunki chłodnicze (temp. max. 12 stopni Celsjusza) (BAT 12a), stosowana jest metoda oddzielenia pozostałości i recykling/odzysk (BAT 12b)
- 11) zapobieganie niekontrolowanym emisjom do wody poprzez wyposażenie instalacji w zbiornik buforowy (BAT 13), pojemność zbiornika buforowego do przechowywania ścieków w razie awarii wynosi 380 m³ i jest wystarczająca na 1 dobę pracy zakładu
- 12) stosowanie technik ograniczających emisje do wody (BAT 14): oczyszczanie wstępne, pierwotne i ogólne wyrównanie (ujednorodnienie) strumienia ścieków przez zbiornik buforowy (BAT 14a), podawanie neutralizatora, tj. NaOH (BAT 14b), oddzielenie fizyczne - zastosowanie kraty hakowej i sita obrotowego (BAT 14c), przetwarzanie fizyczno-chemiczne - strącanie (BAT 14d), moduł oczyszczania biologicznego (oczyszczanie tlenowo-beztlenowe) z zastosowaniem wstępnej komory zafermentowania do usuwania azotu przy małym zapotrzebowaniu na węgiel organiczny oraz membran bezciśnieniowych. W procesie oczyszczania osadem czynnym następuje dwuetapowe usuwanie azotu poprzez nityfikację i denityfikację z udziałem bakterii autotroficznych i heterotroficznych oraz grzybów (BAT 14f), proces nityfikacji i denityfikacji z zastosowaniem osadu czynnego (BAT 14g), możliwość zastosowania koagulantu do strącania fosforu (BAT 14h), zastosowanie koagulantów i polimerów (BAT 14k), sedymentacja (BAT 14l), zastosowanie membran bezciśnieniowych do oddzielenia osadu czynnego od oczyszczonych ścieków (BAT 14m), zastosowanie flotatora (BAT 14n)
- 13) stosowanie technik ochrony przed hałasem (BAT 17), w tym środków operacyjnych (BAT 17b), stosowanie urządzeń o niskim poziomie emisji hałasu (BAT 17c) i urządzeń do kontroli hałasu (BAT 17d)
- 14) stosowanie technik zapobiegania emisji odorów (BAT 19), w tym kombinacja technik: instalacja i urządzenia czyszczone są po każdym dniu ubojowym (BAT 19a), produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego są odseparowane od pozostałych produktów podczas transportu, odbioru, załadunku/rozładunku i przechowywania (BAT 19c), minimalizacja biodegradacji produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i/lub jadalnych produktów ubocznych,

- które są niezwłocznie gromadzone w wyznaczonym pomieszczeniu, w zamkniętych kontenerach, czas przechowywania jest ograniczany do niezbędnego minimum oraz zapewniane są warunki chłodnicze (BAT 19d), odciąg powietrza z magazynu żywca (BAT 19e)
- 15) stosowanie czynników chłodniczych bez potencjału niszczenia ozonu i o niskim współczynniku globalnego ocieplenia (BAT 20), takich jak amoniak, glikol i R449A
- 16) prowadzenie i regularna analiza *Planu zarządzania chłodzeniem* (BAT 21a) oraz stosowanie ogólnych technik zwiększających efektywność energetyczną określonych w BAT 9
- 17) stosowanie technik ograniczających stratę czynnika chłodniczego (BAT 23), opracowanie i wdrożenie *Planu zarządzania chłodzeniem*, który obejmuje monitorowanie zużycia energii przez układ chłodniczy, monitorowanie strat czynnika chłodniczego, kontrolę i konserwację urządzeń, obsługę urządzeń przez doświadczony personel (BAT 23a), instalacja chłodnicza wykorzystująca jako czynnik chłodniczy amoniak posiada detektor wycieków (BAT 23c), detektory są co kwartał kontrolowane przez firmę zewnętrzną (BAT 23b).

13) pkt VII. ww. decyzji otrzymuje w całości nową treść, która brzmi następująco:

VII. Określić sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Elementem SZŚ jest *Plan racjonalizacji zużycia energii* (BAT 9a), który zawiera:

- definiowanie i obliczanie jednostkowego zużycia energii w ramach działalności,
- ustalanie kluczowych wskaźników efektywności w skali rocznej (np. dotyczących jednostkowego zużycia energii),
- planowanie okresowych celów usprawniania i powiązanych działań.

Stosowanie technik zwiększających efektywność energetyczną obejmuje:

- przeprowadzenie audytu energetycznego co najmniej raz w roku (BAT 9a),
- utrzymanie i stosowanie *Planu zarządzania chłodzeniem* (BAT 21),
- gromadzenie informacji na temat zużycia i wykorzystania energii (BAT 2 i BAT 6).

Stosowanie technik zwiększających efektywność energetyczną wymienionych w BAT 9b obejmuje: stosowanie energooszczędnych silników, systemów kontroli procesów, izolacji rur i innego sprzętu, wstępnego podgrzewania wody zasilającej (w tym stosowanie podgrzewaczy wody), zmniejszenie wycieków w układzie sprężonego powietrza i sprawdzanie szczelności układu 2 razy do roku podczas jego konserwacji, stosowanie czujek ruchu, energooszczędnego oświetlenia, optymalizacji konstrukcji i działania systemów chłodzenia.

Pozostałe sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

- 1) Stosowanie energooszczędnych agregatów chłodniczych i oświetlenia
- 2) Dostosowanie pojemności chłodni do wielkości produkcji
- 3) Prowadzenie modernizacji układów chłodzenia, wentylacji i klimatyzacji
- 4) Stosowanie nowoczesnych kotłów do produkcji pary technologicznej
- 5) Monitorowanie zużycia energii.

14) pkt VIII. ww. decyzji otrzymuje w całości nową treść, która brzmi następująco:**VIII. Określić sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.**

Zakład, na terenie którego eksploatowana jest instalacja do uboju zwierząt w Biskupcu nie należy do zakładów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Na wypadek wystąpienia awarii oraz w celu zabezpieczenia przed jej wystąpieniem opracowano:

- instrukcję przeciwpożarową ogólną oraz bezpieczeństwa pożarowego dla budynków zakładu,
- operat przeciwpożarowy,
- instrukcję postępowania z czynnikiem chłodniczym,
- *Plan zarządzania chłodzeniem*,
- instrukcję mycia i dezynfekcji,
- instrukcje postępowania z używanymi preparatami do mycia i dezynfekcji,
- *System zarządzania chemikaliami*.

Pracownicy są szkoleni w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy, a odpowiedzialne osoby na bieżąco nadzorują stan techniczny urządzeń, przeprowadzanie kontroli technicznych, szkolenie personelu w zakresie prawidłowej obsługi maszyn i urządzeń na poszczególnych stanowiskach pracy. W sytuacjach awaryjnych (brak prądu, wody, gazu) zakład ma możliwość dokończenia rozpoczętych operacji technologicznych i nie mają one wpływu na zwiększenie emisji do środowiska.

Środki wynikające z konkluzji dotyczących BAT (BAT 4 i BAT 13): stosowanie scentralizowanego systemu alarmowego w celu szybkiej identyfikacji wycieków czynnika chłodniczego, stosowanie *Planu zarządzania chłodzeniem*, zapewnienie odpowiedniej pojemności zbiornika buforowego na wytworzone ścieki.

Ponadto, aby ograniczyć częstość występowania warunków innych niż normalne warunki eksploatacji oraz emisje w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji (OTNOC), opracowany został *Plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji*, prowadzony w ramach ZSZ. Zidentyfikowano urządzenia o krytycznym znaczeniu dla ochrony środowiska (instalacja chłodnicza z wykorzystaniem amoniaku, urządzenia mechanicznego podczyszczania ścieków, system napowietrzania ścieków, agregat prądotwórczy, system monitoringu parametrów ścieków). Wdrożono odpowiednie programy konserwacji znajdujące odzwierciedlenie np. w procedurze Przegląd maszyn i urządzeń oraz w procedurze Roczny program konserwacji i remontów maszyn i urządzeń. Prowadzone jest monitorowanie i rejestrowanie emisji w warunkach innych niż normalne, np. instalacja chłodzenia jest wyposażona w system monitoringu (detekcja wycieku). Odpowiednia konstrukcja urządzeń o krytycznym znaczeniu, np. zbiornik buforowy w zakładowej oczyszczalni ścieków ogranicza skutki awarii.

15) pkt XI. ww. decyzji otrzymuje w całości nową treść, która brzmi następująco:

XI. Określić wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środków mających na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

- 1) prowadzenie wykazu preparatów zawierających substancje niebezpieczne stosowanych w instalacji i magazynowanych na terenie zakładu ubojni
- 2) postępowanie zgodnie z wymaganiami określonymi w kartach charakterystyki stosowanych preparatów
- 3) magazynowanie preparatów zawierających substancje niebezpieczne w stanie nierozcieńczonym oraz opakowań po tych preparatach w sposób eliminujący ryzyko emisji – magazyn środków chemicznych ze szczelną posadzką, wanny wychwytowe, szczelne kanistry, brak dostępu osób trzecich, kontrola zużycia i magazynowania.
- 4) szkolenia pracowników w celu zapobiegania przenikaniu preparatów w postaci nierozcieńczonej lub niezneutralizowanej do ścieków.
- 5) wymagania dotyczące miejsca i sposobu magazynowania odpadów niebezpiecznych określono w pkt III.3.2.1.

Środki wynikające z konkluzji dotyczących BAT (BAT 3 i BAT 11):

- utrzymanie *Systemu zarządzania chemikaliami*
- właściwy dobór chemikaliów używanych do czyszczenia i/lub środków dezynfekujących,
- czyszczenie na sucho,
- zoptymalizowane projektowanie i konstruowanie urządzeń i stref produkcyjnych.

16) **Pozostałe warunki pozwolenia** - decyzji Starosty Olsztyńskiego z dnia 30.06.2017r. znak: GŚ-II.6222.3.2017.KP, zmienionej decyzjami Starosty Olsztyńskiego: z dnia 10.12.2019r. znak: GŚ-II.6222.15.2019.KP i z dnia 15.11.2021r. znak: GŚ-II.6222.3.2020.KP, **pozostają bez zmian.**

Wyjaśnienie

Użyte w niniejszej decyzji sformułowanie „*konkluzje dotyczące BAT*” dotyczy najlepszych dostępnych technik określonych w załączniku do Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2023/2749 z dnia 11 grudnia 2023r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do rzeźni oraz sektorów przetwórstwa produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i/lub jadalnych produktów ubocznych (Dz. U. UE. L. z 2023 r. poz. 2749 z późn. zm.).

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 14.12.2022r. Zakład Uboju Bydła Biskupiec Sp. z o. o. (dalej jako ZUBB Sp. z o.o.) wystąpił o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt na terenie zakładu w Biskupcu ze względu na konieczność aktualizacji treści w zakresie wytwarzania odpadów. Do wniosku dołączony był „Operat przeciwpożarowy” oraz postanowienie Komendanta Powiatowej Straży Pożarnej w Olsztynie z dnia 16.08.2022r., znak: MZ 5513.20.2022.3, którym

wyraził zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej przedstawionych w ww. operacie, a także dowód zapłaty opłaty skarbowej za zmianę warunków pozwolenia.

Decyzją z dnia 30.06.2017 r., znak: GŚ-II.6222.3.2017.KP tutejszy organ wydał podmiotowi Mardi Sp. z o. o. nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania, tj. 27.07.2005r. Następnie decyzją z dnia 10.12.2019 r., znak: GŚ-II.6222.15.2019.KP, na wniosek Zakładu Uboju Bydła Biskupiec Sp. z o. o. decyzja została zmieniona w zakresie oznaczenia prowadzącego instalację, a decyzją z dnia 15.11.2021r. znak: GŚ-II.6222.3.2020.KP Starosta Olsztyński zmienił na wniosek strony warunki przedmiotowego pozwolenia.

Pismem z dnia 29.12.2022r. Starosta Olsztyński zwrócił się do wnioskodawcy o uzupełnienie wniosku z dnia 14.12.2022r. Następnie pismem z dnia 18.01.2023r. Starosta Olsztyński przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis wniosku w postaci elektronicznej. Pismem z dnia 27.01.2023r. ZUBB Sp. z o. o. uzupełnił wniosek, odpowiadając na wezwanie starosty. Pismem z dnia 01.02.2023r. Starosta Olsztyński zwrócił się z wnioskiem do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie o przeprowadzenie kontroli instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy, przekazując kopię niezbędnej dokumentacji. Następnie pismem z dnia 06.02.2023r. ZUBB Sp. z o. o. zwrócił się do Starosty Olsztyńskiego o zawieszenie postępowania ze względu na problem z dostawą i montażem zbiornika przeciwpożarowego. Postanowieniem z dnia 08.02.2023r. Starosta Olsztyński zawiesił przedmiotowe postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Pismem z dnia 13.03.2024r. znak: GŚ-II.6222.1.2024.KP Starosta Olsztyński poinformował ZUBB Sp. z o. o. o rozpoczęciu analizy warunków *pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt*, po publikacji dnia 18.12.2023r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT odnoszących się do głównej działalności danej instalacji, tj. Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2023/2749 z dnia 11 grudnia 2023 r. *ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do rzeźni oraz sektorów przetwórstwa produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i/lub jadalnych produktów ubocznych* (Dz. U. UE. L. z 2023 r. poz. 2749) wraz ze sprostowaniem opublikowanym dnia 12 stycznia 2024r. (Dz. U. UE. L. z 2024 r. poz. 90008). Następnie pismem z dnia 17.06.2024r. znak: GŚ-II.6222.1.2024.KP na podstawie art. 215 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska* Starosta Olsztyński, przekazał prowadzącemu instalację informację o konieczności dostosowania instalacji, w terminie nie dłuższym niż 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, tj. do dnia 18 grudnia 2027 r. do wymagań określonych w ww. konkluzjach BAT oraz wezwał prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia w terminie roku od dnia doręczenia niniejszego wezwania, określając zakres tego wniosku mający związek ze zmianami wynikającymi z dokonanej

analizy. Wyniki analizy warunków pozwolenia zintegrowanego Starosta Olsztyński przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska pismem z dnia 18.06.2024r., znak: GŚ-II.6222.1.2024.KP.

Pismem z dnia 20.05.2025r. ZUBB Sp. z o. o. zwrócił się do tut. organu o podjęcie zawieszono postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, przekazując w załączeniu nowo opracowany „Operat przeciwpożarowy dla Zakładu Uboju Bydła Biskupiec sp. z o. o. w Biskupcu przy ul. Olsztyńskiej 3; działka nr 1/58 i 504/2, obr. Biskupiec Kol.” wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie z dnia 12.05.2025r. znak: MZ.5213.4.2025.2., który wyraził zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej przedstawionych w opisanym operacie. Postanowieniem z dnia 27.05.2025r. Starosta Olsztyński podjął postępowanie administracyjne w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt (bydła) o zdolności produkcyjnej 87,50 ton tusz na dobę na terenie zakładu zlokalizowanego pod adresem: ul. Olsztyńska 3, 11-300 Biskupiec – decyzji Starosty Olsztyńskiego z dnia 30.06.2017 r. znak: GŚ-II.6222.3.2017.KP, zmienionej decyzją z dnia 10.12.2019r., znak: GŚ-II.6222.15.2019.KP i decyzją z dnia 15.11.2021r. znak: GŚ-II.6222.3.2020.KP. Pismem z dnia 30.05.2025r. tut. organ wezwał wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień na piśmie. Odpowiadając na wezwanie ZUBB Sp. z o. o. przesłał pismo dnia 20.06.2025r., w którym określił zakres wniosku o zmianę pozwolenia, tj. kontynuację postępowania wszczętego na wniosek z dnia 14.12.2022r., a także odpowiedź na wezwanie Starosty Olsztyńskiego z dnia 17.06.2024r. znak: GŚ-II.6222.1.2024.KP dotyczące konieczności dostosowania się do wymagań określonych w ww. konkluzjach BAT. Jednocześnie we wniosku ZUBB Sp. z o. o. uwzględnił rozbudowę zakładu (w tym linii technologicznej uboju bydła) powodującą zwiększenie dobowej wydajności produkcyjnej instalacji do 122,5 ton tusz na dobę. Pismem z dnia 21.07.2025r. tut. organ wezwał do złożenia dodatkowych wyjaśnień na piśmie, niezbędnych do rozstrzygnięcia sprawy zmiany przedmiotowego pozwolenia, np. kwestii ustalenia stanu faktycznego instalacji będącej przedmiotem wniosku, związanego z prowadzoną inwestycją rozbudowy zakładu (tj. terminu i zakresu zmiany wyposażenia instalacji, zmiany zużycia energii, wody, surowców, czynników chłodniczych, zmian emisji do środowiska itd.), w odniesieniu do treści decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie i przebudowie istniejącego Zakładu Uboju Bydła Biskupiec, wydanej przez Burmistrza Biskupca (decyzja z dnia 09.09.2022r. znak: BMA.62220.7.25.2022). Dodatkowo należało wyjaśnić czy wprowadzone zmiany nie spowodują „istotnej zmiany w instalacji”, o której mowa w art. 3 pkt 7) ustawy p.o.ś., wyjaśnić rozbieżności informacji na temat opisu sposobu i miejsca magazynowania odpadów, a także przedstawić bardziej szczegółowe informacje w zakresie dostosowania instalacji do wymagań konkluzji dotyczących BAT. Pismem z dnia 20.08.2025r. ZUBB Sp. z o. o. zwrócił się o przedłużenie terminu złożenia uzupełnienia wniosku do dnia 30.09.2025r. Pismem z dnia 25.09.2025r. wnioskodawca uzupełnił wniosek, a następnie przekazał oświadczenie z dnia 03.10.2025r. dotyczące aktualności zaświadczeń o niekaralności prowadzącego instalację za przestępstwa przeciwko środowisku. Pismem z dnia 07.10.2025r. Starosta Olsztyński przekazał Ministrowi Klimatu i Środowiska zapis dokumentacji uzupełniającej wniosek, w postaci elektronicznej. Pismem z dnia 30.10.2025r. tut. organ zwrócił się z wnioskiem do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej o przeprowadzenie kontroli instalacji lub jej części lub obiektu budowlanego

lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy, przekazując kopię niezbędnej dokumentacji. Pismem z dnia 31.10.2025r. Starosta Olsztyński ponownie wezwał wnioskodawcę do złożenia dodatkowych wyjaśnień na piśmie, niezbędnych do rozstrzygnięcia sprawy. Pismami z dnia 03.12.2025r. i z dnia 16.01.2026r. ZUBB Sp. z o. o. przedstawił odpowiedź na ww. wezwanie, składając dodatkowe wyjaśnienia, a jednocześnie zmieniając wniosek w zakresie określonej wydajności instalacji, zużycia surowców, materiałów, energii, wody oraz wielkości emisji wynikającej z aktualnego wyposażenia instalacji. Ponadto przedłożył zaktualizowaną analizę stosowania konkluzji BAT. Dnia 10.12.2025r. do tut. organu wpłynęło postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Olsztynie z dnia 08.12.2025r. znak: MZ.5268.99.2025.2, który pozytywnie opiniuje spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej zawartych w przedstawionym operacie. Następnie pismem z dnia 20.03.2026r. i z dnia 14.04.2026r. wnioskodawca przesłał dodatkowe wyjaśnienia oraz poinformował, że nowo wybudowana zakładowa oczyszczalnia ścieków została oddana do użytkowania w dniu 04.03.2026r. i prowadzony jest rozruch tej części instalacji, którego zakończenie jest planowane do 31.05.2026r. Pismem z dnia 24.04.2026r. Starosta Olsztyński zawiadomił ZUBB Sp. z o. o. o zakończeniu postępowania wyjaśniającego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego. W wyznaczonym terminie do Starostwa Powiatowego w Olsztynie nie wpłynęło żadne pismo w tej sprawie.

Zgodnie z art. 21 oraz art. 22 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 roku *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.) dane o wniosku o wydanie decyzji w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego zamieszczono w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informację o środowisku i jego ochronie pod numerem 28/2023 (www.ekoportal.gov.pl), a także pod nr 82/2026 w wykazie danych o środowisku na stronie BIP Powiatu Olsztyńskiego pod adresem: <https://bip.powiat-olsztynski.pl/srodowisko.html>.

Na podstawie dokumentacji zgromadzonej w trakcie postępowania ustalono co następuje.

Instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę (122,5 ton tusz na dobę) należy do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z ust. 6 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz. U. 2014 r., poz. 1169). Zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* (t.j. Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm., dalej jako p.o.ś.) jej prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego. Organem właściwym do wydania przedmiotowej decyzji, zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy p.o.ś. jest Starosta Olsztyński.

Zgodnie z art. 192 ustawy p.o.ś. przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków, a według art. 214 ust. 4 ww. ustawy wnioski o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera dane, o których mowa w art. 184 i art. 208, mające związek z planowanymi zmianami. Po analizie przedłożonych dokumentów stwierdzono, że wniosek spełnia wymogi ww. przepisów ustawy.

Przedstawione we wniosku zmiany instalacji nie kwalifikowały się do „istotnej zmiany instalacji” w rozumieniu art. 214 ust. 3 ustawy p.o.ś. gdyż „skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie” zwiększyła się o 35 ton tusz na dobę, tj. o mniej niż 50 ton tusz na dobę. Ponadto, wprowadzone zmiany sposobu funkcjonowania instalacji i jej rozbudowa, według informacji zawartych we wniosku, nie spowodowały znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko, o którym mowa w art. 3 pkt 7) ustawy p.o.ś. W związku z tym, niniejsze postępowanie nie wymagało zastosowania art. 218 ustawy p.o.ś. (zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko) i wniesienia opłaty rejestrowej, zgodnie z art. 210 ustawy p.o.ś.

Złożenie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego związane było z koniecznością aktualizacji zapisów pozwolenia zintegrowanego w części dotyczącej wyszczególnienia rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów, wprowadzeniem do pozwolenia zintegrowanego zmian dotyczących wyposażenia instalacji po przeprowadzonej inwestycji, zmian dotyczących wydajności instalacji przy wykorzystaniu potencjału i parametrów technicznych urządzeń, a także zmian pozwolenia dotyczących dostosowania eksploatowanej instalacji do wymagań konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) - Decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2023/2749 z dnia 11 grudnia 2023 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do rzeźni oraz sektorów przetwórstwa produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i/lub jadalnych produktów ubocznych (Dz. U. UE. L. z 2023 r. poz. 2749) wraz ze sprostowaniem opublikowanym dnia 12 stycznia 2024r. (Dz. U. UE. L. z 2024 r. poz. 90008).

Zmiany warunków prowadzenia instalacji wynikają z przeprowadzonej inwestycji, w ramach której zwiększyła się powierzchnia zabudowy terenu zakładu, wybudowana została zakładowa oczyszczalnia ścieków przemysłowych, z której ścieki wraz ze ściekami bytowymi odprowadzane są do kanalizacji miejskiej. Na terenie zakładu została wykonana instalacja chłodnicza z maszynownią umożliwiającą stosowanie amoniaku jako czynnika chłodniczego, zamiast dotychczas stosowanego freonu. Ponadto w ramach zrealizowanej inwestycji został rozbudowany budynek pełniący funkcję administracyjno-biurową oraz produkcyjną, w tym następujące elementy: chłodnia szokowa (tunel szokowego wychładzania półtuszy wołowych), magazyn ogólny przy maszynowni amoniakalnej, pomieszczenie nowej, wygłuszonej i izolowanej wzrokowo klatki ubojowej, rozbudowany magazyn bydła, tunel szokowy na ćwierci wołowe, magazyn ogólny z częścią warsztatową do przechowywania niezbędnych elementów maszyn i urządzeń stosowanych w części produkcyjnej. Dodatkowo wybudowany został zbiornik przeciwpożarowy, stacja trafo,

pomieszczenie agregatu prądotwórczego. W ramach inwestycji do 01.12.2027r. wybudowana będzie chłodnia z dokiem załadunkowym (chłodnia magazynowa podrobów wołowych).

Zmiany wyposażenia instalacji, spowodowały wzrost zdolności produkcyjnej instalacji (dobowej o 40% i rocznej o 20%), a w konsekwencji wzrost ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców, zużycia wody, wielkości emisji ścieków, zmianę parametrów ścieków odprowadzanych do kanalizacji odrębnego podmiotu, zmianę rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów. Znaczne zwiększenie ilości zużywanej wody wskazane we wniosku uwzględnia maksymalną przepustowość zakładowej oczyszczalni ścieków.

Wobec powyższego, po analizie wniosku ustalono zakres zmian, który obejmuje następujące elementy pozwolenia zintegrowanego: rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom, w tym maksymalną teoretyczną wydajność instalacji oraz program produkcji, rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, ilość wykorzystywanej wody w instalacji, warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami, wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, w tym rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby wraz z przewidywanymi wariantami, ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, które nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi, zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy p.o.ś., zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii, sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii, wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środków mających na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

W związku z koniecznością dostosowania eksploatowanej instalacji do wymagań konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w pozwoleniu określona została wielkość dopuszczalnej emisji (graniczne wielkości emisyjne) - poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL), w odniesieniu do pośredniego zrzutu emisji do wody oraz zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT. Ponadto w pozwoleniu zawarto stosowane przez prowadzącego instalację sposoby zapewniające, że instalacja spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik. Zakres monitoringu i częstotliwość prowadzenia będą zgodne z wytycznymi określonymi w konkluzjach dotyczących BAT oraz dotychczasową praktyką wynikającą z warunków pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 204 ust. 1 *Prawa ochrony środowiska* instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Zgodnie z art. 3 pkt 10 *Prawa ochrony środowiska* przez najlepsze dostępne techniki rozumie się

najbardziej efektywny i zaawansowany poziom rozwoju technologii i metod prowadzenia danej działalności, który wskazuje możliwe wykorzystanie poszczególnych technik jako podstawy przy ustalaniu dopuszczalnych wielkości emisji i innych warunków pozwolenia mających na celu zapobieganie powstawaniu, a jeżeli nie jest to możliwe, ograniczenie emisji i oddziaływania na środowisko jako całość. Zgodnie z art. 204 ustawy p.o.ś. wnioskodawca wykazał, że spełnione są wymagania konkluzji BAT w zakresie stosowania technik opisanych w BAT 1, BAT 2, BAT 3, BAT 4, BAT 5, BAT 6, BAT 7, BAT 9, BAT 10, BAT 11, BAT 13, BAT 14, BAT 17, BAT 18, BAT 19, BAT 20, BAT 21, BAT 22, BAT 23, BAT 24. W konkluzjach dotyczących BAT w odniesieniu do rzeźni ustalony jest poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii oraz poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego przepływu zrzutów ścieków. Biorąc pod uwagę zestawienia danych z monitoringu instalacji, poziom efektywności w odniesieniu do określonego zużycia energii oraz w odniesieniu do określonego przepływu zrzutów ścieków, mieści się w zakresie wartości wskazanych w konkluzjach dotyczących BAT. Poziomy efektywności środowiskowej zostały określone w pozwoleniu zgodnie z wnioskiem, uwzględniając maksymalne wartości wskazane w konkluzjach dotyczących BAT.

Na podstawie art. 188 ust. 2b *Prawa ochrony środowiska* w pozwoleniu określono dodatkowo elementy wskazane w art. 188 ust. 2b pkt 1-6, 8 *Prawa ochrony środowiska*, zatem pozwolenie zintegrowane uwzględnia pozwolenie na wytwarzanie odpadów.

Odpady wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji będą usuwane z terenu zakładu i transportowane do uprawnionych odbiorców posiadających stosowne decyzje z zakresu gospodarowania odpadami celem ich odzysku lub unieszkodliwienia. Odpady z grupy 02 będą przekazywane dwa razy w tygodniu (o ile zostaną wytworzone). Pozostałe odpady będą przekazywane po zgromadzeniu odpowiedniej partii transportowej. Transport odpadów odbywać się będzie transportem własnym lub będzie zlecany firmie zewnętrznej posiadającej uprawnienia do transportu odpadów. Do czasu transportu odpady będą magazynowane w sposób uwzględniający ich właściwości fizyczne i chemiczne w sposób bezpieczny dla środowiska naturalnego oraz zdrowia i życia ludzi, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. W celu zapewnienia ilościowej i jakościowej kontroli wytwarzanych odpadów prowadzona będzie, zgodnie z obowiązującymi przepisami, ewidencja odpadów. Teren zakładu wraz z budynkami i placem magazynowym jest zaprojektowany i przystosowany do potrzeb działalności zakładu. Odpady magazynowane będą w specjalnie przeznaczonych do tego celu miejscach, w taki sposób, aby zminimalizować ich negatywne oddziaływanie na środowisko. Odpady będą magazynowane selektywnie, a miejsca będą odpowiednio oznakowane. Zachowane będą ustawowe terminy magazynowania odpadów określone w art. 25 ustawy *o odpadach*. Sposób magazynowania nie narusza warunków określonych rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r. *w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów*. Gospodarowanie odpadami prowadzone będzie w sposób nienaruszający przepisów o ochronie środowiska oraz wymagań przepisów o odpadach. Zachowana będzie hierarchia sposobów postępowania z odpadami. W trakcie eksploatacji instalacji do uboju zwierząt powstają uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego zwane dalej „uppz” klasyfikowane do poszczególnych kategorii zgodnie

z obowiązującym rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009r. *określającym przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i produktów pochodnych, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylające rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego)* przez uprawnionego pracownika pod nadzorem lekarza weterynarii. Zgodnie z art. 2 pkt 6 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach* przepisów ustawy nie stosuje się do biomasy w postaci odchodów podlegających przepisom rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r. określającego przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi, i uchylającego rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (rozporządzenie o produktach ubocznych pochodzenia zwierzęcego) (Dz. Urz. UE L 300 z 14.11.2009, str. 1, z późn. zm.), zwanego dalej "rozporządzeniem (WE) nr 1069/2009", bez względu na sposób ich dalszego zagospodarowania. Zgodnie z art. 2 pkt 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach* przepisów ustawy nie stosuje się do uppz objętych rozporządzeniem (WE) nr 1069/2009 z wyjątkiem tych, które są odpadami przewidzianymi do składowania na składowisku odpadów albo do przekształcenia termicznego lub do wykorzystania w zakładzie produkującym biogaz lub w kompostowni, zgodnie z tym rozporządzeniem. W przypadku oddawania uppz na składowisko odpadów, do przekształcenia termicznego, do wykorzystania celem produkcji biogazu lub do kompostowni, stają się one odpadami.

Uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego (uppz) oraz odpady poubojowe magazynowane będą w magazynie ubocznych produktów pochodzenia zwierzęcego i odpadów, opisanym w punkcie II.3.4. przedmiotowej decyzji. W przypadku przekwalifikowania uppz na odpady miejsce magazynowania będzie stosownie oznakowane.

Na podstawie art. 183c ustawy p.o.ś. pozwolenie na wytwarzanie odpadów jest wydawane po przeprowadzeniu przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej kontroli instalacji lub jej części lub obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach*, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c.

W pozwoleniu nie określono maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunków lub parametrów charakteryzujących pracę instalacji, określających moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączenia instalacji oraz warunków wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach, na podstawie art. 188 ust. 2 pkt 3 *Prawa ochrony środowiska*, gdyż wniosek nie obejmował zmian w tym zakresie.

W ocenie organu w niniejszej sprawie, z uwagi na rozmiar prowadzonej działalności w instalacji spółki, należało wziąć pod uwagę szczególne względy ochrony środowiska, dlatego też na podstawie art. 188 ust. 3 *Prawa ochrony środowiska* w pozwoleniu określono, choć nie jest to

obligatoryjne: rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, biorąc pod uwagę wymagania, o których mowa w art. 143 pkt 1-5 ww. ustawy; oraz zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i art. 148 ust. 1.

Na podstawie art. 211 ust. 5 ww. ustawy, organ określił w pozwoleniu zakres i sposób monitorowania wielkości emisji, zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT. Określając zakres i sposób monitorowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykracza on poza wymagania określone obowiązującymi przepisami, zgodnie z art. 211 ust. 5 ww. ustawy, organ uwzględnił informacje zawarte we wniosku dotyczące monitoringu prowadzonego przez wnioskodawcę. W pozwoleniu nie określono usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza na podstawie art. 224 ust. 1 pkt 2 *Prawa ochrony środowiska*, biorąc pod uwagę treść art. 211 ust. 5 ww. ustawy (brak wymagań w tym zakresie w konkluzjach dotyczących BAT), a także uznając, że emisja gazów i pyłów do powietrza z magazynów żywca nie jest znaczącym oddziaływaniem tej instalacji. Sposób monitorowania wielkości emisji do powietrza na podstawie czasu pracy emitorów magazynów żywca i wskaźników emisji pozostał bez zmiany.

Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych dotyczących monitorowania procesów technologicznych oraz zestawienia danych z monitoringu wynikającego z konkluzji dotyczących BAT, organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska ujęto w punkcie V. pozwolenia, w którym określono warunki przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ustalonej zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 12 ww. ustawy.

Na podstawie informacji we wniosku ustalono źródła hałasu i na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 6 ww. ustawy określono w pozwoleniu rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby wraz z przewidywanymi wariantami. Warunki pozwolenia w zakresie określenia dopuszczalnych poziomów hałasu poza zakładem pozostały bez zmiany. Tereny objęte ochroną akustyczną są położone w kierunku północno-wschodnim i południowo zachodnim, w znacznej odległości od terenu zakładu (ponad 300 m). Dla obszaru w kierunku północno -wschodnim od terenu zakładu, na który może oddziaływać instalacja w zakresie emisji hałasu do środowiska uchwalony został miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego, obowiązujący na dzień wydania decyzji, tj. Uchwała nr XXXVII/276/13 Rady Miejskiej w Biskupcu z dnia 17 września 2013 r. w sprawie *uchwalenia zmiany miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Biskupiec w rejonie ul. Ostre Koło, ul. Przemysłowej i ul. Aleja Broni oraz w obrębie Biskupiec Kolonia w rejonie dróg krajowych nr 16 i nr 57* (Dz. Urz. Woj. Warm. - Maz. 2013 r. poz. 2983). Na podstawie treści ww. miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego zidentyfikowano tereny podlegające ochronie akustycznej, tj. *Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i usługowej* oznakowane symbolem 4.1-MN/U i w oparciu o treść planu ustalono rodzaj tego terenu. Dla pozostałych obszarów, na które może oddziaływać instalacja w zakresie emisji hałasu, gdzie nie obowiązują miejscowe plany zagospodarowania przestrzennego, zgodnie z art. 115 ustawy p.o.ś. organ prowadzący niniejsze postępowanie dokonał oceny - *czy teren należy do rodzajów terenów,*

o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1 ww. ustawy, na podstawie faktycznego zagospodarowania i wykorzystywania tego i sąsiednich terenów. Najbliższym terenem objętym ochroną akustyczną w kierunku południowo zachodnim od terenu zakładu, który zakwalifikowano na podstawie analizy przeprowadzonej zgodnie z art. 115 ww. ustawy, jest teren zabudowy zagrodowej na działce nr 2/14 obręb Biskupiec Kolonia. Biorąc pod uwagę wyniki okresowych pomiarów hałasu (ostatnie wykonane 28.05.2024r i 29.05.2024r.) uznano, że emisja hałasu z terenu zakładu, podczas eksploatacji instalacji nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Zakres monitoringu i częstotliwość prowadzenia pomiarów poziomu hałasu w środowisku wynika z obowiązujących przepisów.

W pozwoleniu zintegrowanym nie ustalono warunków poboru wód powierzchniowych lub podziemnych na podstawie art. 202 ust. 6 ustawy p.o.ś., ponieważ prowadzący instalację nie planuje poboru tych wód na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Woda na potrzeby procesów prowadzonych w instalacji pobierana będzie z wodociągu. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy p.o.ś. określono ilość wykorzystywanej wody w przedmiotowej instalacji. Na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 7 ww. ustawy w pozwoleniu określono też ilość, stan i skład ścieków przemysłowych powstających w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji, które nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi. Wnioskodawca załączył do wniosku dokumenty, w których określone są parametry ścieków odprowadzanych do kanalizacji odrębnego podmiotu. Monitoring w zakresie ilości i parametrów ścieków wytwarzanych w instalacji będzie prowadzony zgodnie z wymaganiami konkluzji dotyczących BAT.

W pozwoleniu zmodyfikowano treści dotyczące sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii (art. 211 ust. 6 pkt 9 ustawy p.o.ś.) oraz sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii (art. 211 ust. 6 pkt 11 ustawy p.o.ś.), dostosowując zapisy do wymagań wynikających z konkluzji BAT. Ponadto, zgodnie z wnioskiem zmodyfikowana została treść pozwolenia w zakresie wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środków mających na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobu ich systematycznego nadzorowania (art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy p.o.ś.).

Zgodnie z art. 86 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.) - *decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach wiąże organy wydające decyzje określające warunki korzystania ze środowiska w zakresie, w jakim ma być uwzględniona przy wydawaniu tych decyzji*. Wydane pozwolenie uwzględnia warunki określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie i przebudowie istniejącego Zakładu Uboju Bydła Biskupiec, wydanej przez Burmistrza Biskupca (decyzja z dnia 09.09.2022r. znak: BMA.62220.7.25.2022).

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Informacja o niniejszej decyzji w sprawie zmiany pozwolenia znajduje się w publicznie dostępnym wykazie danych prowadzonym na stronie BIP Powiatu Olsztyńskiego pod adresem: <https://bip.powiat-olsztynski.pl/srodowisko.html> .

P O U C Z E N I E

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie, za pośrednictwem Starosty Olsztyńskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i nie przysługuje stronie prawo do odwołania się ani skargi do sądu administracyjnego.

Wysokość uiszczonej opłaty skarbowej: 1 005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych, 50/100)

- za zmianę warunków pozwolenia

z up. STAROSTY OLSZTYŃSKIEGO

Aneta Świeczkowska

Dyrektor Wydziału

Gospodarowania Środowiskiem

/ - dokument podpisany elektronicznie - /

Otrzymuje :

1. Zakład Uboju Bydła Biskupiec Sp. z o. o.
ADE: AE:PL-69586-12039-BEGSW-24
2. aa.

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
ADE: AE:PL-76338-88700-JTFJE-30
2. Warmińsko-Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ADE: AE:PL-82375-25531-CEACI-24
3. Marszałek Województwa Warmińsko-Mazurskiego (BDO)
ADE: AE:PL-64245-74589-BIBBF-28